

265

ИНБ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инб. №	ИНБ. № учбл.	Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
*)			18-198.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	2) АЧЗ, АЗ
				<u>Детали</u>											
13	1		18-198.001-	Косынка	1										
			-01	Косынка		1									
			-02	Косынка			1								
			-03	Косынка				1							
			-04	Косынка					1						
			-05	Косынка						1					
			-06	Косынка							1				

д	зам	ВЗЗ N	ин	7/10-85
изм	лист	N° докум.	подпись	дата
Разраб.	Крибич	В.И.		
Провер.	Величенко	В.И.		
Н. контр.	Лаутов	Ф.И.		

18-198.000		
Опора сварных отводов		
Литера	Лист	Листов
А1	7	7
Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ		

267

244

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	----------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 18-198.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3	1		18-198.001-07	Косынка								1			
			-08	Косынка									1		
			-09	Косынка										1	
А3	2		18-198.002	Ребра	2										
			-01	Ребра		2									
			-02	Ребра			2								
			-03	Ребра				2							
			-04	Ребра					2						
			-05	Ребра						2					
			-06	Ребра							2				
			-07	Ребра								2			
			-08	Ребра									2		
			-09	Ребра										2	
А3	4		18-198.004	Основание	1										
			-01	Основание		1									
			-02	Основание			1								
			-03	Основание				1							

1	Зам	293	Лен	Чмб
---	-----	-----	-----	-----

18-198.000

Лист
2

262

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата									
Формат	Заня	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-198.000 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
A3	2		18-198.002-12	Ребро			2										
			-13	Ребро				2									
			-14	Ребро					2								
			-15	Ребро						2							
			-16	Ребро							2						
			-17	Ребро								2					
			-18	Ребро									2				
			-19	Ребро										2			
A3	3		18-198.003-01	Седло	1												
			-02	Седло		1											
			-03	Седло			1										
			-04	Седло				1									
			-05	Седло					1								
			-06	Седло						1							
			-07	Седло							1						
			-08	Седло								1					
			-09	Седло									1				
			-10	Седло										1			
					1	Зам.	298	Усл.	41/10/8	18-198.000					Лист 5		

260

26

Инв. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Формат

Зона

Лист

Обозначение

Наименование

Кол. на исполн. 18-198.000 -

20

21

Примечание

18-198.000 СБ

Сборочный чертеж

X

X

А4х3, А3

Детали

1

1

18-198.001-20

Косынка

1

-21

Косынка

1

18-198.002-20

Ребро

2

-21

Ребро

2

18-198.003-11

Седло

1

-12

Седло

1

18-198.004-20

Основание

1

-21

Основание

1

18-198.000

Лист 26

ГОСТ 11534-75-Т2-Д К*

1

2

3

4

P_2

B

② 1. Температура среды, °C, ≤ 3
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) — 2

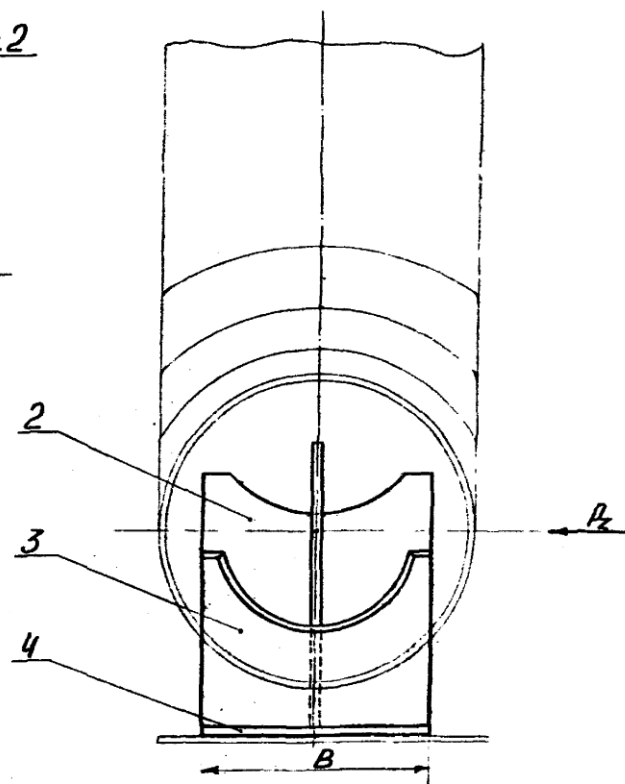
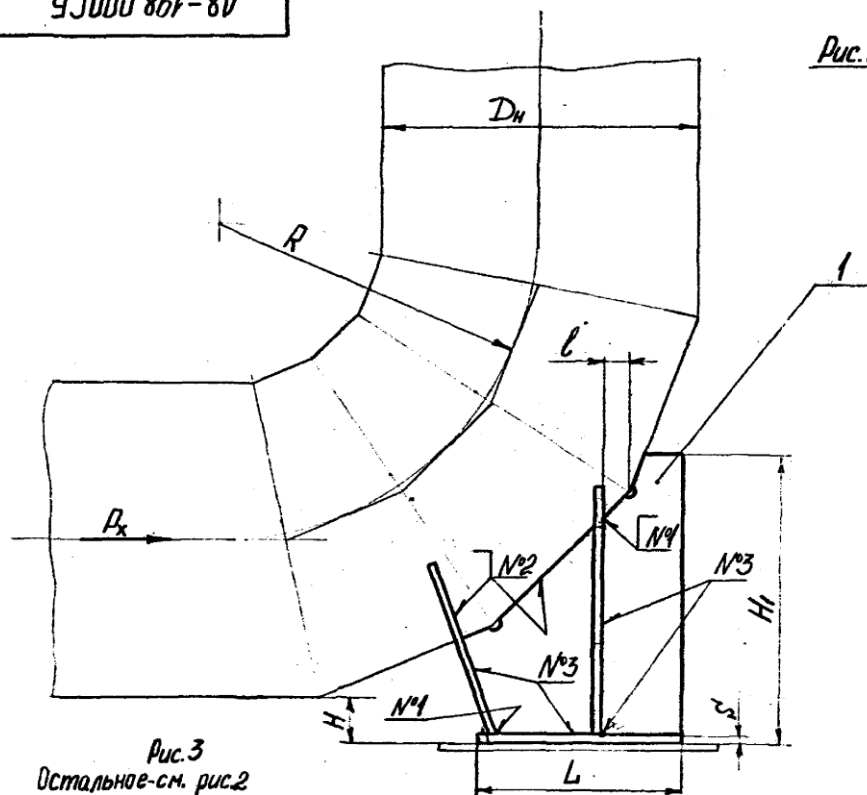
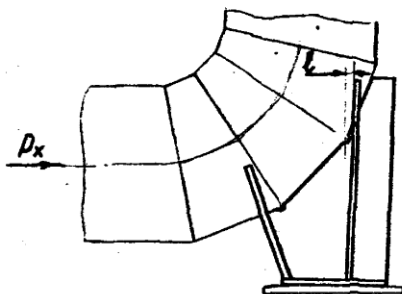
1. Неужазанные предельные отклонения размеров ± 11
2. Электрод ЭЦА по ГОСТ 9467-75 для швов №1, №2
3. Проволока Св-08 по ГОСТ 2246-70 для швов №3
4. Размеры для справок, кроме отмеченных *
5. ** Величина катета шва K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей
6. Маркировать по ТУ 34-42-10380-84 200
7. Требования по сварке и материалам по ГОСТ 34-42-123-85, п. 1, 10-138.000.ИИ
8. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-84 и по 10-138.000.ИИ

Продолжение таблицы исполнений см. лист 3.

Обозначение	D _H	R _{ис}	Допускаемая	Допускаемая	R	H	H ₁	L	B	L	S	K*	Масса, кг
			вертикальная нагрузка, кН (кгс)	использ. R, мм (дюйм)									
			P ₂ = P ₁	P ₂ = 0,5 P ₁						Прод. попереч.			
18-198.000	108	1	3 (300)	2,5 (250)	305	100	311	120	80	4238	6	4	3,2
-01	133		4 (400)	3,7 (370)	320		321	130	100	4642			3,6
-02	159		5 (500)	4,4 (440)	330		336	140	110	4942			3,9
-03	219		10 (1000)	8,0 (800)	380		373	160	140	6454	8	6	6,4
-04	273		15 (1500)	11,6 (1160)	410		413	180	170	6656			8,7
-05	325		20 (2000)	20 (2000)	490		477	210		6452			16,0
-06	377		25 (2500)	20 (2000)	570		532	230	210	6358	12	10	19,0
-07	428		30 (3000)	27 (2700)	640		596	270	250	8872	16	12	27,0
-08	530	40 (4000)	35 (3500)	800	711	330	310	1180	39,0				

3	-	444 445	свар	100%	118-198.000 СБ	Опора сварных отливок сборочный чертеж	шт
3	-	446 447	свар	100%			шт
3	-	448 449	свар	100%			
3	-	450 451	свар	100%			
3	-	452 453	свар	100%			
3	-	454 455	свар	100%	шт		
3	-	456 457	свар	100%	шт		
3	-	458 459	свар	100%	шт		
3	-	460 461	свар	100%	шт		
3	-	462 463	свар	100%	шт		
3	-	464 465	свар	100%	шт		
3	-	466 467	свар	100%	шт		
3	-	468 469	свар	100%	шт		
3	-	470 471	свар	100%	шт		
3	-	472 473	свар	100%	шт		
3	-	474 475	свар	100%	шт		
3	-	476 477	свар	100%	шт		
3	-	478 479	свар	100%	шт		
3	-	480 481	свар	100%	шт		
3	-	482 483	свар	100%	шт		
3	-	484 485	свар	100%	шт		
3	-	486 487	свар	100%	шт		
3	-	488 489	свар	100%	шт		
3	-	490 491	свар	100%	шт		
3	-	492 493	свар	100%	шт		
3	-	494 495	свар	100%	шт		
3	-	496 497	свар	100%	шт		
3	-	498 499	свар	100%	шт		
3	-	500 501	свар	100%	шт		
3	-	502 503	свар	100%	шт		
3	-	504 505	свар	100%	шт		
3	-	506 507	свар	100%	шт		
3	-	508 509	свар	100%	шт		
3	-	510 511	свар	100%	шт		
3	-	512 513	свар	100%	шт		
3	-	514 515	свар	100%	шт		
3	-	516 517	свар	100%	шт		
3	-	518 519	свар	100%	шт		
3	-	520 521	свар	100%	шт		
3	-	522 523	свар	100%	шт		
3	-	524 525	свар	100%	шт		
3	-	526 527	свар	100%	шт		
3	-	528 529	свар	100%	шт		
3	-	530 531	свар	100%	шт		
3	-	532 533	свар	100%	шт		
3	-	534 535	свар	100%	шт		
3	-	536 537	свар	100%	шт		
3	-	538 539	свар	100%	шт		
3	-	540 541	свар	100%	шт		
3	-	542 543	свар	100%	шт		
3	-	544 545	свар	100%	шт		
3	-	546 547	свар	100%	шт		
3	-	548 549	свар	100%	шт		
3	-	550 551	свар	100%	шт		
3	-	552 553	свар	100%	шт		
3	-	554 555	свар	100%	шт		
3	-	556 557	свар	100%	шт		
3	-	558 559	свар	100%	шт		
3	-	560 561	свар	100%	шт		
3	-	562 563	свар	100%	шт		
3	-	564 565	свар	100%	шт		
3	-	566 567	свар	100%	шт		
3	-	568 569	свар	100%	шт		
3	-	570 571	свар	100%	шт		
3	-	572 573	свар	100%	шт		
3	-	574 575	свар	100%	шт		
3	-	576 577	свар	100%	шт		
3	-	578 579	свар	100%	шт		
3	-	580 581	свар	100%	шт		
3	-	582 583	свар	100%	шт		
3	-	584 585	свар	100%	шт		
3	-	586 587	свар	100%	шт		
3	-	588 589	свар	100%	шт		
3	-	590 591	свар	100%	шт		
3	-	592 593	свар	100%	шт		
3	-	594 595	свар	100%	шт		
3	-	596 597	свар	100%	шт		
3	-	598 599	свар	100%	шт		
3	-	600 601	свар	100%	шт		
3	-	602 603	свар	100%	шт		
3	-	604 605	свар	100%	шт		
3	-	606 607	свар	100%	шт		
3	-	608 609	свар	100%	шт		
3	-	610 611	свар	100%	шт		
3	-	612 613	свар	100%	шт		
3	-	614 615	свар	100%	шт		
3	-	616 617	свар	100%	шт		
3	-	618 619	свар	100%	шт		
3	-	620 621	свар	100%	шт		
3	-	622 623	свар	100%	шт		
3	-	624 625	свар	100%	шт		
3	-	626 627	свар	100%	шт		
3	-	628 629	свар	100%	шт		
3	-	630 631	свар	100%	шт		
3	-	632 633	свар	100%	шт		
3	-	634 635	свар	100%	шт		
3	-	636 637	свар	100%	шт		
3	-	638 639	свар	100%	шт		
3	-	640 641	свар	100%	шт		
3	-	642 643	свар	100%	шт		
3	-	644 645	свар	100%	шт		
3	-	646 647	свар	100%	шт		
3	-	648 649	свар	100%	шт		
3	-	650 651	свар	100%	шт		
3	-	652 653	свар	100%	шт		
3	-	654 655	свар	100%	шт		
3	-	656 657	свар	100%	шт		
3	-	658 659	свар	100%	шт		
3	-	660 661	свар	100%	шт		
3	-	662 663	свар	100%	шт		
3	-	664 665	свар	100%	шт		
3	-	666 667	свар	100%	шт		
3	-	668 669	свар	100%	шт		
3	-	670 671	свар	100%	шт		
3	-	672 673	свар	100%	шт		
3	-	674 675	свар	100%	шт		
3	-	676 677	свар	100%	шт		
3	-	678 679	свар	100%	шт		
3	-	680 681	свар	100%	шт		
3	-	682 683	свар	100%	шт		
3	-	684 685	свар	100%	шт		
3	-	686 687	свар	100%	шт		
3	-	688 689	свар	100%	шт		
3	-	690 691	свар	100%	шт		
3	-	692 693	свар	100%	шт		
3	-	694 695	свар	100%	шт		
3	-	696 697	свар	100%	шт		
3	-	698 699	свар	100%	шт		
3	-	700 701	свар	100%	шт		
3	-	702 703	свар	100%	шт		
3	-	704 705	свар	100%	шт		
3	-	706 707	свар	100%	шт		
3	-	708 709	свар	100%	шт		
3	-	710 711	свар	100%	шт		
3	-	712 713	свар	100%	шт		
3	-	714 715	свар	100%	шт		
3	-	716 717	свар	100%	шт		
3	-	718 719	свар	100%	шт		
3	-	720 721	свар	100%	шт		
3	-	722 723	свар	100%	шт		
3	-	724 725	свар	100%	шт		
3	-	726 727	свар	100%	шт		
3	-	728 729	свар	100%	шт		
3	-	730 731	свар	100%	шт		
3	-	732 733	свар	100%	шт		
3	-	734 735	свар	100%	шт		
3	-	736 737	свар	100%	шт		
3	-	738 739	свар	100%	шт		
3	-	740 741	свар	100%	шт		
3	-	742 743	свар	100%	шт		
3	-	744 745	свар	100%	шт		
3	-	746 747	свар	100%	шт		
3	-	748 749	свар	100%	шт		
3	-	750 751	свар	100%	шт		
3	-	752 753	свар	100%	шт		
3	-	754 755	свар	100%	шт		
3	-	756 757	свар	100%	шт		
3	-	758 759	свар	100%	шт		
3	-	760 761	свар	100%	шт		
3	-	762 763	свар	100%	шт		
3	-	764 765	свар	100%	шт		
3	-	766 767	свар	100%	шт		
3	-	768 769	свар	100%	шт		
3	-	770 771	свар	100%	шт		
3	-	772 773	свар	100%	шт		
3	-	774 775	свар	100%	шт		
3	-	776 777	свар	100%	шт		
3	-	778 779	свар	100%	шт		
3	-	780 781	свар	100%	шт		
3	-	782 783	свар	100%	шт		
3	-	784 785	свар	100%	шт		
3	-	786 787	свар	100%	шт		
3	-	788 789	свар	100%	шт		
3	-	790 791	свар	100%	шт		
3	-	792 793	свар	100%	шт		
3	-	794 795	свар	100%	шт		
3	-	796 797	свар	100%	шт		
3	-	798 799	свар	100%	шт		
3	-	800 801	свар	100%	шт		
3	-	802 803	свар	100%	шт		
3	-	804 805	свар	100%	шт		
3	-	806 807	свар	100%	шт		
3	-	808 809	свар	100%	шт		
3	-	810 811	свар	100%	шт		
3	-	812 813	свар	100%	шт		
3	-	814 815	свар	100%	шт		
3	-	816 817	свар	100%	шт		
3	-	818 819	свар	100%	шт		
3	-	820 821	свар	100%	шт		
3	-	822 823	свар	100%	шт		
3	-	824 825	свар	100%	шт		
3	-	826 827	свар	100%	шт		
3	-	828 829	свар	100%	шт		
3	-	830 831	свар	100%	шт		
3	-	832 833	свар	100%	шт		
3	-	834 835	свар	100%	шт		
3	-	836 837	свар	100%	шт		
3	-	838 839	свар	100%	шт		
3	-	840 841	свар	100%	шт		
3	-	842 843	свар	100%	шт		
3	-	844 845	свар	100%	шт		
3	-	846 847	свар	100%	шт		
3	-	848 849	свар	100%	шт		
3	-	850 851	свар	100%	шт		
3	-	852 853	свар	100%	шт		
3	-	854 855	свар	100%	шт		
3	-	856 857	свар	100%	шт		
3	-	858 859	свар	100%	шт		
3	-	860 861	свар	100%	шт		
3	-	862 863	свар	100%	шт		
3	-	864 865	свар	100%	шт		
3	-	866 867	свар	100%	шт		
3	-	868 869	свар	100%	шт		
3	-	870 871	свар	100%	шт		
3	-	872 873	свар	100%	шт		
3	-	874 875	свар	100%	шт		
3	-	876 877	свар	100%	шт		
3	-	878 879	свар	100%	шт		
3	-	880 881	свар	100%	шт		
3	-	882 883	свар	100%	шт		
3	-	884 885	свар	100%	шт		
3	-	886 887	свар	100%	шт		
3	-	888 889	свар	100%	шт		
3	-	890 891	свар	100%	шт		
3	-	892 893	свар	100%	шт		
3	-	894 895	свар	100%	шт		
3	-	896 897	свар	100%	шт		
3	-	898 899	свар	100%	шт		
3	-	900 901	свар	100%	шт		
3	-	902 903	свар	100%	шт		
3	-	904 905	свар	100%	шт		
3	-	906 907	свар	100%	шт		
3	-	908 909	свар	100%	шт		
3	-	910 911	свар	100%	шт		
3	-	912 913	свар	100%	шт		
3	-	914 915	свар	100%	шт		
3	-	916 917	свар	100%	шт		
3	-	918 919	свар	100%	шт		
3	-	920 921	свар	100%	шт		
3	-	922 923	свар	100%	шт		
3	-	924 925	свар	100%	шт		
3	-	926 927	свар	100%	шт		
3	-	928 929	свар	100%	шт		
3	-	930 931	свар	100%	шт		
3	-	932 933	свар	100%	шт		
3	-	934 935	свар	100%	шт		
3	-	936 937	свар	100%	шт		
3	-	938 939	свар	100%	шт		
3	-	940 941	свар	100%	шт		
3	-	942 943	свар	100%	шт		
3	-	944 945	свар	100%	шт		
3	-	946 947	свар	100%	шт		
3	-	948 949	свар	100%	шт		
3	-	950 951	свар	100%	шт		
3	-	952 953	свар	100%	шт		
3	-	954 955	свар	100%	шт		
3	-	956 957	свар	100%	шт		
3	-						

Рис. 2

Рис. 3
Остальное-см. рис. 2

1	30н	29н	Иль	Иль
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	

18-198.000 СБ

лист
2

Размеры в мм ② Продолжение таблицы

Обозначение	D_H^*	Рис.	Допускаемая вертикальная нагрузка, кН (кгс)	Допускаемое осевое усилие R_x при поперечном усилии R_z , кН (кгс)		R	H	H_1	L	B	L^* Прод. от L_1	S	K^*	Масса, кг
				$R_z = R_x$	$R_z = 0.5 R_x$									
-09	530	2	40 (4000)	48 (4800)	68 (6800)	530	100	516	500	300	70	60	14	36,0
-10	630	3	50 (5000)	55 (5500)	83 (9300)	950		1016	550	360	105			112,0
-11		2		62 (6200)	90 (9000)	630		616	360		65			56,0
-12	720	3	62 (6200)	83 (8300)	140 (14000)	1080		1116	620	400	125			146,0
-13		2		95 (9500)	136 (13600)	720		606	400		65			77,0
-14	820	3	80 (8000)	160 (16000)	1230	1266		700	450	140	16	187,0		
-15		2		109 (10900)	157 (15700)	820		766		460	80	99,0		
-16	1020	3	124 (12400)	119 (11900)	203 (20300)	1530		1516	850	550	175	268,0		
-17		2		133 (13300)	191 (19100)	1020		916	550		80	75		146,0
-18	1220	3	167 (16700)	142 (14200)	243 (24300)	1830		1766	1000	650	205	381,0		
-19		2		170 (17000)	254 (25400)	1220		1116	670		100	216,0		
-20	1420	3	210 (21000)	173 (17300)	294 (29400)	2130		2016	1150	760	235	566,0		
-21		2		204 (20400)	304 (30400)	1420		1266	750		130	273,0		

760

2	—	2036/1375	400	10,8
1	300	298	100	2,5

18-198.000 СБ

Автомат

Копировать

Шрифты 02

Рис. 1

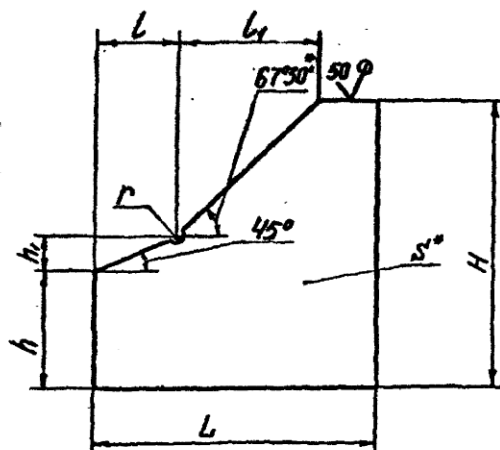
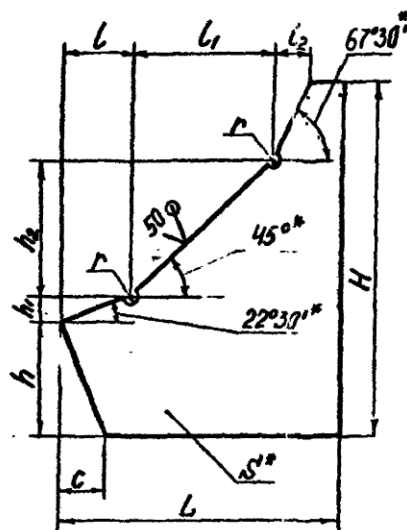


Рис. 2



Размеры в мм ②

✓ (✓)

Обозначение	Для отливок		Рис	H	h	h ₁	h ₂	L	L ₁	L ₂	C	S	Масса, кг
	D _н	R											
П8-198.001	108	305		305	159	92		120	92	22			2
-01	133	320		315	163	99		130	99	22			
-02	159	330		330	167	106		140	106	24			3
-03	219	360		365	179	123		160	123	28			
-04	273	410	1	405	185	145		180	145	32			4
-05	325	490		465	210	161		210	161	40			
-06	377	570		520	233	176		230	176	48			6
-07	426	640		580	244	214		270	244	52			
-08	530	800		695	283	263		330	263	62			8
-09	530	530		500	176	50	225	340	73	225	29	73	
-10	630	950		1000	237	44	356	620	98	356	152	98	10
-11	630	630		600	196	34	267	410	81	267	43	81	
-12	720	1080		1100	259	44	404	690	107	404	163	107	12
-13	720	720	2	650	213	36	303	450	88	303	140	88	
-14	820	1230		1250	286	49	461	785	118	461	188	118	16
-15	820	820		750	232	40	348	520	96	348	54	96	

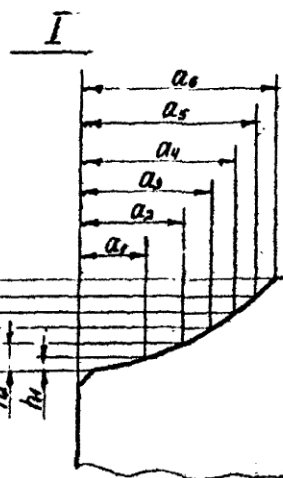
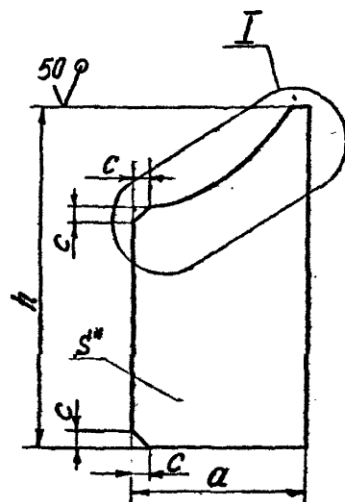
Размеры в мм Продолжение табл.

Обозначение	Для отливок		Рис	H	h	h ₁	h ₂	L	L ₁	L ₂	C	S	Масса, кг
	D _н	R											
П8-198.001-16	1020	1530		1500	337	58	574	950	140	574	220	140	89
-17	1020	1020		900	271	46	430	620	112	430	63	112	39
-18	1220	1830	2	1750	389	67	687	1120	161	687	251	161	124
-19	1220	1220		1100	310	53	518	760	129	518	91	129	66
-20	1420	2130		2000	443	76	800	1230	184	800	282	184	222
-21	1420	1420		1250	350	60	602	870	145	602	99	145	75

1. Размер для справок

2. Предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных ± IT14.

П8-198.001			
Зам.	298	Рис.	10, 88
Изм.	1	№ докум.	1/1
Разраб.	Кривич	Изд.	2000
Пров.	В. В. В.	В. В. В.	2000
Лист	1	Листов	1
И. контр.	Почтов	И. контр.	Почтов
И. контр.	Стельников	И. контр.	Стельников
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
ВСт 3ст 5 ГОСТ 14657-80			
Копировал			
Формат А3			



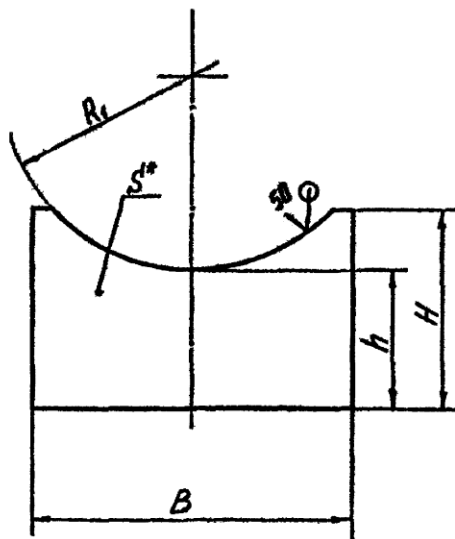
Размеры в мм

✓(✓)

Обозначение	Для отливок		a	a ₁	a ₂	a ₃	a ₄	a ₅	a ₆	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	S ^v	C	Масса, кг
	D _H	R																	
18-198.002	108	305	36	8	13	17	20	23	25	220	2	4	6	8	10	12	6	6	0,4
-01	133	320	46	13	19	24	29	32	35	232	3	6	9	12	15	18			0,5
-02	159	330	51	15	22	28	33	37	40	242	4	8	12	16	20	24			0,6
-03	219	360	65	20	30	37	43	49	54	260	4	8	12	16	20	24	8	8	1,0
-04	273	410	80	26	38	48	56	62	68	295	5	10	15	20	25	30			1,4
-05	325	490	99	31	46	57	66	74	81	344	6	12	18	24	30	36			3,0
-06	377	570	99	34	50	62	72	81	89	382	6	12	18	24	30	36	12	12	3,4
-07	426	640	117	40	58	72	84	94	101	412	7	14	21	28	35	42			4,5
-08	530	800	142	50	73	90	104	116	127	496	15	31	46	62	77	93			6,0
-09	530	530	172	61	88	108	124	139	152	490	8	17	25	34	42	50	16	16	5,0
-10	630	950	172	61	88	108	124	139	152	1000	18	37	55	74	92	110			15,4
-11	630	630	190	68	99	122	141	157	172	480	10	20	30	40	50	60			7,3
-12	720	1080	190	68	99	122	141	157	172	1140	21	42	63	84	105	126	16	16	25,8
-13	720	720	265	79	114	140	162	180	197	540	11	23	34	46	57	68			12,0
-14	820	1250	265	79	114	140	162	180	197	1280	24	48	72	96	120	144			33,0
-15	820	820	265	100	144	176	203	226	247	600	13	26	39	52	65	78	16	16	15,0
-16	1020	1530	265	100	144	176	203	226	247	1570	30	60	90	120	149	179			50,0
-17	1020	1020	315	122	173	212	245	272	297	750	16	32	48	64	80	97			23,0
-18	1220	1830	315	122	173	212	245	272	297	1830	35	71	106	142	177	214	16	16	69,0
-19	1220	1220	370	143	203	248	286	318	347	880	19	38	58	77	97	116			32,6
-20	1420	2130	370	143	203	248	286	318	347	2140	41	83	124	166	207	249			94,0
-21	1420	1420	400	150	210	255	293	325	354	1000	22	45	67	90	112	135			45,0

1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: валовые $\pm 1/4$, остальных $\pm 1/2$.

18-198.002							
1	Зан.	298	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист
Разраб.	Кривинич	Л/И	Л/И	Разраб.	Кривинич	Л/И	Л/И
Пров.	Белитченко	Б/И	Б/И	Пров.	Белитченко	Б/И	Б/И
Г. контр.				Г. контр.			
И. контр.	Пачтов	Л/И	Л/И	И. контр.	Пачтов	Л/И	Л/И
Утв.	Стрельников	С/И	С/И	Утв.	Стрельников	С/И	С/И
Редра 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист 89				Лист 89			
Лист							

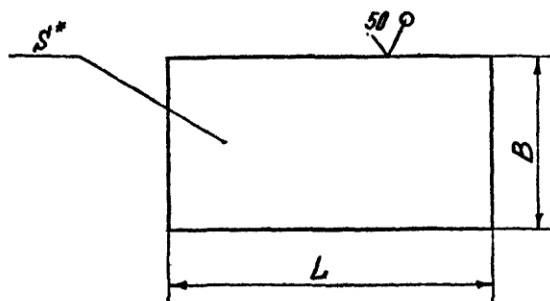


		размеры в мм		②	②			✓ (✓)
Обозначение	диаметр		B	H	h	R _f	S ^н	Масса кг
	D _н	R						
18-108.003	530	530	310	285	182	266	12	6
-01	630	950	360	300	248	316		9
-02		630		285	204			8
-03	720	1080	400	325	272	362	15	
-04		720		275	222		12	
-05	820	1230	450	360	300	442	19	
-06		820		300	242		15	
-07	1020	1530	550	430	356	514	20	
-08		1020		360	285		23	
-09	1220	1830	650	500	432	614	37	
-10		1220		420	336		30	
-11	1420	2130	760	570	470	714	50	
-12		1420		490	370		40	

1.*Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров:
валов на $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

2	4	1374	Вс	83	18-198 003			
3	5	1375	Вс	83				
1	Зам	238	Вс	83				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Изобр.	Испытаны	Исп.	Исп.	Исп.	А	см.	табл.	
Проб.	Восстановлен	Восст.						
Т. контур					Лист	Листов	1	
И. контур	Листов	Листов			Институт			
Утв.	Стрелкина	Стрелкина			Энергофизический институт			
					Исследовательский отдел			
					Формат А3			



②

Обозначение	L	B	S*	Масса, кг
18-198.004-16	850	550	16	59,0
-17	550	550		38,0
-18	1000	650		82,0
-19	670	650		55,0
-20	1150	760		110,0
-21	760	760		72,0
-22	200	200	10	31
-23	250	250		4,9
-24	300	300		7,0
-25	400	400		9,4

③

Размеры в мм

Обозначение	L	B	S*	Масса, кг
18-198.004	120	80	6	0,4
-01	130	100		0,6
-02	140	110		0,7
-03	160	140	8	1,4
-04	180	170		1,9
-05	210	210	12	4,1
-06	230	210		4,5
-07	270	250	16	8,5
-08	330	310		12,8
-09	300	300		11,0
-10	550	360		24,8
-11	360	360		16,0
-12	620	400		31,0
-13	400	400		20,0
-14	700	450		39,5
-15	460	450		26,0

- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров h14.

3	-	ИЗОПЛИМЕТ	ПЛЮС	18-198.004
2	-	ИЗОПЛИМЕТ	ПЛЮС	18-198.004
1	Зам	233	ИЗОПЛИМЕТ	18-198.004
ИЗОПЛИМЕТ	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ
РАЗРАБ	КРИВИШ	ОЛ.М.	ОЛ.М.	ОЛ.М.
ПРОБ	ВЕНТИЛЯЦИОН	ВЕНТИЛЯЦИОН	ВЕНТИЛЯЦИОН	ВЕНТИЛЯЦИОН
Г.КОМП				
И КОМП	КОМП	КОМП	КОМП	КОМП
УТВ.	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ	ПРОЕКЦИЯ

18-198.004

Основание

Б-ПН-СТГКТ 19903-74

Лист ВСтЗсп 5 ГОСТ 14637-74

Копировал

89 Формат А4