

Лист	Зач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150.000										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				<u>Документация</u>																
			Л8-150.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
				<u>Сборочные скриншоты</u>																
	1		Л8-150.100	Корпус	1															
			- 01	Корпус		1														
			- 02	Корпус			1													
			- 03	Корпус				1												
			- 04	Корпус					1											
			- 05	Корпус						1										
			- 06	Корпус							1									
			- 07	Корпус								1								
			- 08	Корпус									1							
			- 09	Корпус										1						
Исполнены 10...19 ед. листы 4, 5					Л8-150.000															
" " 20...29 " " 6, 7																				
30...39 " " 8, 9																				
40...49 " " 10, 11																				
50...59 " " 12, 13																				
60...69 " " 14, 15, 16																				
70...79 " " 17, 18, 19																				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Опора хомутовая										Литера	Лист	Листов			
Разраб.	Горюхов	08.88																		
Провер.	Велицкий	11.88			Неподвижная															
Н. контр.	Лаутов	01.89																		
Чтв.	Горюхов	01.89			Копировал															
															Институт ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ Ленинградский филиал Формат А1					

[illegible]

Лист №	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------	--------------	-------------	--------------	--------------

167

Лист	№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150.000-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
			Л8-150.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>											
	1		Л8-150.100 - 20	Корпус	1										
			- 21	Корпус		1									
			- 22	Корпус			1								
			- 23	Корпус				1							
			- 24	Корпус					1						
			- 25	Корпус						1					
			- 26	Корпус							1				
			- 27	Корпус								1			
			- 28	Корпус									1		
			- 29	Корпус.										1	
				<u>Детали</u>											
	2		Л8-194.001 - 05	Хомут	2	2	2	2							
			- 06	Хомут					2	2	2	2			

					Л8-150.000										Лист
															6
					Копировал										Формат А4

166

168

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам инв.	Инв. и подл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-750.000										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
		2	Л8-194.001 - 07	Хомут									2	2	
		3	Л8-192.002 - 11	Прокладка		2		2							
			-12	Прокладка						2		2			
			-13	Прокладка										2	
		4	Л8-193.001 - 22	Упор	4		4								
			-23	Упор		4		4							
			-24	Упор					4		4				
			-25	Упор						4		4			
			-26	Упор									4		
			-27	Упор										4	
			<u>Стандартные шайбы</u>												
		9	Шайбы: М24.8		4		4		4		4				
		10		М24.8		8		8		8		8			
		11		М30.8									4		
		12		М30.8										8	
		19	Шайбы: 24Т65Г ГОСТ 6402-70		4		4		4		4				
		20		30Т65Г ГОСТ 6402-70									4		

Инв.	Подл.	Взам инв.	Подп.	Дата	

Л8-150.000

Лист 7

Копировал

Формат А4

170

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. № 18 - 150.000										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
		2	18-194.001 - 08	Хомут			2	2	2	2					
			- 09	Хомут							2	2	2	2	
		3	18-192.002 - 13	Прокладка		2									
			- 14	Прокладка				2		2					
			- 15	Прокладка								2		2	
		4	18-193.001 - 26	Упор	4										
			- 27	Упор		4									
			- 28	Упор			4		4						
			- 29	Упор				4		4					
			- 30	Упор							4		4		
			- 31	Упор								4		4	
			<u>Стандартные изделия</u>												
				Гайки											
		11		М30,8 ГОСТ 15523-70	4		4		4		4		4		
		12		М30,8 ГОСТ 5915-70		8		8		8		8		8	
				Шайба											
		20		30Т65Г ГОСТ 6402-70	4		4		4		4		4		

					18 - 150.000					Лист
										9
					Копирован					Формат А4

Копировал

Формат А4

Лист № подл.		Подп. и дата		Взят инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Исполн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-150,000										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
			Л8-150,000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
		1	Л8-150,100 - 40	Корпус	1										
			- 41	Корпус		1									
			- 42	Корпус			1								
			- 43	Корпус				1							
			- 44	Корпус					1						
			- 45	Корпус						1					
			- 46	Корпус							1				
			- 47	Корпус								1			
			- 48	Корпус									1		
			- 49	Корпус										1	
				<u>Детали</u>											
		2	Л8-194,001 - 10	Хомут	3	3	3	3							
			- 11	Хомут					3	3	3	3			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Зам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150,000										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
		2	Л8-194,001 - 12	Холм									3	3		
		3	Л8-192,002 - 16	Прокладка		3		3								
			- 17	Прокладка						3		3				
			- 18	Прокладка										3		
		4	Л8-193,001 - 32	Упор	4		4									
			- 33	Упор		4		4								
			- 34	Упор					4		4					
			- 35	Упор						4		4				
			- 36	Упор									4			
			- 37	Упор										4		
			Стандартные изделия													
		11	Гайки: М30,8 ГОСТ 15523-70		6		6		6		6					
		12	М30,8 ГОСТ 5915-70			12		12		12		12				
		13	М36,8 ГОСТ 15523-70										6			
		14	М36,8 ГОСТ 5915-70											12		
		20	Шайбы: 30Т65Г ГОСТ 6402-70		6		6		6		6					
		21	36Т65Г ГОСТ 6402-70										6			
					Лист	Л8-150,000										Лист
					Изм.	Лист	В докум.	Подп.	Дата							11
					Копировал										Формат А4	

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата											
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150,000										Примечание				
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59					
			Л8-150,000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X					
			Сборочные детали																
		1.	Л8-150,100 - 50	Корпус	1														
			- 51	Корпус		1													
			- 52	Корпус			1												
			- 53	Корпус				1											
			- 54	Корпус					1										
			- 55	Корпус						1									
			- 56	Корпус							1								
			- 57	Корпус								1							
			- 58	Корпус									1						
			- 59	Корпус										1					
			Детали																
		2	Л8-194,001 - 12	Хомут	3	3													
			- 13	Хомут			3	3	3	3									
					Л8-150,000										Лист 12				
					Взм.	Лист	Взам.	Подп.	Дата	Копировал					Формат А4				

174

Инв и подл	Подл. и дата	Взам инв ч	Инв и подл	Подл. и дата

Ранг	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. Л8-150.000										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
		2	Л8-194.001-14	Уолет							3	3	3	3		
		3	Л8-192.002-18	Прокладка		3										
			-19	Прокладка				3		3						
			-20	Прокладка								3		3		
		4	Л8-193.001-36	Упор	4											
			-37	Упор		4										
			-38	Упор			4		4							
			-39	Упор				4		4						
			-40	Упор							4		4			
			-41	Упор								4		4		
			<u>США и другие страны</u>													
		13	Защ. М36.8 ГОСТ 15523-70		6		6		6							
		14	М36.8 ГОСТ 5915-70			12		12		12						
		15	М42.8 ГОСТ 15523-70								6		6			
		16	М42.8 ГОСТ 5915-70									12		12		
		21	Щащ. 36Т65Г ГОСТ 6402-70		6		6		6							
		22	42Т65Г ГОСТ 6402-70								6		6			

					Л8-150.000										Итого
															13

Копия Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполн. Л8-150.000-										Примечание	
						60	61	62	63	64	65	66	67	68	69		
					<u>Документация</u>												
			Л8-150.000 СБ		Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>Сборочные единицы</u>												
		1	Л8-150.100 - 60		Корпус	1											
			- 61		Корпус		1										
			- 62		Корпус			1									
			- 63		Корпус				1								
			- 64		Корпус					1							
			- 65		Корпус						1						
			- 66		Корпус							1					
			- 67		Корпус								1				
			- 68		Корпус									1			
			- 69		Корпус										1		
						Л8-150.000											Лист
																	14
						Копировал											Формат А4

177

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата										
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150.000 -										Примечание			
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69				
				Стандартные изделия														
			③	Шпильки ГОСТ 22042-76														
		2-у	Л8-150.001-04	Шпилька	4		4		4		4							
		2-к	-05	Шпилька		4		4		4		4						
				<u>Стандартные изделия</u>														
				Гайки														
		11		М30.8 ГОСТ 15523-70	8		8		8		8							
		23		М30.21-08Х18Н10Т														
				ГОСТ 5915-70		16		16		16		16						
		13		М36.8 ГОСТ 15523-70										8				
		24		М36.21-08Х18Н10Т														
				ГОСТ 5915-70											16			
				Шайбы ГОСТ 6402-70														
		20		30Т65Г	8		8		8		8							
		21		36Т65Г										8				
					№ 391	Всг	10	Л8-150.000								Лист		
					Изм	Лист	Вдокум.	Подп.	Дата									16
															Копировал	Формат А4		

ШНБ № подл

Подп и дата

Взам ШНБ №

ШНБ № докум

Подп и дата

Формат

Зона

Лист

Обозначение

Наименование

Кол на исполн. Л8-150.000-

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

Примечание

Л8-150.000 СБ

Сборочный чертеж

×

×

×

×

×

×

×

×

×

×

Сборочные единицы

Л8-150.100 - 70

Корпус

1

- 71

Корпус

1

- 72

Корпус

1

- 73

Корпус

1

- 74

Корпус

1

- 75

Корпус

1

- 76

Корпус

1

- 77

Корпус

1

- 78

Корпус

1

- 79

Корпус

1

Изм

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Л8-150.000

Лист

17

Копировал

Формат А4

81/178

Инв. и подл.	Подп. и дата	Взам. инв. и	Инв. и подл.	Подп. и дата

17/2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150.000 -										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
		2	Л8-194.100 - 28	Бугель	2										
			- 29	Бугель		2									
			- 32	Бугель			2		2						
			- 33	Бугель				2		2					
			- 36	Бугель							2		2		
			- 37	Бугель								2		2	
				<u>Детали</u>											
		4	Л8-193.001 - 36	Упор	4										
			- 37	Упор		4									
			- 38	Упор			4		4						
			- 39	Упор				4		4					
			- 40	Упор							4		4		
			- 41	Упор								4		4	
	2-а		Л8-150.001	Шпилька	4		4		4						
			-01	Шпилька		4		4		4					

Изм.	Лист	в докум.	Подп.	Дата	

Л8-150.000

Лист
18

Копирован

Формат А4

Изв. и подл.		Подп. и дата		Взам инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Стр.	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполн. Л8-150.000-									Примечание
				70	71	72	73	74	75	76	77	78	79		
		2-а	Л8-150.001 - 02	Шпилька							4		4		
			- 03	Шпилька								4		4	
				Стандартные изделия											
				Гайки											
	13			М36.8 ГОСТ 15523-70		8		8		8					
	24			М36.21-08Х18Н10Т.											
				ГОСТ 5915-70			16		16		16				
	15			М42.8 ГОСТ 15523-70							8		8		
	25			М42.21-08Х18Н10Т											
				ГОСТ 5915-70								16		16	
				Шайбы ГОСТ 6402-70.											
	21			36Т65Г		8		8		8					
	22			42Т65Г							8		8		
												</			

Рис. 1

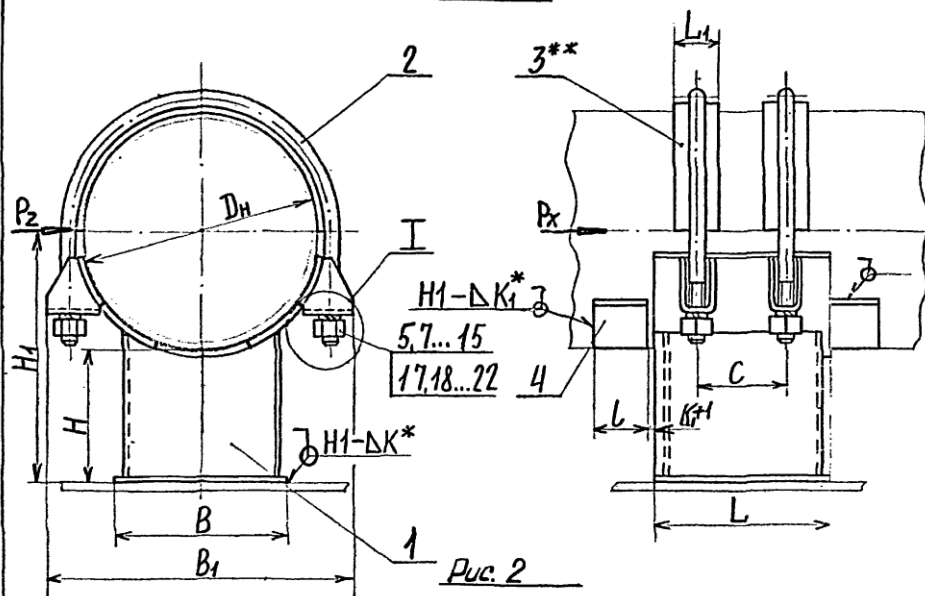
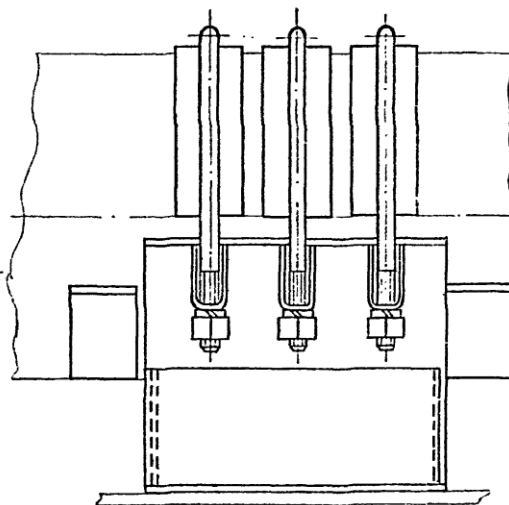
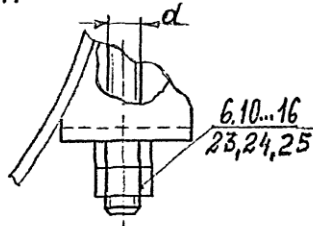


Рис. 2

Для трубопроводов из
коррозионностойкой стали



Техническая характеристика.

Опора предназначена для стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды $t_{\text{раб}} \leq 425^\circ\text{C}$ и $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа}$ ($P_y \leq 40 \text{ МПа}$)

Технические требования.

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. Размер K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3** Прокладки только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
- ③ 4. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85 с $\Delta_{\text{нм}} 18-138.000 \text{ мм}$
5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-138.000 мм

2004

Пример условного обозначения опоры для трубопровода $D_n 426 \text{ мм}$ с высотой $H=150 \text{ мм}$.

Опора 426У-18-150.000-18- для трубопроводов из углеродистой стали.

Опора 426К-18-150.000-19- для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

18-150.000СБ					
3	436 405	01.01.01	10.9	Опора хомутовая неподвижная	
2	436 4372	01.01.01	10.88		
Исполн	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб	Горяинсва	01.01.01	01.85	А	см. табл.
Проб.	Крышеч	01.01.01	01.86	Лист 1	Листов 3
Рук.бр.	Величенко	01.01.01	01.86	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Гл. конст	Стрельников	01.01.01	01.86		
Н. контр	Войтов	01.01.01	01.86	формат А3	
Утв	Есарева	01.01.01	01.86		

Размеры в мм.

Обозначение исполнения для трубопроводов из стали		Наружный диаметр трубопровода Dн	Допускаемые усилия, кН (кгс)		H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	L	C	d	K*	P _{ис}	Масса	
углерод.	коррозион.		общие, P _x	допускаемые, P ₂												углерод.	коррозион.
Л8-150.000	-01	219, 220	37 (3700)	37 (3700)	100	210	200	290	200	50	60	100	M16-8g	6		10,5	11,5
-02	-03		30 (3000)	30 (3000)	150	260										12	13
-04	-05	273	37 (3700)	37 (3700)	100	236										14	15
-06	-07		31 (3100)	31 (3100)	150	286										16	17
-08	-09	325	71 (7100)	71 (7100)	100	262	300	435	300	100	150	M20-8g	6			27	28
-10	-11		61 (6100)	61 (6100)	150	312										29	31
-12	-13	377	66 (6600)	66 (6600)	100	288										28	30
-14	-15		57 (5700)	57 (5700)	150	338										31	32
-16	-17	426	158 (15800)	117 (11700)	100	315	400	555	400	100	150	200	M24-8g	1		58	61
-18	-19		145 (14500)		150	365										63	66
-20	-21	478	151 (15100)	100 (10000)	100	340										60	64
-22	-23		138 (13800)		150	390										65	68
-24	-25	530	164 (16400)	94 (9400)	100	365	500	635	500	100	150	250	8			72	75
-26	-27		147 (14700)		150	415										76	80
-28	-29	630	207 (20700)	148 (14800)	100	465										94	98
-30	-31		187 (18700)		150	465										100	104
-32	-33	720	236 (23600)	125 (12500)	100	460	600	855	600	100	150	300	M30-8g			123	131
-34	-35		216 (21600)		150	510										130	138
-36	-37	820	217 (21700)	110 (11000)	100	510										129	137
-38	-39		199 (19900)		150	560										136	145
-40	-41	920	348 (34800)	150 (15000)	100		700	1070	700	150	200	200	10	2		220	236
-42	-43		307 (30700)		150	610										231	246
-44	-45	1020	330 (33000)	137 (13700)	100	660										228	245
-46	-47		315 (31500)		150	660										238	255
-48	-49	1220	396 (39600)	200 (20000)	100	710	800	1380	800	150	250	M36-8g				309	332
-50	-51		373 (37300)		150	760										323	344
-52	-53	1420	396 (39600)	170 (17000)	100	810										356	381
-54	-55		374 (37400)		150	860										369	393
-56	-57	1620	485 (48500)	240 (24000)	100	910	900	1780	900		300	M42-8g	12			495	522
-58	-59		462 (46200)		150	960										512	539

2 - 436, N. 372, см. табл. 16.88

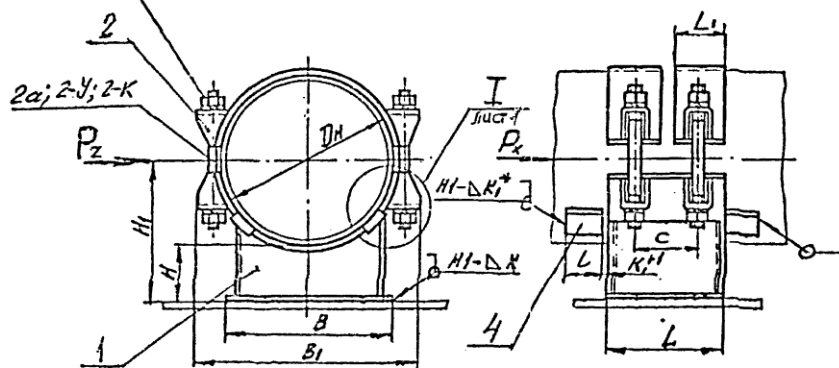
Л8-150.000СБ

Лист
2

185 90 000'051-8U

11, 13, 15
20, 21, 22

Рис. 3



Размеры в мм ③ Продолжение таблицы

Обозначение исполнения для трубопроводов из стали		Допускаемая безымянная нагрузка кН (кгс)	Наружный диаметр трубы Dн	Допускаемое осевое усилие P _х , кН(кгс) при		H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	L	c	d	K*	Рис.	Масса, кг
углерод.	корроз.			P _z = P _х	P _z = 0,5 P _х												
18-150.000-60	-61	115 (11500)	920	348 (34800)	453 (45300)	100	580	700	1070	700	150	200	360	M30-8g	10	3	232
-62	-63			307 (30700)	407 (40700)	150	610										242
-64	-65	135 (13500)	1020	330 (33000)	432 (43200)	100	610	700	1185	700	150	200	360	M30-8g	10	3	240
-66	-67			315 (31500)	412 (41200)	150	660										250
-68	-69	185 (18500)	1220	396 (39600)	525 (52500)	100	710	800	1380	800	150	300	400	M36-8g	10	3	326
-70	-71			373 (37300)	495 (49500)	150	760										338
-72	-73	260 (26000)	1420	396 (39600)	529 (52900)	100	810	800	1590	900	150	300	460	M36-8g	10	3	377
-74	-75			374 (37400)	502 (50200)	150	860										390
-76	-77	330 (33000)	1620	485 (48500)	643 (64300)	100	910	900	1780	900	150	300	460	M42-8g	12		506
-78	-79			462 (46200)	613 (61300)	150	960										524

3	-	43C.11405	30.05.14	4.50
2	-	43A.11372	30.05.14	4.50
1	-	43A.11372	30.05.14	4.50
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-150.000 СБ

Лист
3

Формат 12

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам инв. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Э-инв.

Э-инв.

Поз.

Обозначение

Наименование

Кол. на исполн. Л8-150.100

-

01

02

03

04

05

06

07

08

09

Примечание

Л8-190.003 - 09

Основание

1

1

Л8-194.101 - 14

Подушка

1

1

- 15

Подушка

1

1

- 18

Подушка

1

1

- 19

Подушка

1

1

- 22

Подушка

1

- 23

Подушка

1

Л8-194.102 - 12

Скоба

4

4

- 13

Скоба

4

4

- 14

Скоба

4

4

- 15

Скоба

4

4

- 16

Скоба

4

- 17

Скоба

4

Л8-150.100

Лист

2

ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИНВ. № учбл.	Подпись и дата

188

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-150.100-											Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				<u>Документация</u>												
Аз			18-150.100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
Аз	1		18-191.002 - 16	Угольник	2	2										
			- 17	Угольник			2	2								
			- 18	Угольник					2	2						
			- 19	Угольник							2	2				
			- 20	Угольник									2	2		
Аз	2		18-190.003 - 11	Основание	1	1	1	1								
			- 12	Основание					1	1	1	1				
			- 14	Основание									1	1		
Аз	3		18-194.101 - 34	Подушка	1		1									
			- 35	Подушка		1		1								

					18-150.100											Лист 5
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата												

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. Л8-150.100 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
А3			Л8-150.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>												
А3	1		Л8-191.002 - 26	Угольник	2	2										
			- 27	Угольник			2	2								
			- 28	Угольник					2	2						
			- 29	Угольник							2	2				
			- 30	Угольник									2	2		
А3	2		Л8-190.003 - 18	Основание	1	1	1	1	1	1	1	1				
			- 20	Основание									1	1		
А3	3		Л8-194.101 - 54	Подушка	1		1									
			- 55	Подушка		1	1									
			- 58	Подушка				1								

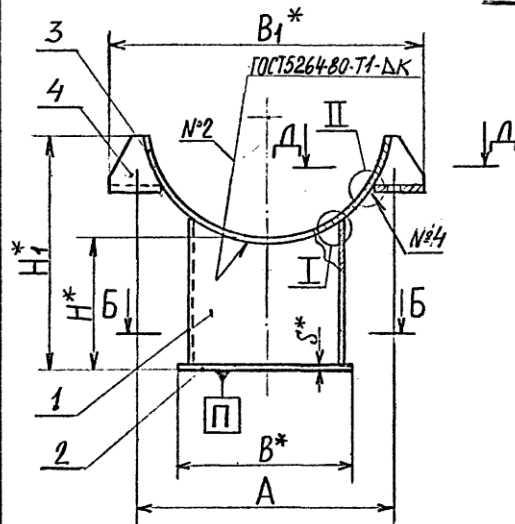
[illegible]

Инв. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подл. и дата								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол. на исполн. Л8-150.100 -										Примечание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69			
1/2			Л8-150.100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А3	1		Л8-191.002 -26	Угольник	2	2										
			-27	Угольник			2	2								
			-28	Угольник				2	2							
			-29	Угольник						2	2					
			-30	Угольник								2	2			
А3	2		Л8-190-003-18	Основание	1	1	1	1	1	1	1	1				
			-20	Основание									1	1		
А3	3		Л8-194-101-54	Подушка	1		1									
			-55	Подушка		1		1								
			-58	Подушка				1								
					Л8-150.100										Лист 13	

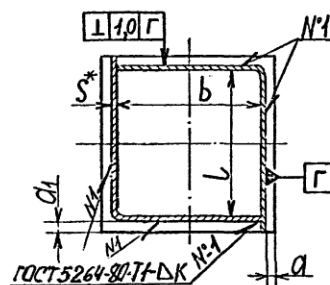
861

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-150, 100 -										Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
				<u>Документация</u>											
А3			Л8-150.100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
А3	1		Л8-191.002-31	Угольник	2	2									
			-32	Угольник			2	2							
			-33	Угольник					2	2					
			-34	Угольник							2	2			
			-35	Угольник									2	2	
А3	2		Л8-190.003-20	Основание	1	1									
			-21	Основание			1	1	1	1					
			-23	Основание							1	1	1	1	
А3	3		Л8-194.101-62	Подушка	1										
			-63	Подушка		1									
					Л8-150.100										Лист 15

Рис. 1

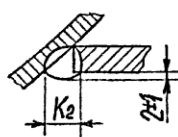
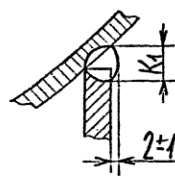


Б-Б



I

II



Л-Л

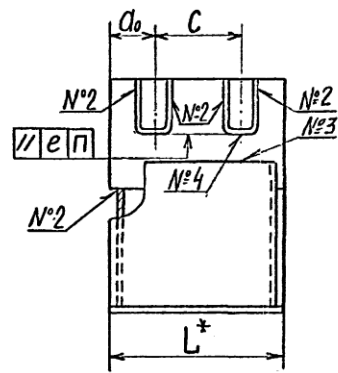
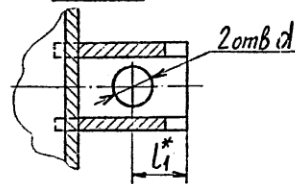
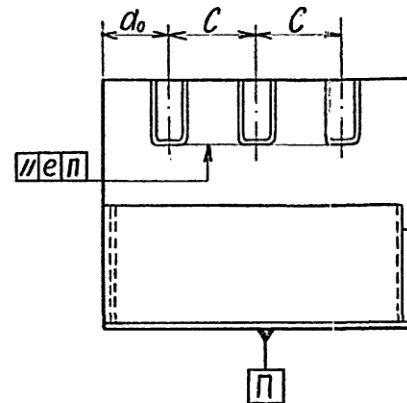


Рис. 2



1.* Размеры для справок

③ 2. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85, Изм 1 18-138.000 ИИ

3 ± 1/14

4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по Л8-138.000 ИИ 2004

Л8-150.100 СБ

Корпус

изв. 405 01.01.86
 Изм. Лист № 405 01.01.86
 Разработчик Горюнов А.С. 13.01.86
 Проверил Крышечко А.И. 01.06
 Зам. конст. Бродников А.С. 01.06
 Рук. бр. Величенко В.П. 01.06
 Н. контр. Лачков В.П. 01.06
 Утв. Есарева 01.06

Лит.	Масса	Масштаб
A	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

202

90 001 051 - 8V

③

Размеры в мм.

Рис.	Обозначение исполнений		Для трубопроводов в мм	H	H ₁	A		B	B ₁	L	e	c	b	l	a ₀	a	a ₁	S	d		L ₁	K	K ₁	K ₂	Масса, кг																								
	для трубопроводов из стали					Ном.	Пред. откл.												Ном.	Пред. откл.						L ₁	K	K ₁	K ₂																				
	углерод.	коррозион.																												Дн																			
1	18-150.100	-01	219,220	100	175	242	200	290	200	08	100	150	170-10	50	19	9	6	19		24	6	8	8	7,8																									
	-02	-03		150	225	296																		360	170	9	32	10,5																					
	-04	-05		100	200	354																		435	260-13	75	14	14	23	+0,52	40	12,2																	
	-06	-07		150	250	406																		485	260-13	75	14	14	23	+0,52	40	19,8																	
	-08	-09	325	100	220	354	300	150	260	260-13	75	14	14	23	+0,52	40									22,4																								
	-10	-11		150	270																				406	485	260-13	75	14	14	23	+0,52	40	21,0															
	-12	-13	377	100	240	406	300	150	260	260-13	75	14	14	23	+0,52	40									23,4																								
	-14	-15		150	290																				406	485	260-13	75	14	14	23	+0,52	40	21,0															
	-16	-17	426	100	262	460	300	150	260	260-13	75	14	14	23	+0,52	40										45,1																							
	-18	-19		150	312																					460	485	260-13	75	14	14	23	+0,52	40	49,7														
	-20	-21	478	100	272	510	400	200	360	360-14	100																44,8																						
	-22	-23		150	322																						510	400	200	360	360-14	100															49,5		
	-24	-25	530	100	298	560	500	250	460	460-14	125	12	12	8													53,6																						
	-26	-27		150	348																						560	500	250	460	460-14	125	12	12	8													58,1	
	-28	-29	630	100	352	668	500	745	500	460	460-14	125	12	12	8													69,3																					
	-30	-31		150	402																							668	500	745	500	460	460-14	125	12	12	8												
	-32	-33	720	100	390	760	600	855	600	300	560	560-20																95,5																					
	-34	-35		150	440																							760	600	855	600	300	560	560-20															
	-36	-37	820	100	435	860	600	935	600	300	560	560-20																98,9																					
	-38	-39		150	485																							860	600	935	600	300	560	560-20															
2	-40	-41	920	100	460	960	700	1070	700	1,6	200	650	650-20	150														164,9																					
	-42	-43		150	510																							1064	700	1070	700	1,6	200	650	650-20	150													175,2
	-44	-45		100	520																							1064	700	1070	700	1,6	200	650	650-20	150													169,7
	-46	-47		150	570																							1064	700	1070	700	1,6	200	650	650-20	150													180,0
	-48	-49	1020	100	610	1270	800	1380	800	250	750	750-20		15	15	10											226,4																						
	-50	-51		150	660																						1270	800	1380	800	250	750	750-20		15	15	10											238,4	
	-52	-53	1220	100	700	1470	900	1590	900	300	850	850-20		13	13	12	46											263,8																					
	-54	-55		150	750																							1470	900	1590	900	300	850	850-20		13	13	12	46										
	-56	-57	1620	100	785	1676	900	1780	900	300	850	850-20		13	13	12	46											346,0																					
	-58	-59		150	835																							1676	900	1780	900	300	850	850-20		13	13	12	46										

3 - N 391 1300 90
 2 - Изм. лист № докум. Подпись: Дата

Л8-150.100 СБ

Лист
2

③

Размеры в мм

Продолжение таблицы

Обозначение исполнения		Для трубо- провода ДН	Рис. 12	H	H ₁	A.		B	B ₁	L	e	c	b	L	a ₀	α	α, s	d		L ₁	K	K ₁	K ₂	Масса, кг
углерод.	корроз.					Ном.	Пред. откл.											Ном.	Пред. откл.					
18-150.100-60	-61	920		100	460	980		700		700		360	650	650	170			34		45			12	162
-62	-63			150	510																			1185
-64	-65	1020		100	520	1090										14	14	10		48				166
-66	-67			150	570																			1185
-68	-69	1220	1	100	610	1290	±2													45	10	12		221
-70	-71			150	660																			1290
-72	-73	1420		100	700	1490		800					750		200				40	+0,6	50		14	261
-74	-75			150	750																			1490
-76	-77	1620		100	785			900					460	850	220									341
-78	-79			150	835																			1700

1) Исполнения корпусов 18-150.100...-59 предназначены для хомутовых опор,
исполнения -60...-79 — для дуговых опор.

Полн. и дата

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм. № 5

3	—	139	144	90
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

18-150.100 СБ

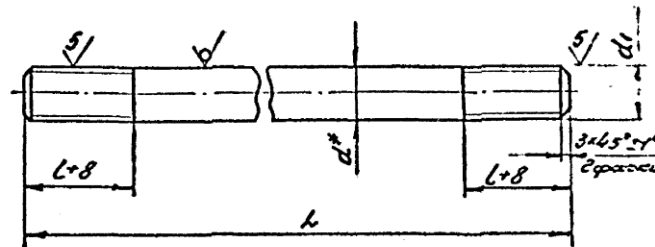
Лист
3

Формат 12

203

100'051-8U

125/✓



Размеры в мм

Обозначение исполнения	Обозначение исполнения	L	L	d*	d ₁	Масса, кг
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из нержавеющей стали					
118-150.001	118-150.001-01	680	100	36	M36-8g	4,4
-02	-03	740		42	M42-8g	7,2
③ -04	-05	600	80	30	M30-8g	3,3

③

1. Неуказанные предельные отклонения

размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. * Размер для справок.

3. * Материал: для трубопроводов из коррозионностойкой стали - Круг

В д ГОСТ 2590-71

08х18Н10Т ГОСТ 5549-75;

или Круг

В д ГОСТ 2590-71

12х18Н10Т ГОСТ 5549-75;

118-150.001

Шпилька

Лист	Масштаб	Материал
A	см. табл.	
Лист	Лист	Лист
Институт	Институт	Институт
Энергетический институт	Энергетический институт	Энергетический институт
Формат: IV	Формат: IV	Формат: IV

Шпилька
118-150.001
118-150.001-01
118-150.001-02
118-150.001-03
118-150.001-04
118-150.001-05
118-150.001-06
118-150.001-07
118-150.001-08
118-150.001-09
118-150.001-10
118-150.001-11
118-150.001-12
118-150.001-13
118-150.001-14
118-150.001-15
118-150.001-16
118-150.001-17
118-150.001-18
118-150.001-19
118-150.001-20
118-150.001-21
118-150.001-22
118-150.001-23
118-150.001-24
118-150.001-25
118-150.001-26
118-150.001-27
118-150.001-28
118-150.001-29
118-150.001-30
118-150.001-31
118-150.001-32
118-150.001-33
118-150.001-34
118-150.001-35
118-150.001-36
118-150.001-37
118-150.001-38
118-150.001-39
118-150.001-40
118-150.001-41
118-150.001-42
118-150.001-43
118-150.001-44
118-150.001-45
118-150.001-46
118-150.001-47
118-150.001-48
118-150.001-49
118-150.001-50
118-150.001-51
118-150.001-52
118-150.001-53
118-150.001-54
118-150.001-55
118-150.001-56
118-150.001-57
118-150.001-58
118-150.001-59
118-150.001-60
118-150.001-61
118-150.001-62
118-150.001-63
118-150.001-64
118-150.001-65
118-150.001-66
118-150.001-67
118-150.001-68
118-150.001-69
118-150.001-70
118-150.001-71
118-150.001-72
118-150.001-73
118-150.001-74
118-150.001-75
118-150.001-76
118-150.001-77
118-150.001-78
118-150.001-79
118-150.001-80
118-150.001-81
118-150.001-82
118-150.001-83
118-150.001-84
118-150.001-85
118-150.001-86
118-150.001-87
118-150.001-88
118-150.001-89
118-150.001-90
118-150.001-91
118-150.001-92
118-150.001-93
118-150.001-94
118-150.001-95
118-150.001-96
118-150.001-97
118-150.001-98
118-150.001-99
118-150.001-100