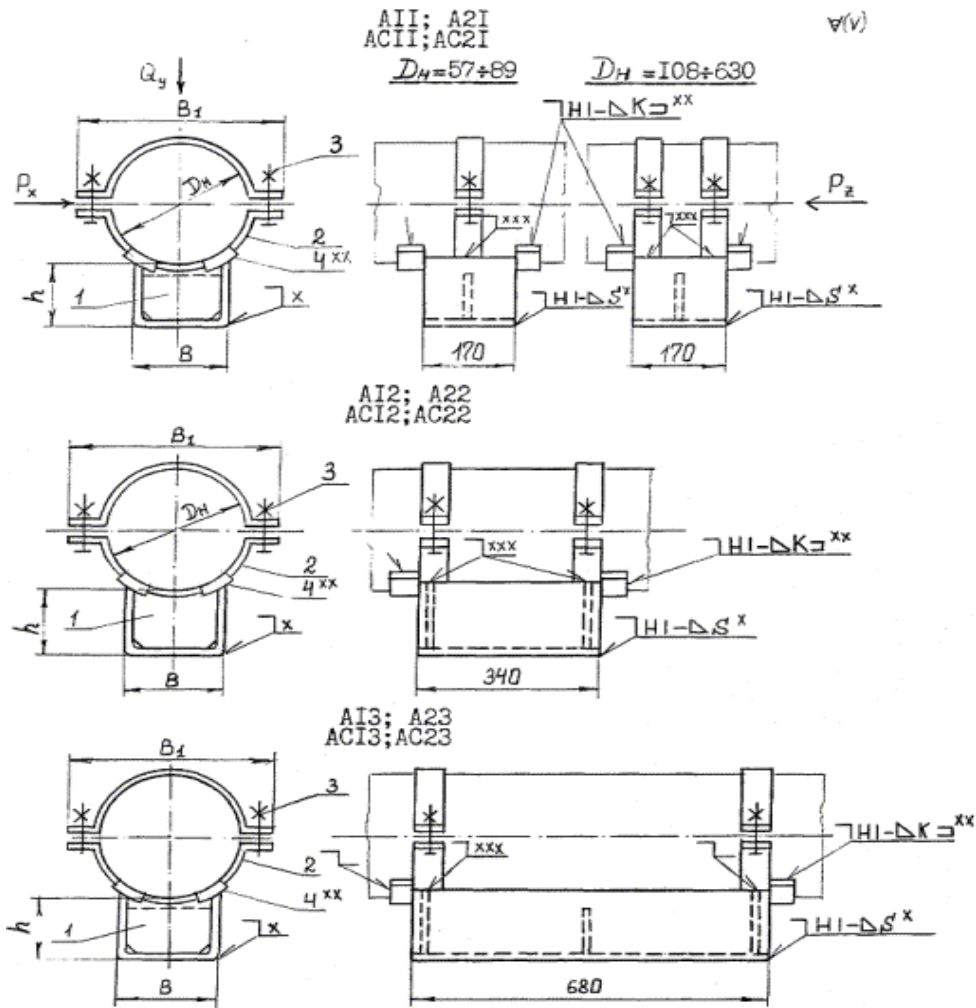


ОПОРЫ КОРПУСНЫЕ ХОМУТОВЫЕ - тип КХ



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80.

^x Для неподвижных опор, варить сплошным швом, см. черт. 3, табл. 4.

^{xx} Для неподвижных опор, а также подвижных при $D_n = 377$ мм; величина К - по наименьшей толщине свариваемых деталей варить сплошным швом.

^{xxx} См. черт. 3, узел IV, табл. 4.

- 1 - Опора типа КП соответственно того же исполнения (черт. 3, 4, табл. 4);
 2 - полухомут (черт. 15, табл. 15); 3 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70;
 4 - упор (черт. 16, табл. 16).

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	B	B ₁	Размеры болта d l	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
							Вертикальная Q _y	Осевая P _z при	
								P _x = P _z	P _x = 0,5 P _z
57	A11	102	50	142	M12×40	2,1	2,5	3,0	5,5
	A12	152				4,2		15,0	
	A21					2,5		3,0	5,5
	A22					5,2		15,0	
	76					A11		101	160
A12		151	4,3	15,0					
A21			2,7	3,0	5,5				
A22			5,3	15,0					

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	В	В ₁	Размеры болта d 1	Масса, кг не более	Допускаемые нагрузки, кН		
							Вертикальная Q _y	Осевая P _z при	
								P _x = P _z	P _x = 0,5 P _z
89	A11	100		179		2,2	5,0	3,0	5,5
	A12	150				4,5		15,0	
	A21					2,8		3,0	5,5
	A22					5,5		15,0	
	108					A11		103	80
A12		153	6,9	30	45				
A21			6,0	8	10				
A22			8,1	25	38				
133			A11	101		250		6,3	
	A12	151	7,8	30				45	
	A21		6,8	8				10	
	A22		8,9	25				38	
	159		A11	101				80	275
A12		151	8,4	30	45				
A21			7,4	8	10				
A22			9,5	25	38				
219			A11	109	200	365	M20×60		
	A12	159	16,8	60				85	
	A13		21,7	80				110	
	A21		14,1	-				-	
	A22		18,0	50				70	
	A23		24,0	70				95	
	273		A11	103					420
A12		104	19,6	40	60	85			
A13		25,8	80	110					
A21		153	15,7	25	-	-			
A22		154	21,5	40	50	70			
A23		29,1	70	95					
325		A11	102		470		17,4		
	A12	21,0	70				60	85	
325	A13	152	200	470	M20×60	26,9		80	110
	A21					18,3	50	-	-
	A22			525		22,8	70	50	70
	A23					30,3	70	95	
	377					A11	101		
A12		151	22,6	70	60	85			
A13			28,4	80	110				
A21			20,0	50	-	-			
A22			24,5	70	50	70			
A23			31,6	70	95				
426			A11	101		575			
	A12	151	27,3	80				90	125
	A13		35,8	120				170	
	A21		23,6	60				-	-
	A22		30,0	80				80	110
	A23		40,7	-				105	150
	530		A11	103				300	705
A12		153	43,9	120	110	145			
A13			55,3	150	200				
A21			38,2	80	-	-			
A22			47,3	120	100	130			
630	A23		300	805	M24×80	61,1		140	180
	A11	102				41,0	80	-	-
	A12	152				48,1	120	110	145
	A13					59,2	150	200	
	A21					42,7	80	-	-
	A22					51,4	120	100	130
	A23					65,0		140	180

Примечания: 1. Значения массы опор со сварными корпусами на 2 % выше указанных в таблице.
2.

Пример условного обозначения опоры типа КХ исполнения АС13 с вырезом для спутника из стали ВСт3пс для трубопровода Дн = 219 мм: ОПОРА 219-АС13в-ВСт3пс-ОСТ36-...-