

ИНВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	ИНВ.№ подл.	Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-197.000											Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Документация												
✓			18-197.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*) А3; А4
				Детали												
А3	1		18-192 001	Хомут	1	1										
			-01	Хомут			1	1								
			-02	Хомут					1	1						
			-03	Хомут							1	1				
			-04	Хомут									1	1		
А3	2		18 - 192 002	Прокладка		1										
			-01	Прокладка				1								

?	кол.	из 3/374	схем	11.88
изм.	лист	№ докум.	подпись	Дата
Разраб.	Иванова	В.И.	11.88	
Провер.	Белитченко	В.В.	12.11	
Н.контр.	Паштисв.	В.В.	12.11	
Изм.				

18-197.000		
Опора скользящая и неподвижная с направляющим хомутом		
Листов	Лист	Листов
14	1	14
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

Копировал

Формат 11

საქმის სახელი	საქმის სახელი	საქმის სახელი	საქმის სახელი	საქმის სახელი
---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ЛВ-197.000-											Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
13	2	13-192.002 -02	Прокладка						1						
		-03	Прокладка								1				
		-04	Прокладка											1	
13	3	13-193.001	Упор	1											
		-01	Упор		1										
		-02	Упор			1									
		-03	Упор				1								
		-04	Упор					1							
		-05	Упор						1						
		-06	Упор							1					
		-07	Упор								1				
		-08	Упор										1		
		-09	Упор												1

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Инв. № подл.	Лист	Подп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-197.000-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
			Л8-193.001-21	Упор		1									
			- 22	Упор			1								
			- 23	Упор				1							
			- 24	Упор					1						
			- 25	Упор						1					
			Л8 193.001	Упор							2				
			01	Упор								2			
			02	Упор									2		
			-03	Упор										2	
				<u>Стандартные изделия</u>											
	4			Полки											
				М24.8 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4					
				М40.8 ГОСТ 5915-70							2	2	2	2	
	5			Полка 10Т65 Г											
				ГОСТ 6402-70							2	2	2	2	

Взам.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата

Л8-197.000

Лист

8

Копировал.

Формат 44

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата												
Лист	№	103	Обозначение	Наименование	Кол на и полн № 197000											Примечание				
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39						
				<u>Документация</u>																
			18-197.000 СБ	<u>Запорный чертеж</u>	X	X	X	X	X	X		X	X	X						
				<u>Детали</u>																
A3	1		18-192.001 02	Хомут	1	1														
			-03	Хомут			1	1												
			-04	Хомут					1	1										
			-05	Хомут							1	1								
			06	Хомут									1	1						
A3	2		18-192.002 -02	Прокладка		2														
			-03	Прокладка				2												
			-04	Прокладка						2										
			05	Прокладка								2								
			-06	Прокладка										2						
A3	3		13-193.001 -04	Чпор	2															

9626

Изм. № п/з	Подп. и дата	Взвешив. №	Изм. № п/з	Подп. и дата

Содерж.	Сод.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛБ-197.000-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
			ЛБ 193 001 - 05	Упор		2										
			06	Упор			2									
			-07	Упор				2								
			-08	Упор					2							
			-09	Упор						2						
			-10	Упор							2					
			11	Упор								2				
			-12	Упор									2			
			-13	Упор										2		
				Станд. с тннх изделий												
	4			Гайки												
				M12.8 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2								
				M16.8 ГОСТ 5915-70					2	2	2	2				
				M20.8 ГОСТ 5915-70										2	2	

Изм. № п/з	Подп. и дата	Взвешив. №	Изм. № п/з	Подп. и дата	

ЛБ-197.000

Лист 10

Копирован Формат №

ឈ្មោះអ្នកបង្កើត	កាលបរិច្ឆេទ	ឈ្មោះអ្នកបង្កើត	កាលបរិច្ឆេទ

Изм.	Лист	Подп.	Дата	

Копировал

Формат А4

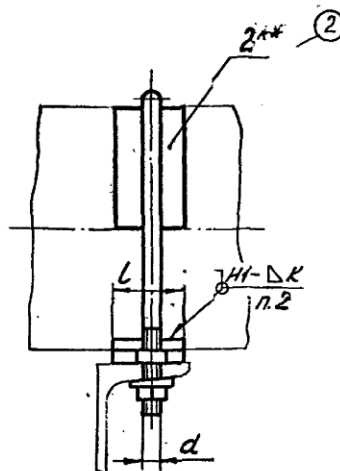
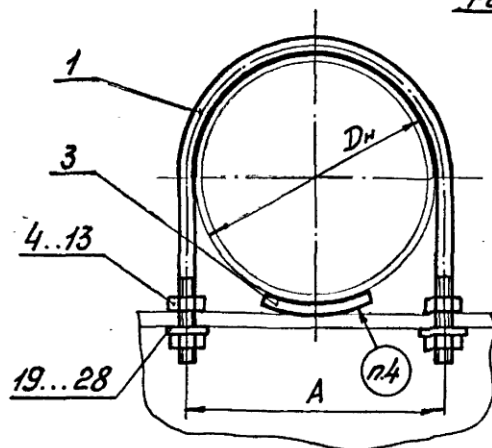
96

Учб. и подг.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Учб. и подг.		Подп. и дата											
Код	Код	Код	Обозначение	Наименование		Кол. на исполн. ЛЗ-197.000-										Примечание			
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49						
				Документация															
А3			ЛЗ-197.000СБ	Сборочный чертеж		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				
				Детали															
А3	1		ЛЗ-192.001 -07	Хомут		1	1												
			-08	Хомут				1	1										
			-09	Хомут					1	1									
			-10	Хомут							1	1							
			-11	Хомут									1	1					
А3	2		ЛЗ-192.002 -07	Прокладка			2												
			-08	Прокладка					2										
			-09	Прокладка						2									
			-10	Прокладка								2							
			-11	Прокладка										2					
А3	3		ЛЗ-193.001 -14	Упор		2													

Инв. № подл.		Подп. и дата		Зам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата							
Лист	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-197.000 -										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
			Л8-193.001-15	Чпор		2									
			-16	Чпор			2								
			-17	Чпор				2							
			-18	Чпор					2						
			-19	Чпор						2					
			-20	Чпор							2				
			-21	Чпор								2			
			-22	Чпор									2		
			-23	Чпор										2	
				Стандартные изделия											
	4			Гайки Г											
				M20.8 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2	2					
				M24.8 ГОСТ 5915-70							2	2	2	2	
	5			Шайба 20Т65Г ГОСТ 6402-70	2	2	2	2	2	2					
				Шайба 24Т65Г ГОСТ 6402-70							2	2	2	2	
					Л8-197.000										Лист
															13
					Копировать										255

Инв. №подл.		Подп. и дата		Зам. инж. М		Инж. Мудра		Подп. и дата									
Лист	Инв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-197.000-										Примечание		
					50	51											
				Документация													
И			18-197.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X											
				Детали													
A3		1	18-192.001-12	Хомут	1	1											
A3		2	18-192.002-12	Прокладка		2											
A3		3	18-193.001-24	Упор	2												
			-25	Упор		2											
				Стандартные изделия													
		4		Гайка М248 ГОСТ 5915-70	2	2											
		5		Шайба 24Т65Г ГОСТ 6402-70	2	2											
					Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	18-197.000					Лист	14	
										Копировал					Формат А4		

Рис.1



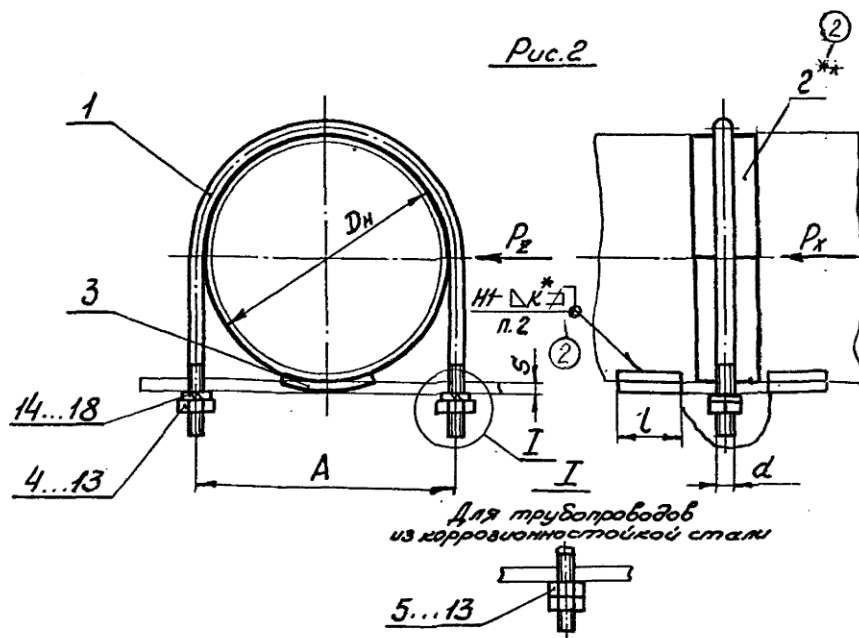
Техническая характеристика

1. Температура среды, °C 80
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) 16 (16)

Технические требования

- ③ 1. Размеры для справок кроме отмеченных.*
② 2. Сварочные материалы: электроды Э42 по ГОСТ 9467-75 — для сварки углеродистых сталей; электрод типа Э-07Х19Н1М3ГФ по ГОСТ 10052-75 — для сварки коррозионностойких сталей.
3. Размер К — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
4. Маркировать по ТУ34-42-10380-83.
② 5. Дополнительные требования к выполнению монтажных сварных швов и объем их контроля по ТУ32.42-81.
Остальные технические требования по ТУ34-42-10380-83 и по 18-138.000.011.
② 6.** Прокладка для опор трубопроводов из коррозионностойкой стали. Прихватить к хомуту сваркой в 3х местах, электрод типа ЭНХ15Н25МБГ2 по ГОСТ 10052-75.
7. Обеспечить зазор 2 мм между трубопроводом и хомутом или прокладкой скользящей опоры (рис.2).

Рис.2



3	-	4.6.405	1600	1970	18-197.000.06		
2	-	4.6.374	1600	1970			
1	1	4.6.293	1600	1970			
Разраб.	Гранич	Брай	Дет	Скользящая и неподвижная	Лит.	Масса	Масшт.
Проект	Величико	Риш	-	с направляющим хомутом	0 A	См. табл.	—
Т.контр.	Незнаев	75	-	Сварочный чертеж	Лист 1	Листов 2	
Л.контр.	Незнаев	75	-		Институт Энергоинформатика		
Н.контр.	Баканов	75	-		Ленинградский филиал		
Утв.	Есареб	75	-		Формат: 12		

242

93000461-8V

Обозначение исполнений		Dн	Pис.	Доп. верт. нагрузка кгс	L*	A		d*	Масса кг	
для трубопровода из углеродистой стали	для трубопровода из коррозионностойкой стали					Ном	Пред. аткл		углер.	корр.
18-197000	18-197000-01	57	1	100	40	74	±0,3	M10-8g	0,205	0,3
-02	-03	76				92			0,23	0,35
-04	-05	89				108			0,35	0,49
-06	-07	108				128			0,4	0,57
-08	-09	133		150	60	156	±0,5	M16-8g	0,87	1,07
-10	-11	159				182			1,0	1,24
-12	-13	219				246			2,13	2,54
-14	-15	273				300			2,36	2,87
-16	-17	325		2000	100	352	±0,8	M20-8g	3,32	4,22
-18	-19	377				406			3,66	4,66
-20	-21	426				460			6,0	7,06
-22	-23	478				510			6,8	8,2
-24	-25	530				560			7,25	8,65

Обозначение исполнений		Dн	Pис.	Доп. верт. нагрузка кгс	L*	A		d*	S*	Масса кг	
для трубопровода из углеродистой стали	для трубопровода из коррозионностойкой стали					Ном	Пред. аткл			углер.	корр.
18-197000-26	18-197000-27	57	2	500	40	74	±0,3	M10-8g	10	0,23	0,345
-28	-29	76				92				0,26	0,41
-30	-31	89				108				0,38	0,55
-32	-33	108				128				0,45	0,67
-34	-35	133		1000	60	156	±0,5	M16-8g	12	0,92	1,17
-36	-37	159				182				1,07	1,385
-38	-39	219				246				2,27	2,82
-40	-41	273				300				2,5	3,15
-42	-43	325		2000	100	352	±0,8	M20-8g	16	3,79	5,16
-44	-45	377				406				4,13	5,6
-46	-47	426				460				7,0	9,66
-48	-49	478				510				8,2	11,4
-50	-51	530				560				8,65	12,0

3	18-197000-26	18-197000-27	18-197000-28	18-197000-29	18-197000-30	18-197000-31	18-197000-32	18-197000-33	18-197000-34	18-197000-35	18-197000-36	18-197000-37	18-197000-38	18-197000-39	18-197000-40	18-197000-41	18-197000-42	18-197000-43	18-197000-44	18-197000-45	18-197000-46	18-197000-47	18-197000-48	18-197000-49	18-197000-50	18-197000-51	18-197000-52	18-197000-53	18-197000-54	18-197000-55	18-197000-56	18-197000-57	18-197000-58	18-197000-59	18-197000-60	18-197000-61	18-197000-62	18-197000-63	18-197000-64	18-197000-65	18-197000-66	18-197000-67	18-197000-68	18-197000-69	18-197000-70	18-197000-71	18-197000-72	18-197000-73	18-197000-74	18-197000-75	18-197000-76	18-197000-77	18-197000-78	18-197000-79	18-197000-80	18-197000-81	18-197000-82	18-197000-83	18-197000-84	18-197000-85	18-197000-86	18-197000-87	18-197000-88	18-197000-89	18-197000-90	18-197000-91	18-197000-92	18-197000-93	18-197000-94	18-197000-95	18-197000-96	18-197000-97	18-197000-98	18-197000-99	18-197000-100																								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100