

Формат 50

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-144.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
A3			Л8-144.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы											
A4	1		Л8-141.000 -10	Блок двухкатковый	1	1	1	1	1						
			-11	Блок двухкатковый						1	1	1	1	1	
A4	2		Л8-144.01.000	Блок пружинный опорный	1										
			-01			1									
			-02				1								
			-03					1							

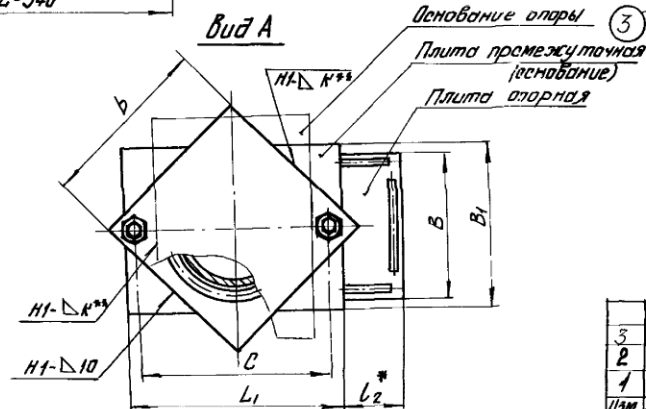
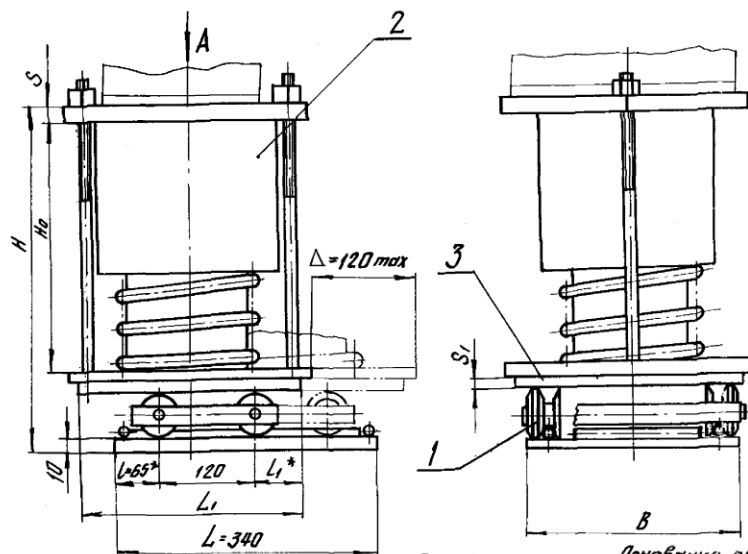
2	-	изб. №361.	св. №10	10.88
1	Зам.	изб. №291	изб. №1	7/10-85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметанкин	Сей		
Провер.	Велицкий	В.С.		
И. контр.	Паулюков			
Учтв.	Старожилов	С.И.		

Л8-144.000

Блок катковый
пружинный

Литера	Лист	Листов
А	1	2
Институт Энергомонтажпроект Лен. филиал Формат 11		

Шифр. и подл.			Подл. и дата			Взам. инв. №			Инв. № дубл.			Подл. и дата														
Формат			Зона			Пос.			Обозначение			Наименование			Кол. на исполн. Л8 - 144. 000										Примечание	
															— 01 02 03 04 05 06 07 08 09											
A4						2			Л8 - 144. 01. 000 - 04			Блок пружинный опорный														
									- 05																	
									- 06																	
									- 07																	
									- 08																	
									- 09																	



1. * величины δu_i соответствуют максимальной величине теплового перемещения $\Delta = 120 \text{ мм}$. При перемещении на $\Delta < 120 \text{ мм}$ величины δu_i определяются по формулам:

$$L_1 = 0,5 (L - 120 - 0,5 \Delta) \text{ MM}$$

$L = 340$ мм - длина опорной плиты

L_1 = длина промежуточной плиты, см. табл.

2** Корпус опоры прибить по периметру основания к стакану пружинного блока.

Катет сварного шва "К" должен быть равен толщине основания опоры.

3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Электрод Э-42А по ГОСТ 9467-75

4. В случае установки блока под трубопровод с тепловым перемещением „вверх“ — оцинку стержней бычьих удалены.

5. Маршрутом по ТУ 34-42-10380-83. 2004

3-2-16. Остальные технические требования по
ЛВ-138.000 ИИ и ТУ34-42-10380-83²⁰⁰⁴

3	-	136. N629W11	Лев.	15.06	Л8-144. 000 СБ	Лит.	Масш	Масшт.	
2	-	136. N629W11	Лев.	15.06		Блок катковбый пружинный Сборачный чертеж	А	см. таб.	—
1	Зам.	291	Лев.	17.08					
Изм.	Лист	19 докум.	Подпись	Дата					
Разраб.	Продумана	Лев.							
Провер.	Величенко	Лев.			Лист 1	Лист 2	Институт Энергоаппаратостр.проект Ленинградский филиал		
Т. контр.									
Гл. констр.	Стародубов	Лев.							
Н. констр.	Полтав	Лев.							
Утверд.	Есареб	Лев.							

Размеры в мм

Исполнение блоков	Допускаемая нагрузка на пружину, кН (кгс)	Макс. прогиб пружины, мм	Макс. горизонтальное перемещение Δ тах, мм	Но в свободном состоянии пружины	H	L ₁	l ₁	l ₂	B	B ₁	b	C	S	Масса, кг
Л8-144.000	5,24 (534)	70	120	166	260	340	80	75	210	260	180	210	12	34
-01	8,00 (816)			177	270									35
-02	11,67 (1190)			188	285									36
-03	16,34 (1666)			201	305							200	220	16
-04	19,66 (2005)			226	330									44
-05	26,34 (2686)			221	330	360	90	65	260	300	260	280	20	46
-06	32,60 (3325)			277	390									70
-07	40,00 (4080)			289	400									81
-08	48,60 (4955)			304	415						300	340		97
-09	58,45 (5960)			284	395									100
														110

1	34м.	291	УСЛ	7/м-85	Л8-144.000СБ	Лист 2
Изм.	Лист	п. докум.	Подпись	Дата		

Формат А3

34

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № кучп.		Подп. и дата									
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование		Код на исполн. Л8-144.01.000-											Примечание
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
						<u>Документация</u>												
12			Л8-144.01.000 СБ		Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>Сборочные единицы</u>													
11	1		Л8-144.01.100		Стакан		1	1	1									
			-03		Стакан					1	1							
			-05		Стакан							1	1					
			-08		Стакан									1	1			
			③ 11-10		Стакан											1		

3		И 390	Рез	
1	Зам	291	Усл	1/VI-85
Изм	Лист	и докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Горяинова	Игорь		
Прое.	Велитченко	Вас		
И.конт.	Стрельников	Сергей		
И.кан.	Лачуб	Виктор	И.89	
Этб.	Есарева	Нико		

Л8-144.01.000

Блок пружинный
опорный

Листов	Лист	Листов
1	1	3
Институт Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Директор		

Шифр № п/п	Год выпуска в свет	СЗСМ шифр №	Шифр № докум.	Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-144.01.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		2	Л8-144.01.100-01	Стакан	1										
			-02	Стакан		1	1								
			-04	Стакан				1	1						
			-06	Стакан						1					
			-07	Стакан							1				
			-09	Стакан								1	X		
			③ -10	Стакан									1	X	
			③ -12	Стакан										1	
				Детали											
11		3	03 ост 108.764.01-80	Пружина 5,24x70	1										
			04 ост 108.764.01-80	Пружина 8,00x70		1									
			05 ост 108.764.01-80	Пружина 11,67x70			1								
			06 ост 108.764.01-80	Пружина 16,34x70				1							
			07 ост 108.764.01-80	Пружина 19,66x70					1						
			08 ост 108.764.01-80	Пружина 26,34x70						1					
			09 ост 108.764.01-80	Пружина 32,60x70							1				
			10 ост 108.764.01-80	Пружина 40,00x70								1			
			11 ост 108.764.01-80	Пружина 48,60x70									1		
			12 ост 108.764.01-80	Пружина 58,45x70										1	

3	Шифр	№ 390	Всего	Лист
4	Зона	291	Учт.	7/10-85
5	Лист	по докум.	Подп.	Дата

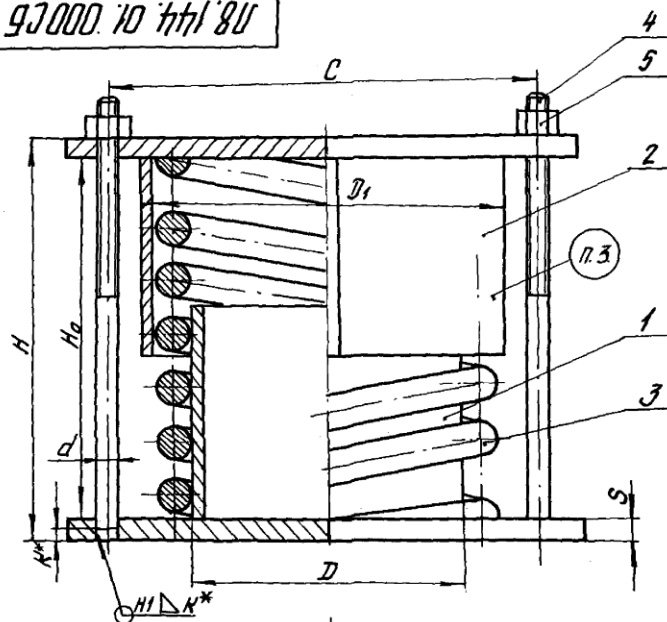
Л8-144.01.000

Лист 2

Копировал

Формат 11

[illegible]



Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка на пружину кгс	D	D ₁	H	H ₀	b	C	S	d	K*	Масса кг
				в свободном состоянии пружины							
Л8-144.01.000	534	108	159	190	166	180	210	12	16	6	13,9
-01	816		168	201	177						15,5
-02	1190			212	188						16,6
-03	1666			180	233						201
-04	2005		258		226						26,4
-05	2686	133	219	261	221	260	280	24	10	45,5	
-06	3325			317	277					56,3	
-07	4080			329	289					72,3	
-08	4955		245	344	304	300	340	30	75,6		
-09	5960			324	284				85,0		

1. Максимальный прогиб пружины - 70 мм.

2. Размеры для справок, кроме отмеченных *

3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.2004

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

Пример обозначения блока
пружинного с нагрузкой
4080 кгс:

Блок пружинный
Л8-144.01.000-07.

Л8-144.01.000 СБ					
2	-	разрешен	по 04	Блок пружинный опорный. Сборочный чертеж	
1	зам.	201	12.01.83		
Разработ.	И. Бокун.	Подп.	Л. М.	Институт Энергомонтажпроект Инженерский филиал	
Разработ.	Григорьев	Провер.	В. С.		
Провер.	Величенко	В. С.		Формат А3	
Т. контр.					
Г. контр.	Стрельников				
Н. контр.	Почтаков				
Утверд.	Есареб				

№ п/п	№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	№ докум.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-144.01.100-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
А3			ЛВ-144.01.100СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
А4	1		ЛВ-144.01.101	Патрубок	1										
			-01	Патрубок				1							
			-02	Патрубок						1					
			-03	Патрубок									1		
			-04	Патрубок		1									
			-05	Патрубок			1								
			-06	Патрубок					1						

Исполнения 10... 3 л. лист 3

						ЛВ-144.01.100		
2	зам.	И. №364	Взам. инв. №	11.88				
Л. исп.	№ докум.	Подп.	Л. 88					
Разраб.	Иванова	Взам. инв. №	11.88					
Пробер.	Вельченко	Подп.						
Н. контр.	Паутов	Взам. инв. №	11.89					
Утв.	Стрельчик	Подп.						
Стакан								
					Литера	Лист	Листов	
					1А	1	3	
					Институт Экогидрометеорологии Лер. филиал г. Минск			

40

инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Код	Сл. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-144.01.100										Примечание
					10	11	12								
12			Л8-144.01.100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×								
				Детали											
A4			Л8-144.01.101 -09	Патрубок	1										
			-10	Патрубок		1									
			-11	Патрубок			1								
A4			Л8-144.01.102 -03	Основание	1	1	1								
A4			Л8-138.001. -03	Ребро	2		2								

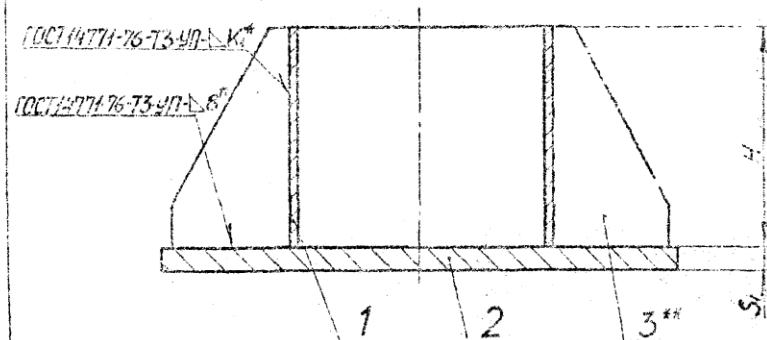
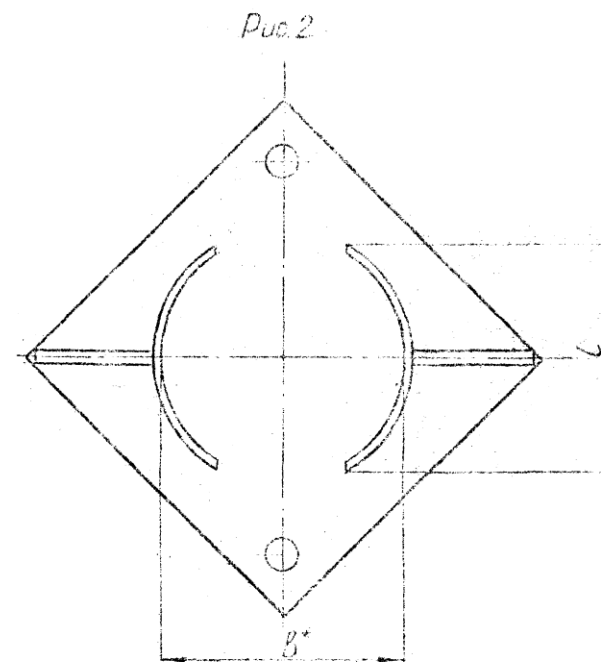
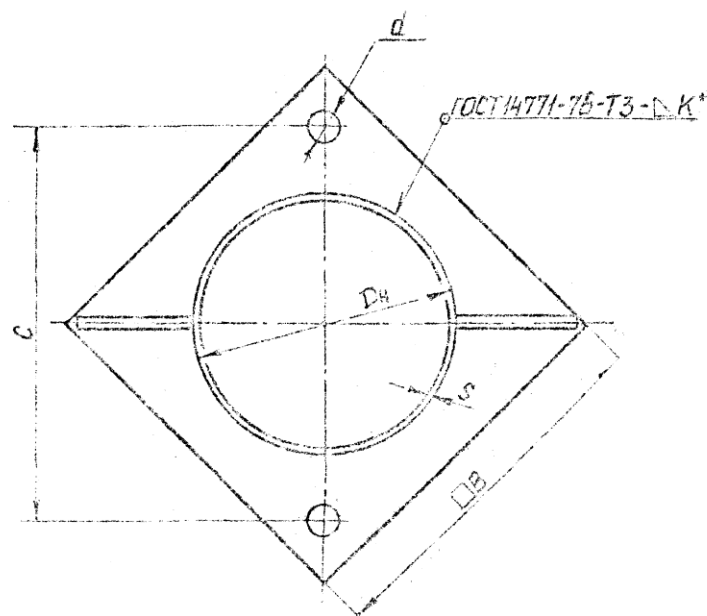


Рис. 1



- 1 Размеры для справок, кроме *
- 2 Проволока сварочная марки Св-03А по ГОСТ 2246-70
- 3** Только для исполнений АВ-144.01.100-06, 07, 09, ...

Таблицу исполнений см. табл. 2.

				АВ-144.01.100 СБ	
Изм.	Дист.	Экз. докум.	Подпись	Дата	Станок
Разработ.	И.В.Р.П.В.	С.И.И.И.И.	И.В.Р.П.В.	И.В.Р.П.В.	Сборочный чертеж
Проект.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	В.И.И.И.И.	
Т. контр.					
Н. контр.	П.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.В.Р.П.В.	И.В.Р.П.В.	
Утв.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	И.В.Р.П.В.	И.В.Р.П.В.	
				Лист 1 из 1	Листов
				Проектно-технологич. отдел	
				Электромонтажные работы	
				Лесоматериалы	

Размеры в мм

Обозначение стакана	Рис.	Для пружин с допускаемой нагрузкой кгс	Дн x S	H	b	l	c	d	B	Масса кг
Л8-144.01.100	1	534; 816; 1190	108 x 6	90	—	—	210	18	180	4,5
-01	1	534	159 x 7	100	160	130	210	18	180	5,4
-02	2	816; 1190	159 x 7	100	160	130	210	18	180	5,4
-03	1	1666; 2005	108 x 6	125	—	—	220	23	200	7
-04	2	1666; 2005	219 x 8	125	165	170	220	23	200	10,2
-05	1	2686; 3325	133 x 6	140	—	—	280	27	260	13,2
-06	1	2686	219 x 8	140	—	—	280	27	260	17,1
-07	2	3325	219 x 8	140	220	200	280	27	260	20
-08	1	4080; 4955	133 x 6	200	—	—	340	33	300	17,8
-09	2	4080	219 x 8	200	220	200	340	33	300	23,4
-10	2	4955	273 x 9	200	220	230	340	33	300	26,8
-11	1	5960	159 x 7	200	—	—	340	33	300	19,2
-12	1	5960	273 x 9	200	—	—	340	33	300	26,8

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Л8-144.01.100СБ	Лист
1	108	408 N 361	С.И.И.	Н.И.		2

Формат А3

10110111-8V

43

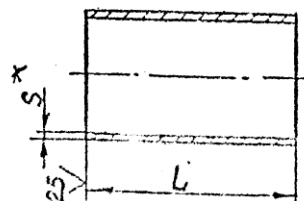


Рис. 1



Рис. 2



Обозначение	Рис. 1	Рис. 2		L	Масса кг
	$D_{\text{н}} \times S^*$	l	b		
118-144.01.101	108x6	—	—	90	1,4
-01		—	—	125	2
-02	133x6	—	—	140	2,6
-03		—	—	200	3,8
-04	159x7	—	—	90	2,3
-05	159x7	130	160	100	2,3
-06		170	165	125	5,2
-07	219x8	—	—	140	5,8
-08		200	220		8,3
-09	273x9	230	220	200	11,7
-10	159x7	—	—		5,2
-11	273x9	—	—		11,7

* Размеры для справок. 2. $h14; \pm 0,15$.

3. Испытания 05; 06; 07 и 09 выполняются по рис. 2

Имя, № поз.	Полн. и з. т.	Взам. инв. №	Имя, № збута	Полн. и з. т.
Имя, № поз.	Полн. и з. т.	Взам. инв. №	Имя, № збута	Полн. и з. т.
118-144.01.101 Патрубок Дн x C T y 14-3-120-82 2010СТ 1050-74				
Разработ. Иванова О.И. 11.11 Пров. Велитченко В.И. Т. Изобр. Основ. р. Патрубок Упр.				
Дист. Ма. Матриц А см. табл. Дист. Дист. 1 Проектно-тех. отдел Институт Энергетика Гидротехника				

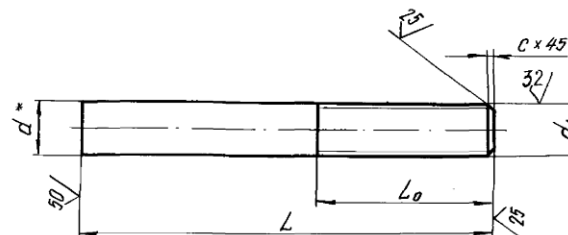
Копия

45

100 10 441-8U

✓(✓)

34a



Обозначение	d^*	d_1	L	L_0	Масса
Л8-144.01.001	16	M16-8g	250	150	0,40
-01	20	M20-8g	280		0,74
-02	24	M24-8g	350	200	1,24
-03	30	M36-8g	400		2,2

1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2} \frac{1}{14}$

② 3. Резьба - по ГОСТ 9150-81-2002

4. Поля допусков на резьбу по ГОСТ 16093-81

Испол. подл. Подп. и вытис. Разм. и вытис. Испол. подл. Подп. и вытис. Разм. и вытис. Испол. подл. Подп. и вытис. Разм. и вытис.

Л8-144.01.001					
2	-	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88
1	Зам.	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88
Разр.	Проектир.	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88
Проб.	Смет.	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88
Т. контр.					
Н. контр.	Паутов	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88
Утв.	Величенко	13.11.88	13.11.88	13.11.88	13.11.88

Шпилька

Литера	Масса	Масштаб
A	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

② В-д ГОСТ 2590-74
20 ГОСТ 1050-74-88*

Институт
«Энергоинформпроект»
Ленинградский филиал

Формат А4