



Обозначение	Размеры в мм					Масса сборки, кг
	Дн*	L*	L1	L2*	L3*	
АПЗ 1559.0	18...30	380	65	60	75	0,72
-01	32...48	480	75	70	90	1,64
-02	50...65	640	90	105	125	4,12
-03	70...89	760	105	125	145	11,0

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
2. Предельные отклонения $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3* Размеры для справок.
4. Катет сварного шва принимается по наименьшей толщине свариваемых деталей.

АПЗ 1559.ОСБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Разраб.	Деталь	Масштаб
Разраб.	Ленинград	Деталь	Ленинград	Ленинград	Ленинград
Проб.	Якулин	Ленинград	Ленинград	Ленинград	Ленинград
Текст	Якулин	Ленинград	Ленинград	Ленинград	Ленинград
Исполн.	Уткина	Ленинград	Ленинград	Ленинград	Ленинград
Утв.	Захарова	Ленинград	Ленинград	Ленинград	Ленинград

