

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подпись и дата	
17761/1		28.03.88							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. Л8 - 174.000 -										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
13			Л8 - 174.000 сБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
12	1		Л8 - 174.001	Тяга резьбовая	1										
			- 01	Тяга резьбовая		1									
			- 02	Тяга резьбовая			1								
			- 03	Тяга резьбовая				1							
			- 04	Тяга резьбовая					1						
			- 05	Тяга резьбовая						1					
			- 06	Тяга резьбовая							1				

Исполнения 10...19-см. листы 3 и 4
20...26-см. листы 5 и 6.

Л8 - 174.000				
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Изм.
Разраб.	Гранич	Разраб.	Гранич	Разраб.
Провер.	Величенко	Провер.	Величенко	Провер.
Н.контр.	Баскакичева	Н.контр.	Баскакичева	Н.контр.
Утв.	Незнаев	Утв.	Незнаев	Утв.

Блок крепления подвески		
Лист	Лист	Листов
01А	1	6
© Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Формат И		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80. 1/125			

Риски

Формата

36

Формат	Заяв	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-174.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
12		1	18-174.001 -07	Тяга резьбовая											
			-08	Тяга резьбовая								1			
			-09	Тяга резьбовая									1		
11		2	18-174.002 -	Ушко	1	1	1							1	
			-01	Ушко				1	1	1					
			-02	Ушко											
			-03	Ушко							1	1	1		
														1	
		3	18-174.003	Плита	2	2	2								
			-01	Плита				2	2	2					
			-02	Плита											
			-03	Плита							2	2	2		
				Стандартные изделия										2	
		4		Гайки ГОСТ 5915-70*											
				M12.8	2	2	2								
				M16.8				2	2	2					
				M20.8											
				M24.8							2				
											2	2	2		
														2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

1/193/1/1 02.04.2008 142.250 14.01.80

Копировал

18-174.000

Лист
2

36

Форма 1а
37

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80 <i>Ммс</i>			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛБ-174.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
13			ЛБ-174.000СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
12	1		ЛБ-174.001 - 10	Тяга резьбовая	1										
			- 11	Тяга резьбовая		1									
			- 12	Тяга резьбовая			1								
			- 13	Тяга резьбовая				1							
			- 14	Тяга резьбовая					1						
			- 15	Тяга резьбовая						1					
			- 16	Тяга резьбовая							1				
			- 17	Тяга резьбовая								1			
			- 18	Тяга резьбовая									1		
			- 19	Тяга резьбовая										1	
11	2		ЛБ-174.002 - 03	Ушко	1	1									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ЛФЭМП РЭМ1 Зак. № 208 Тир. 250 ЗУ. 01.80

Копировал

ЛБ-174.000

Лист
3

Формат 11

37

8.

38

Инв. № подл.	Задп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80 ЛМ			

Форма 1а

39

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-174.000 -								Примечание
					20	21	22	23	24	25	26		
				<u>Документация</u>									
13			Л8-174.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Детали</u>									
12		1	Л8-174.001 - 20	Тяга разьбовая	1								
			- 21	Тяга разьбовая		1							
			- 22	Тяга разьбовая			1						
			- 23	Тяга разьбовая				1					
			- 24	Тяга разьбовая					1				
			- 25	Тяга разьбовая						1			
			- 26	Тяга разьбовая							1		
11		2	Л8-174.002 - 06	Ушко	1								
			- 07	Ушко		1	1	1					
			- 08	Ушко					1	1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-174

Р201 ЗАК N 208 Тир 250 ЗХ 01.80

Капировал

Л8-174.000

Лист
5

Формат 11

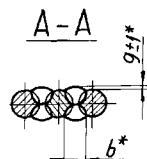
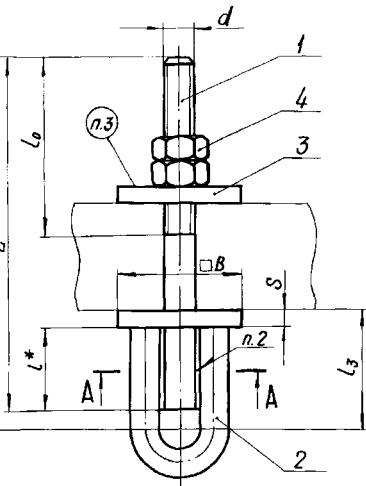
39

017

[illegible]

18-174.000

Формат 11



② Продолжение табл.

Обозначение	Допустимая нагрузка, кс	d	L	L ₁	L*	L ₀	L ₃	B	S	b*, не более	g*	Масса, кг
Л8-174.000-09			200	220		100						3,36
-10	3400	M24	300	320	60H14	200	90	100	10	16	1	3,71
-11			400	420		200						4,07
-12			300	320		200						6,32
-13	5500	M30	400	420	80H14	200	115	120	12	20		6,88
-14			500	520		200						7,43
-15			300	325		200						11,20
-16	8000	M36	600	625	90H14		130			25		13,80
-17			800	825								15,20
-18			400	430		250		160			2	15,00
-19	11000	M42	600	630	100H14		145			30		17,20
-20			800	830								19,40
-21			400	435				16				23,50
-22	15000	M48	600	635	120H14		170			35		26,30
-23			800	835				200				29,10
-24			400	440								29,80
-25	20000	M56	600	640	140H14		195			40		33,70
-26			800	840								37,60

② Размеры в мм

Обозначение	Допустимая нагрузка, кс	d	L	L ₁	L*	L ₀	L ₃	B
Л8-174.000			200	210		100		
-01	450	M12	300	310	35H14	150	50	60
-02			400	410		150		
-03			200	215		100		
-04	1500	M16	300	315	45H14	150	70	
-05			400	415		150		
-06			200	215		100		
-07	2400	M20	300	315	50H14	150	75	
-08			400	415		150		

1. Размеры для справок, кроме отмеченных
2. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А п
- ② 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83
- ② 4. Остальные технические требования по ТУ Л8-167 ИИ.

Пример обозначения блока крепления подвески с тягой
d = M12 и длиной L = 300 мм:

Блок крепления Л8-174.000-01

2	ИЗ 350	Л8-174	10.88
1	ИЗ 293	Л8-174	9.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Гранин	Гранин	
Провер.	Бодильников	Бодильников	
Т. контр.			
Рис. др.	Величенко	Величенко	
И. контр.	Бодильников	Бодильников	
Утв.	Есарева	Есарева	

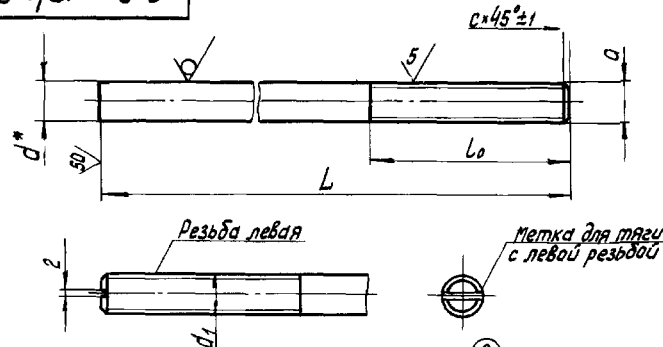
Копир. не вкл.

Л8-174

Блок крепления
подвески
Сборочный чертеж

42

100 741 - 8 U



Продолжение таблицы

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d^*	d_1	L	L_0 (пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг
Л 8 - 174.001-18				400			4,35
-19	11000	42	М42-8g	600			6,53
-20				800			8,70
-21				400			5,68
-22	15000	48	М48-8g	600	250	3	8,52
-23				800			11,30
-24				400			7,73
-25	20000	56	М56-8g	600			11,60
Л 8 - 174.001-26				800			15,50
с левой резьбой							
Л 8 - 174.001-27	450	12	М12-8g		150	1,6	0,27
-28	1500	16	М16-8g			2	0,47
-29	2400	20	М20-8g				0,74
-30	3400	24	М24-8g	300	200	2,5	1,06
-31	5500	30	М30-8g				1,66
-32	8000	36	М36-8g				2,39
-33	11000	42	М42-8g				4,35
-34	15000	48	М48-8g	400	250	3	5,68
Л 8 - 174.001-35	20000	56	М56-8g				7,73

Размеры в мм

②

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d^*	d_1	L	L_0 (пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг
Л 8 - 174.001				200	100		0,18
-01	450	12	М12-8g	300	150	1,6	0,27
-02				400	150		0,36
-03				200	100		0,32
-04	1500	16	М16-8g	300	150	2	0,47
-05				400	150		0,63
-06				200	100		0,49
-07	2400	20	М20-8g	300	150		0,74
-08				400	150		0,98
-09				200	100		0,71
-10	3400	24	М24-8g	300	200	2,5	1,06
-11				400	200		1,42
-12				300	200		1,66
-13	5500	30	М30-8g	400	250		2,22
-14				500			2,77
-15				300	250		2,39
-16	8000	36	М36-8g	600	250	3	4,79
Л 8 - 174.001 - 17				800			6,39

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

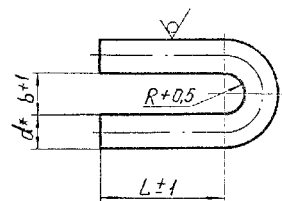
2.* Размер для справки.

② 3. Резьба по ГОСТ 8724-81 и ГОСТ 9150-81, поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81, шаг резьбы по ГОСТ 10549-80.

Л 8 - 174.001							
2	Изм. 351	24.08	10.88	Лит.	Масса	Масшт.	
7	Изм. 293	10.88	9.35	Лит.	См.	Масшт.	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Тяга резьбовая			
Разраб.	Гранич	Зварт	12.81	Лист 1			
Провер.	Пацтов	Зварт		Лист 1			
Т. контр.				Лист 1			
И. контр.	Талоева	Зварт		Круг В-д ГОСТ 2590-74 ②			
Утв.	Валитченко	Зварт	12.81	Круг 20-2-В ГОСТ 1050-74*			

формат: 12

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Допуска- емая нагрузка, кгс	d*	L	b	R	Длина раз- вертки*	Масса, кг
Л8-174.002	450	12	45	14	7,0	130	0,12
-01	1500	16	60	19	9,5	174	0,28
-02	2400	20	65	23	11,5	200	0,49
-03	3400	24	80	27	13,5	242	0,86
-04	5500	30	100	34	17	302	1,68
-05	8000	36	115	40	20	350	2,80
-06	11000	42	130	46	23	400	4,20
-07	15000	48	155	52	26	470	6,50
-08	20000	56	180	60	30	545	8,80

* Размер для справки.

Пример обозначения ушка $d = 20 \text{ мм}$:

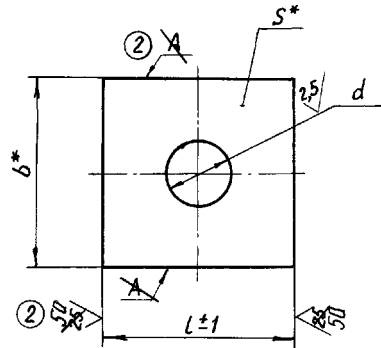
Ушко Л8-174.002-02

Лист № подл.	Листы в документе					18-174.002			
		Исх. № докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Курсов. проект	Ск. лист	Листов в документе
		Всего	Свертывание	Св. 5		Ушко	0	1	1
		Деталь	Видео	Видео					
		Т. контр.							
		Н. контр.				В-д ГОСТ 2590-71			Институт
		И. контр.				29-2-а ГОСТ 1050-74*			Экспериментальный проект

✓ (✓)

Л8-174.003

Размеры в мм



Обозначение	Для тяг диаметром	d (пред. откл. Н14)	b*	l	s*	Масса, кг	Материал ②
Л8-174.003	12	14	60	60	6	0,17	Полоса Б-2-S×b ГОСТ 103-76 8Ст.3сп.3 ГОСТ 535-79 5
-01	16	18	90	90	8	0,50	
-02	20	23	100	100	10	0,74	
-03	24	27	120	120	12	1,27	
-04	30	33	160	160	16	2,65	
-05	36	39	200	200	16	2,63	Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74 8Ст.3сп.3 ГОСТ 14637-74 5 79
-06	42	46				4,80	
-07	48	52				4,72	
-08	56	60					

1.* Размеры для справок.

② 2. Шероховатость поверхности А для деталей
исполнений Л8-174.003-05 ÷ Л8-174.003-08-25/.

Изд. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата
17.03.11 28.03.10 11.03.10

Л8-174.003			
2	Изд. 350	с 14.10.88	
1	Изд. 293	с 14.09.85	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гранич	Р.С.С.	
Пробер.	Вавильничев	Р.С.С.	
Т. контр.			
Н. контр.	Басканичев	Р.С.С.	
Утв.	Величенко	Р.С.С.	
Копир. Болбат			
Лита			
Лит.	Масса	Масшт.	
0 А	См. табл.	—	
Лист Листов 1			
См. табл.			
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Формат: 12			