

ИНВ.№ подл. подпись и дата | взят. инв.№ | инв.№ | подпись и дата

Технический проект | ЛМК | БМТ | 244.1 | 100 | 1986

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-510.000—										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
12			Л8-510.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
11	1		Л8-510.001	Хомут	1	1							1	1	
			- 01	Хомут			1	1							
			- 02	Хомут					1	1					
			- 03	Хомут							1	1			
11	2		Л8-508.003 - 03	Накладка		1								1	
			- 05	Накладка				1							
			- 07	Накладка						1					
			- 09	Накладка								1			
11	3		Л8-508.003 - 02	Накладка	2									1	
Исполнения 10...15 см. лист 3				Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Л8-510.000										
				Разработ. Сметанина ИЛС	Опора без изоляции с направляющим хомутом										Лист 1 Лист 3
				Провер. Величенко РЛС											Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ
				И.контр. Паутов РЛС 12.86											Сметан 11
				Чтв. Стрельцова РЛС 12.86	Копирован вручную										

ИОН П.С. ГОМ ВНИ Инт.
Р. Зап. № 2495 Тирани 100 1986

Копировал Иванова

022757 H

Исполнитель: _____ Дата: _____ Изд. №: _____ Чл. №: _____ Подпись: _____

Информация: _____
М.Э.П. №: 3773 Тираж: 100 1986

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-510.000 -							Примечание
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
12			18-510.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>								
11	1		18-510.001 - 01	Хомут	1	1						
			- 02	Хомут			1	1				
			- 03	Хомут					1	1		
11	2		18-508.003 - 05	Накладка		1						
			- 07	Накладка				1				
			- 09	Накладка						1		
11	3		18-508.003 - 04	Накладка	1							
			- 05	Накладка		1						
			- 06	Накладка			1					
			- 07	Накладка				1				
			- 08	Накладка					1			
			- 09	Накладка						1		
				<u>Стандартные изделия</u>								
	5			Гайки ГОСТ 5915-70								
				М8.8	6	6	6	6	6	6		

Изд. Лист № докум. _____ Изменил _____ Дата _____

18-510.000

3

Копировал Иванова

С.С.С.С.С.

15

18-510.000 СБ

Рис.1

Опора неподвижная

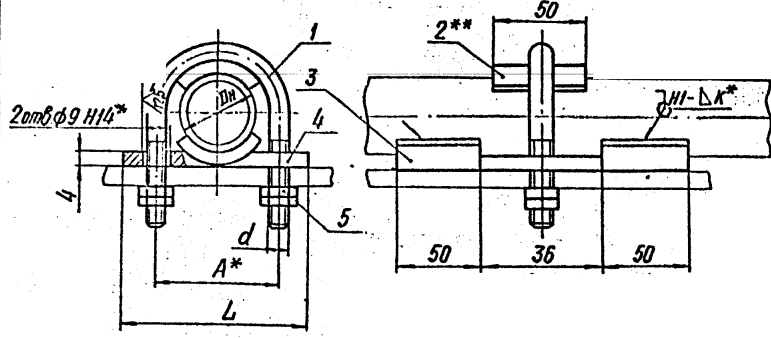
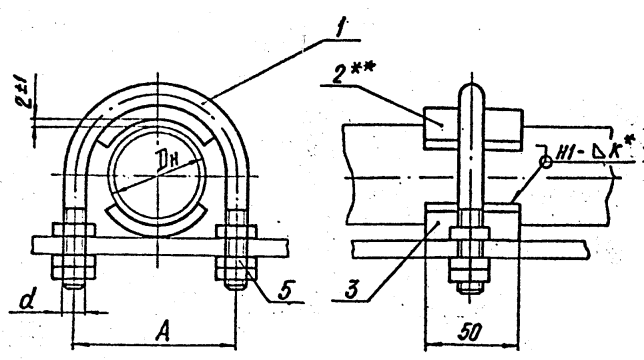


Рис.2

Опора скользящая



** Накладка (поз.2) только для трубопроводов из коррозионностойкой стали; накладку (поз.2) прихватить к хомуту (поз.1) сваркой, электрод типа -ЭИХ15Н25МБАГ2 по ГОСТ 10852-75.

1) Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный к применению.

15

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных неизолируемых трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°С для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С. 1)

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Сварка ручная аргодуговая, материал: проболока СБ-08Г2С или СБ-08ГС - для сварки углеродистых сталей; проболока СБ-04Х19Н1М3 - для сварки коррозионностойких сталей.

3. Контроль сварных швов:

3.1. Внешним осмотром ^{послойно} измерением - 100%.

3.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подлежащих «Правилам АЭС» и «Правилам пара...», в обз.: 25%-категория II Б ПК1514-72 - 10% - категории III Б и III В ПК1514-72, разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3-го «Правилам пара...».

4. Требования к сварным швам, соединяющим накладку с трубопроводом - по РТМ 1С-81 или ПК1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

5. Оценка качества сварных соединений по РТМ 1С-81 или ПК1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

6. Остальные технические требования по ТУ34-72-10380-83. Таблицу исполнений см. лист 2.

				18-510.000 СБ		
				Опора без изоляции с направляющим хомутом		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Исполн.
Разраб.	Кришину	1/2			А	См. табл.
Пробер.	Величенко	1/2			Лист 1	Листов 2
Гл. констр.	Степанов	1/2		1982	Институт Энергомонтажпроект	
Н. констр.	Полутов	1/2		1984		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
22348	22.11.18			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
22348	22.11.18			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
22348	22.11.18			

Размеры в мм

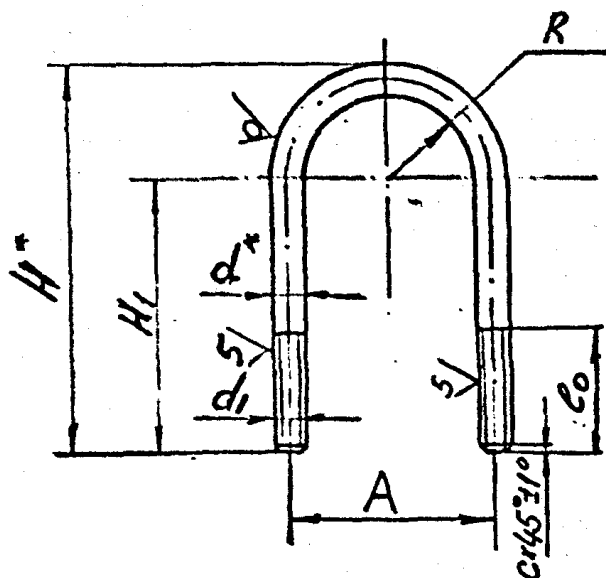
Обозначение опор для трубопроводов из стали		Рис.	Для трубопроводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН / кгс		А Пред. откл. ± 0,5	L	d	Масса, кг	
углеродистой	коррозионност.			вертикальн.	осевая и боковая				углер.	корроз.
18-510.000	-01	1	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42	60	6	0,22	0,27
-02	-03		32	1,48 (150)		48	70	8	0,28	0,34
-04	-05		38	2,47 (250)		54	80		0,34	0,40
-06	-07		45			62	90		0,38	0,45
-08	-09	2	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42	—	6	0,10	0,15
-10	-11		32	1,48 (150)		48		8	0,14	0,20
-12	-13		38	2,47 (250)		54			0,17	0,25
18-510.000	-14		45			62			0,19	0,28

Пример условного обозначения опоры неподвижной для трубопровода Дн 32 из углеродистой стали:
ОПОРА -32 - 18-510.000 -02.

17

100.015-8V

25 (V)



Размеры в мм

Обозначение	D_H	A	H	H_1	R по ГОСТ 1050-74	e_0	d	d (Поле вып. 89)	c	Длина* развертки	Масса, кг
Л8-510.001	25 28	42	59	35	18	30	6	M6	0,5	136	0,03
-01	32	48	73	45	20	40	8	M8	1,0	165	0,06
-02	38	54	80	49	23					183	0,07
-03	45	62	90	55	27					207	0,08
-04	57	76	108	65	33	50	10	M10		250	0,15
-05	76	96	128	75	43					300	0,18
-06	89	108	130	80	49					330	0,20

- * Размеры для справок
- $h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$

Л8-510.001

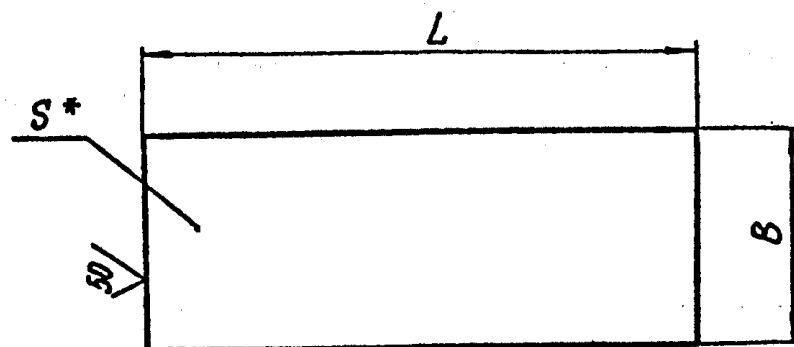
Хомут

Изм.	Лист	№ докум.	Разраб.	Взам.
			Разраб. Инстанция	Центр
			Пробир. Кривич	Взам.
			Т. Конт.	
			Руч. бр. Величенко	Взам.
			И. конт. Пачтов	Взам.
			Утв. Суровик	Взам.

Круг 8-й ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-74

Лист	Масса	Масшт
A	см. табл.	-
Лист	Листов 1	

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал



Размеры в мм

Обозначение плиты		B	L	S*	Масса, кг
Материал					
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Всп3сн5 ГОСТ 14637-79	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 В8Х18Н10Т ГОСТ 7350-77				
Л8-510.002	-01	36	60	4	0,07
-02	-03		70		0,08
-04	-05		80		0,09
-06	-07		90		0,10
-08	—	280	60	6	0,79
-09			70		0,92
Л8-510.002 -10			300		90

1. * Размер для справок.

2. h14.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	-04	-05	30	80	4	0,09
					-06	-07		90		0,10
					-08	—	280	60	6	0,79
					-09			70		0,92
					Л8-510.002 -10			300		90

1. * Размер для справок.

2. h14.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата	Л8-510.002													
					Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита	Лит.	Масса	Масштаб.						
										Разраб.	Горяинова	22.61	А	См. табл.	1:1			
																Провер.	Крибшич	12.86
И.контр.	Паутов	12.86	См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал														
Утв.	Величенко																	