

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-1

ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЙ ВОЗДУХОВОДОВ

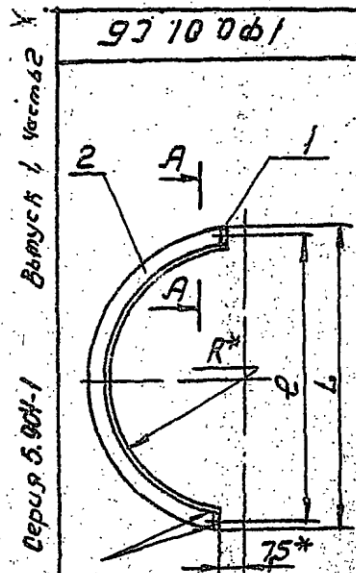
ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

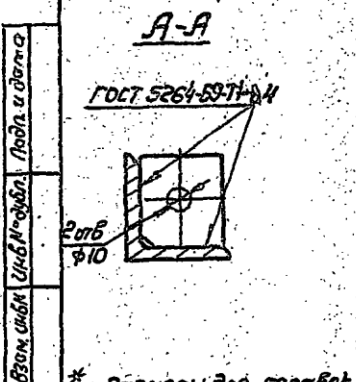
ИНВ. №16568-03  
ЦЕНА: 5-45





Размеры 8 мм

| Обозначение | R     | L    | Масса, кг |
|-------------|-------|------|-----------|
| 1Ф0.01      | 52,5  | 157  | 0,422     |
| -01         | 57,5  | 167  | 0,452     |
| -02         | 65    | 182  | 0,497     |
| -03         | 72,5  | 197  | 0,542     |
| -04         | 82,5  | 217  | 0,602     |
| -05         | 92,5  | 237  | 0,662     |
| -06         | 102,5 | 257  | 0,722     |
| -07         | 115   | 282  | 0,797     |
| -08         | 127,5 | 307  | 0,872     |
| -09         | 142,5 | 337  | 0,962     |
| -10         | 160   | 372  | 1,067     |
| -11         | 180   | 412  | 1,187     |
| -12         | 202,5 | 457  | 1,322     |
| -13         | 227,5 | 507  | 1,458     |
| -14         | 252,5 | 557  | 1,608     |
| -15         | 282,5 | 617  | 1,766     |
| -16         | 317,5 | 687  | 1,942     |
| -17         | 357,5 | 769  | 2,123     |
| -18         | 402,5 | 859  | 2,316     |
| -19         | 452,5 | 959  | 2,538     |
| -20         | 502,5 | 1059 | 2,784     |
| -21         | 562,5 | 1179 | 3,055     |
| -22         | 627,5 | 1309 | 3,352     |
| -23         | 702,5 | 1459 | 3,677     |
| -24         | 802,5 | 1659 | 4,031     |



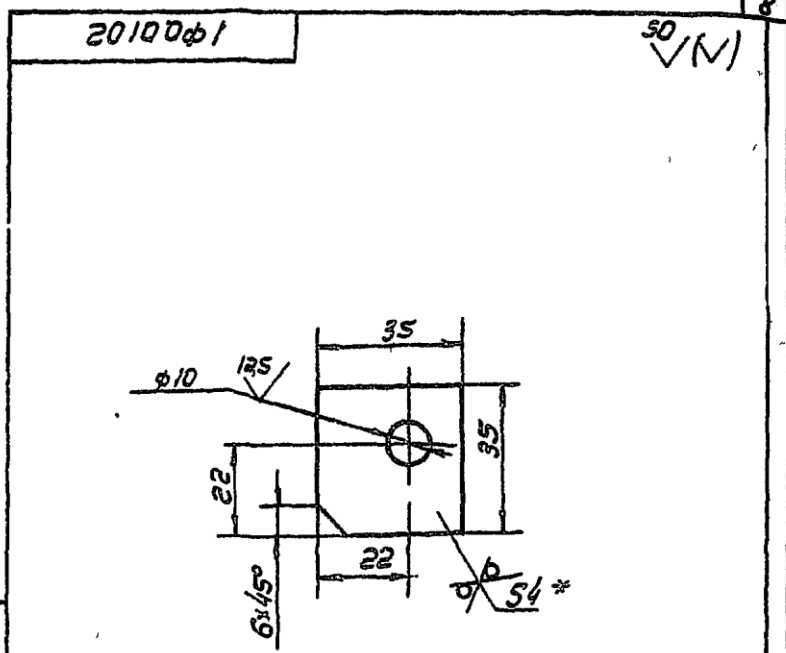
\* Размеры для справок

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 0,422 | 1:1     |

1Ф0.01 СБ

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 0,422 | 1:1     |

Полуфланец  
Сборочный чертеж



\* Размер для справок

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 0,422 | 1:1     |

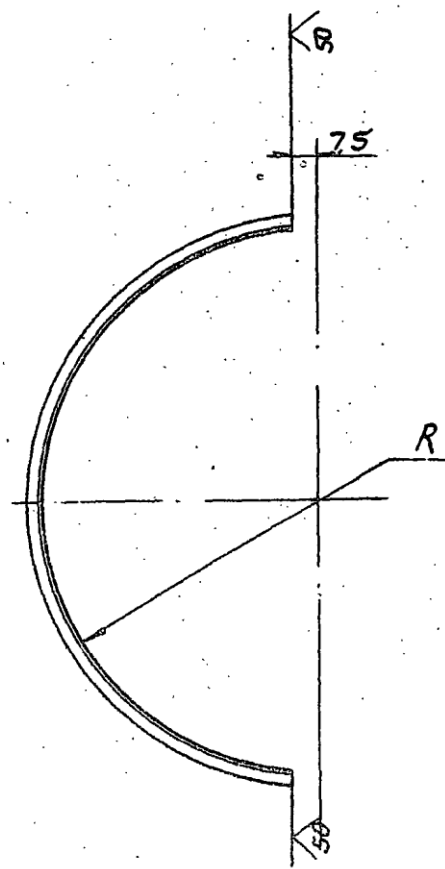
1Ф0.01.02

| Лист | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| 1    | 0,422 | 1:1     |

Планка

1010 001

Серия 5.901-1 Выпуск 1 Часть 2



Размеры в мм

V (V)

| Обозначение | R    | L    | Материал                     | Масса<br>кг |
|-------------|------|------|------------------------------|-------------|
| 1Ф001.01    | 525  | 179  |                              | 0342        |
| -01         | 575  | 195  |                              | 0372        |
| -02         | 65   | 219  |                              | 0417        |
| -03         | 725  | 242  |                              | 0462        |
| -04         | 825  | 273  |                              | 0522        |
| -05         | 925  | 305  |                              | 0582        |
| -06         | 1025 | 336  | Угрок Б-32х324 ГОСТ 8508-72  | 0642        |
| -07         | 115  | 375  | Ст 3 ГОСТ 535-79             | 0717        |
| -08         | 1275 | 415  |                              | 0792        |
| -09         | 1425 | 462  |                              | 0882        |
| -10         | 160  | 517  |                              | 0987        |
| -11         | 180  | 580  |                              | 1107        |
| -12         | 2025 | 650  |                              | 1242        |
| -13         | 2275 | 735  |                              | 1778        |
| -14         | 2525 | 813  | Угрок Б-40х40х4 ГОСТ 8508-72 | 1958        |
| -15         | 2825 | 907  | Ст 3 ГОСТ 535-79             | 2196        |
| -16         | 3175 | 1017 |                              | 2462        |
| -17         | 3575 | 1152 |                              | 4343        |
| -18         | 4025 | 1293 |                              | 4876        |
| -19         | 4525 | 1450 |                              | 5468        |
| -20         | 5025 | 1607 | Угрок Б-50х50х5 ГОСТ 8508-72 | 606         |
| -21         | 5625 | 1795 | Ст 3 ГОСТ 535-79             | 677         |
| -22         | 6215 | 2000 |                              | 751         |
| -23         | 7025 | 2235 |                              | 8427        |
| -24         | 8025 | 2519 |                              | 9611        |

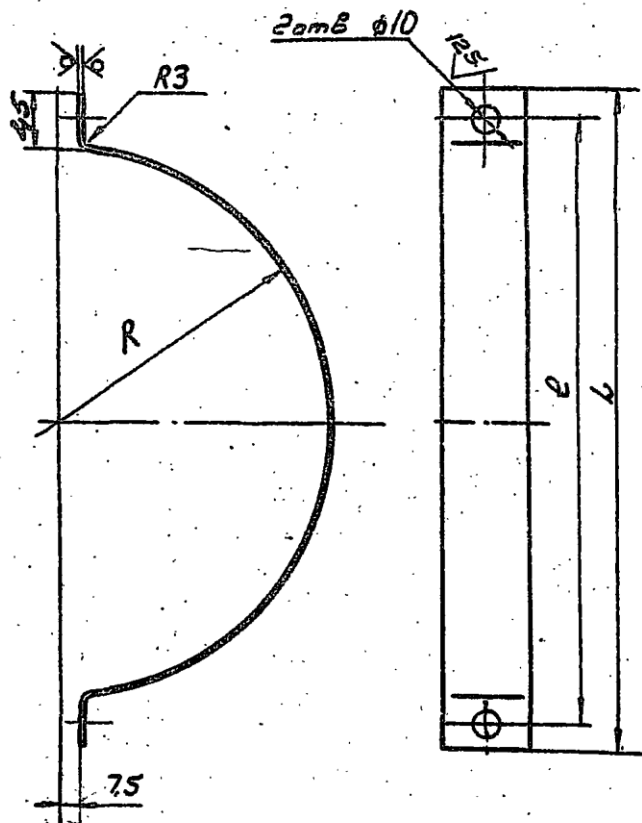
L - длина развернутой детали

|           |           |       |      |       |    |       |     |       |         |
|-----------|-----------|-------|------|-------|----|-------|-----|-------|---------|
| 1Ф001.01  |           |       |      | Угрок |    |       | Дет | Масса | Измерен |
| Изм. лист | № докум.  | Подп. | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |
| Разраб.   | Разраб. № | Дет.  | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |
| Проф.     | Проф. №   | Дет.  | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |
| Т. экз.   | Т. экз. № | Дет.  | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |
| Угрок     | Проф. №   | Дет.  | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |
| Дет.      | Дет. №    | Дет.  | Дет. | Угрок | Ст | табл. | Дет | Масса | Измерен |

1000 - 0Ф1

Серия 0.001-1

Уд. и подл. / Работа и дата / Взам. инв. № / Изм. № / Подп. и дата



Размеры в мм

№ (V)

| Обозначение | R    | e    | L    | L <sub>1</sub> | Материал                   | Масса |
|-------------|------|------|------|----------------|----------------------------|-------|
| 1Ф0.0001    | 525  | 157  | 195  | 235            |                            | 0,18  |
| -01         | 575  | 167  | 205  | 250            |                            | 0,19  |
| -02         | 65   | 182  | 220  | 284            |                            | 0,2   |
| -03         | 725  | 197  | 235  | 307            |                            | 0,22  |
| -04         | 825  | 217  | 255  | 338            |                            | 0,24  |
| -05         | 925  | 237  | 275  | 370            |                            | 0,26  |
| -06         | 1025 | 257  | 295  | 402            |                            | 0,28  |
| -07         | 115  | 282  | 320  | 440            |                            | 0,31  |
| -08         | 1275 | 307  | 345  | 480            | Лента 3x30 см ГОСТ 6009-74 | 0,34  |
| -09         | 1425 | 337  | 375  | 527            |                            | 0,37  |
| -10         | 160  | 372  | 410  | 582            |                            | 0,41  |
| -11         | 180  | 412  | 450  | 645            |                            | 0,46  |
| -12         | 2025 | 457  | 495  | 716            |                            | 0,5   |
| -13         | 2275 | 507  | 545  | 794            |                            | 0,56  |
| -14         | 2525 | 557  | 595  | 872            |                            | 0,62  |
| -15         | 2825 | 617  | 655  | 966            |                            | 0,91  |
| -16         | 3175 | 687  | 725  | 1076           |                            | 1,01  |
| -17         | 3575 | 769  | 805  | 1202           |                            | 1,13  |
| -18         | 4025 | 859  | 895  | 1344           |                            | 1,27  |
| -19         | 4525 | 959  | 995  | 1500           | Лента 3x40 см ГОСТ 6009-74 | 1,41  |
| -20         | 5025 | 1059 | 1095 | 1658           |                            | 1,56  |
| -21         | 5625 | 1179 | 1215 | 1845           |                            | 1,74  |
| -22         | 6275 | 1309 | 1345 | 2050           |                            | 1,93  |
| -23         | 7025 | 1459 | 1495 | 2285           |                            | 2,15  |
| -24         | 8025 | 1659 | 1695 | 2600           |                            | 2,45  |

L<sub>1</sub> - длина развернутой детали

|           |          |       |      |                    |           |           |
|-----------|----------|-------|------|--------------------|-----------|-----------|
|           |          |       |      | 1Ф0.0001           |           |           |
| Упр. лист | Исполн.  | Подп. | Дата | Полужомут          |           |           |
| Разраб.   | Горюнов  | Р.    |      |                    |           |           |
| Проф.     | Горюнов  | Р.    |      | См. табл.          |           |           |
| Т.контр.  | Корко    | Р.    |      |                    |           |           |
| Н.контр.  | Горюнов  | Р.    |      | См. табл.          |           |           |
| Упр.      | Земляков | Р.    |      |                    |           |           |
|           |          |       |      | Лист               | Листа в 1 | ММСС СССР |
|           |          |       |      | Главпроектирование |           |           |
|           |          |       |      | Проектирование     |           |           |
|           |          |       |      | Формат: 12         |           |           |

гд 0ф 2

Размеры в мм

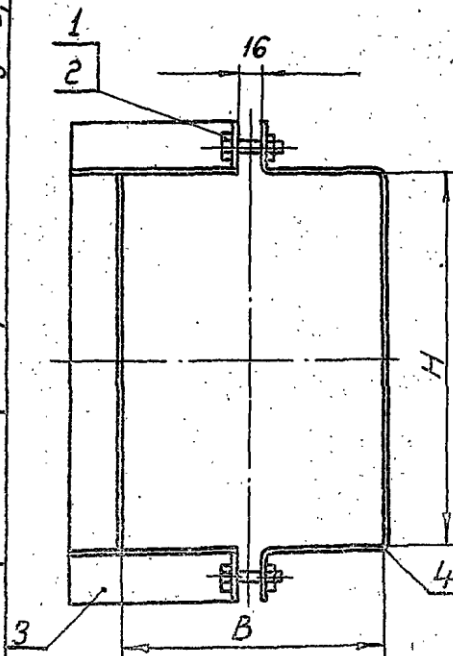
Продолжение

Продолжение

| Обозначение | B   | H   | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|-----------|
| 2 ф0        | 100 | 155 | 0,86      |
| -01         | 150 | 105 | 0,86      |
| -02         | 100 | 205 | 0,99      |
| -03         | 200 | 105 | 0,99      |
| -04         | 100 | 255 | 1,13      |
| -05         | 250 | 105 | 1,13      |
| -06         | 150 | 155 | 0,99      |
| -07         | 150 | 205 | 1,13      |
| -08         | 200 | 155 | 1,13      |
| -09         | 150 | 255 | 1,26      |
| -10         | 250 | 155 | 1,26      |
| -11         | 200 | 205 | 1,26      |
| -12         | 200 | 255 | 1,39      |
| -13         | 250 | 205 | 1,39      |
| -14         | 200 | 305 | 1,52      |
| -15         | 300 | 205 | 1,52      |
| -16         | 200 | 405 | 1,78      |
| -17         | 400 | 205 | 1,78      |
| -18         | 200 | 505 | 2,04      |
| -19         | 500 | 205 | 2,04      |
| -20         | 250 | 255 | 1,52      |
| -21         | 250 | 305 | 1,66      |

| Обозначение | B    | H    | Масса, кг |
|-------------|------|------|-----------|
| -22         | 300  | 255  | 1,66      |
| -23         | 250  | 405  | 1,91      |
| -24         | 400  | 255  | 1,91      |
| -25         | 250  | 505  | 2,17      |
| -26         | 500  | 255  | 2,17      |
| -27         | 250  | 605  | 2,44      |
| -28         | 600  | 255  | 2,44      |
| -29         | 250  | 805  | 2,96      |
| -30         | 800  | 255  | 2,96      |
| -31         | 300  | 305  | 1,78      |
| -32         | 300  | 405  | 2,04      |
| -33         | 400  | 305  | 2,04      |
| -34         | 300  | 505  | 2,3       |
| -35         | 500  | 305  | 2,3       |
| -36         | 300  | 605  | 2,56      |
| -37         | 600  | 305  | 2,56      |
| -38         | 300  | 805  | 3,09      |
| -39         | 800  | 305  | 3,09      |
| -40         | 300  | 1005 | 3,62      |
| -41         | 1000 | 305  | 3,62      |
| -42         | 400  | 405  | 2,3       |
| -43         | 400  | 505  | 2,56      |

| Обозначение | B    | H    | Масса, кг |
|-------------|------|------|-----------|
| -44         | 500  | 405  | 2,56      |
| -45         | 400  | 605  | 2,82      |
| -46         | 600  | 405  | 2,82      |
| -47         | 400  | 805  | 3,35      |
| -48         | 800  | 405  | 3,35      |
| -49         | 400  | 1005 | 3,88      |
| -50         | 1000 | 405  | 3,88      |
| -51         | 500  | 505  | 3,4       |
| -52         | 500  | 605  | 3,72      |
| -53         | 600  | 505  | 3,72      |
| -54         | 500  | 805  | 4,34      |
| -55         | 800  | 505  | 4,34      |
| -56         | 500  | 1005 | 4,97      |
| -57         | 1000 | 505  | 4,97      |
| -58         | 600  | 605  | 4,03      |
| -59         | 600  | 805  | 4,66      |
| -60         | 800  | 605  | 4,66      |
| -61         | 600  | 1005 | 5,28      |
| -62         | 1000 | 605  | 5,28      |
| -63         | 800  | 805  | 8,0       |
| -64         | 800  | 1005 | 8,94      |
| -65         | 1000 | 805  | 8,94      |
| -66         | 1000 | 1005 | 9,89      |



Размеры для справок.

|           |               |           |               |
|-----------|---------------|-----------|---------------|
| Изм.      | Лист          | Изм.      | Лист          |
| Разраб.   | Проектировщик | Провер.   | Провер.       |
| Проб.     | Проектировщик | Проб.     | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |
| И. контр. | Проектировщик | И. контр. | Проектировщик |

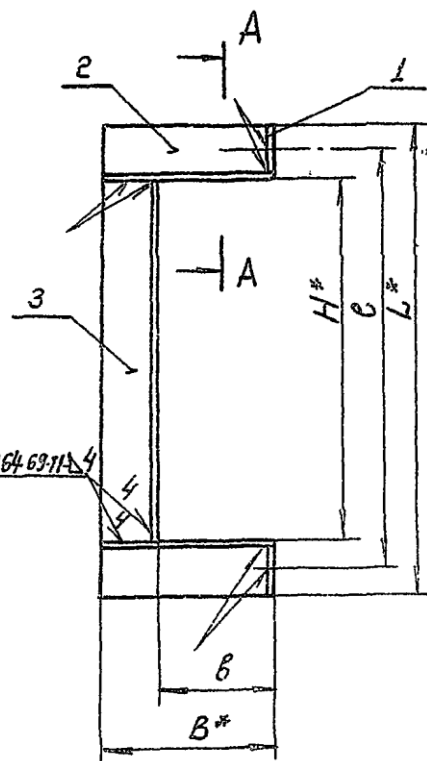
2 ф0 СБ

|                     |      |       |       |
|---------------------|------|-------|-------|
| фланец,<br>опорный. | Лист | Масса | Масса |
| Сборочный чертеж    | Ср.  | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |
|                     | Лист | Масса | Масса |

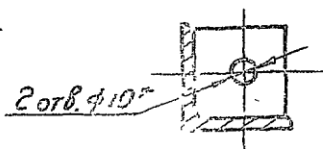
2900.01.05

Серпух 5.9.2018 г. Вильнюс 1, 400 мб 2

|         |             |         |             |
|---------|-------------|---------|-------------|
| № 09-17 | Виде и црпц | УНП/ИДБ | Црпц и црпц |
|---------|-------------|---------|-------------|



A-A

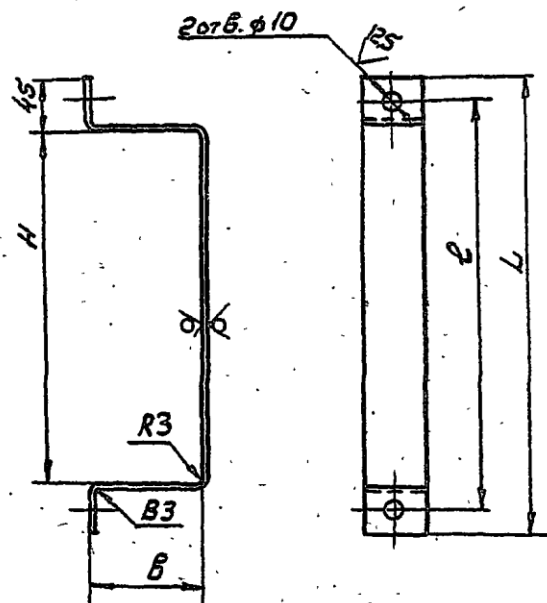


Размеры в мм.

| Обозначение | С   | В   | Н   | Л   | В   | Масса,<br>кг |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|--------------|
| ЭФ0.01      | 207 | 42  | 155 | 219 | 74  | 0,62         |
| -01         | 157 | 67  | 105 | 169 | 99  | 0,62         |
| -02         | 257 | 42  | 205 | 269 | 74  | 0,71         |
| -03         | 157 | 92  | 105 | 169 | 124 | 0,71         |
| -04         | 307 | 42  | 255 | 319 | 74  | 0,81         |
| -05         | 157 | 117 | 105 | 169 | 149 | 0,81         |
| -06         | 207 | 67  | 155 | 219 | 99  | 0,71         |
| -07         | 257 | 67  | 205 | 269 | 99  | 0,81         |
| -08         | 207 | 92  | 155 | 219 | 124 | 0,81         |
| -09         | 307 | 67  | 255 | 319 | 99  | 0,91         |
| -10         | 207 | 117 | 155 | 219 | 149 | 0,91         |
| -11         | 257 | 92  | 205 | 269 | 124 | 0,91         |
| -12         | 307 | 92  | 255 | 319 | 124 | 1,0          |
| -13         | 257 | 117 | 205 | 269 | 149 | 1,0          |
| -14         | 357 | 92  | 305 | 369 | 124 | 1,1          |
| -15         | 257 | 142 | 205 | 269 | 174 | 1,1          |
| -16         | 457 | 92  | 405 | 469 | 124 | 1,29         |
| -17         | 257 | 192 | 205 | 269 | 224 | 1,29         |
| -18         | 557 | 92  | 505 | 569 | 124 | 1,48         |
| -19         | 257 | 242 | 205 | 269 | 274 | 1,48         |
| -20         | 307 | 117 | 255 | 319 | 149 | 1,1          |
| -21         | 357 | 117 | 305 | 369 | 149 | 1,2          |

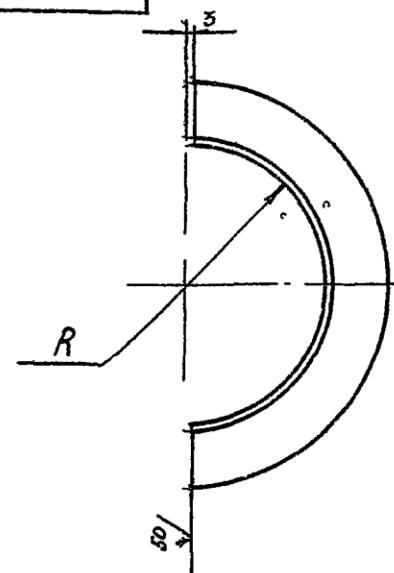
\* Размеры для справок.

[illegible]



Серия 590Н-1 выпуск 1 часть 2

ОФЕ



Размеры в мм

| Обозначение | R     | L   | Материал                                           | Масса, кг |
|-------------|-------|-----|----------------------------------------------------|-----------|
| 3Ф0         | 50    | 180 | Б-25х25х3 ГОСТ 8508-72<br>Углерод Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,2       |
| -01         | 55    | 196 |                                                    | 0,22      |
| -02         | 62,5  | 219 |                                                    | 0,25      |
| -03         | 70    | 243 |                                                    | 0,27      |
| -04         | 80    | 274 |                                                    | 0,3       |
| -05         | 90    | 306 |                                                    | 0,34      |
| -06         | 100   | 337 |                                                    | 0,38      |
| -07         | 112,5 | 376 |                                                    | 0,42      |
| -08         | 125   | 415 |                                                    | 0,47      |

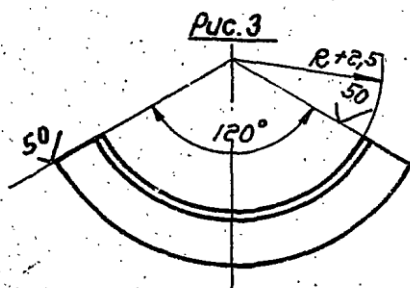
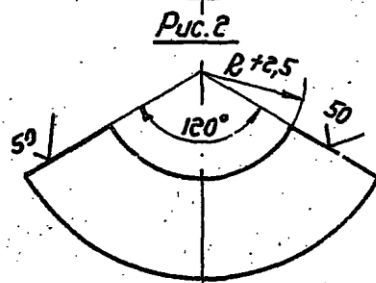
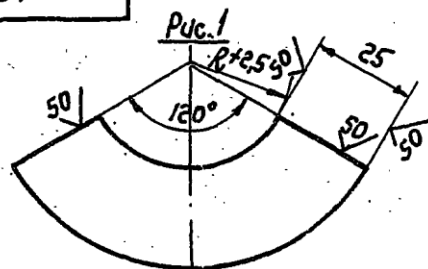
Продолжение ✓ (✓)

| Обозначение | R     | L    | Материал                                           | Масса, кг |
|-------------|-------|------|----------------------------------------------------|-----------|
| -09         | 140   | 463  | Б-25х25х3 ГОСТ 8508-72<br>Углерод Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,68      |
| -10         | 157,5 | 518  |                                                    | 0,76      |
| -11         | 172,5 | 581  |                                                    | 0,85      |
| -12         | 200   | 652  |                                                    | 0,95      |
| -13         | 225   | 730  |                                                    | 1,07      |
| -14         | 250   | 809  |                                                    | 1,18      |
| -15         | 280   | 903  | Б-25х25х3 ГОСТ 8508-72<br>Углерод Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,32      |
| -16         | 315   | 1019 |                                                    | 1,49      |
| -17         | 355   | 1144 |                                                    | 1,7       |
| -18         | 400   | 1286 |                                                    | 1,96      |
| -19         | 450   | 1443 |                                                    | 2,26      |
| -20         | 500   | 1600 |                                                    | 2,6       |
| -21         | 560   | 1794 | Б-40х40х4 ГОСТ 8508-72<br>Углерод Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2,94      |
| -22         | 625   | 1998 |                                                    | 3,44      |
| -23         | 700   | 2233 |                                                    | 3,9       |
| -24         | 800   | 2547 |                                                    | 4,66      |
| -25         | 900   | 2861 |                                                    | 5,42      |
| -26         | 1000  | 3175 |                                                    | 6,28      |

L - длина развернутой детали

|         |       |         |        |        |                        |       |       |
|---------|-------|---------|--------|--------|------------------------|-------|-------|
|         |       |         |        | 3Ф0    |                        |       |       |
| Изм.    | Лист  | Листов  | Подп.  | Дата   | Полуфланец опорный     |       |       |
| Разраб. | Эксп. | Провер. | Инж.   | Инж.   |                        |       |       |
| Проб.   | Прок. | Контр.  | Контр. | Контр. | См. табл.              |       |       |
| Утв.    | Утв.  | Утв.    | Утв.   | Утв.   |                        |       |       |
|         |       |         |        |        | Лист                   | Масса | Табл. |
|         |       |         |        |        | Лист                   | Масса | Табл. |
|         |       |         |        |        | ИМСС СССР              |       |       |
|         |       |         |        |        | Госбюро проектирования |       |       |
|         |       |         |        |        | Госпроект              |       |       |

q6Uf



| Обозначение | Рис. | R, мм | Материал                                         | Масса, кг |
|-------------|------|-------|--------------------------------------------------|-----------|
| 1ПФ         | 1    | 50    | Лист БНН-3,0 ГОСТ 19903-74<br>Ст.3 ГОСТ 16523-70 | 0,08      |
| -01         |      | 55    |                                                  | 0,085     |
| -02         |      | 62,5  |                                                  | 0,09      |
| -03         |      | 70    |                                                  | 0,1       |
| -04         |      | 80    |                                                  | 0,11      |

Продолжение ✓(✓)

| Обозначение | Рис | R мм  | Материал                      | Масса,<br>кг |
|-------------|-----|-------|-------------------------------|--------------|
| -05         |     | 90    |                               | 0,17         |
| -06         |     | 100   |                               | 0,18         |
| -07         | 2   | 112,5 | Полоса 4х25 ГОСТ 103-76       | 0,2          |
| -08         |     | 125   | Ст.3 ГОСТ 535-79              | 0,23         |
| -09         |     | 140   |                               | 0,25         |
| -10         |     | 157,5 |                               | 0,29         |
| -11         |     | 177,5 |                               | 0,43         |
| -12         |     | 200   |                               | 0,48         |
| -13         |     | 225   | Угелок 6-25х25х3 ГОСТ 8509-76 | 0,54         |
| -14         |     | 250   | Ст.3 ГОСТ 535-79              | 0,6          |
| -15         |     | 280   |                               | 0,67         |
| -16         | 3   | 315   |                               | 0,98         |
| -17         |     | 355   | Угелок 6-25х25х4 ГОСТ 8509-76 | 1,1          |
| -18         |     | 400   | Ст.3 ГОСТ 535-79              | 1,25         |
| -19         |     | 450   | Угелок 32х32х4 ГОСТ 8509-76   | 1,83         |
| -20         |     | 500   | Ст.3 ГОСТ 535-79              | 2,03         |
| -21         |     | 560   |                               | 2,57         |
| -22         |     | 625   | Угелок 36х36х4 ГОСТ 8509-76   | 2,87         |
| -23         |     | 700   | Ст.3 ГОСТ 535-79              | 3,2          |
| -24         |     | 800   |                               | 3,67         |

[illegible]

Копировал без

формат: 12

ОН/

Рис. 1

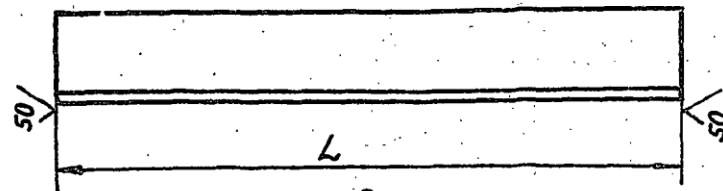
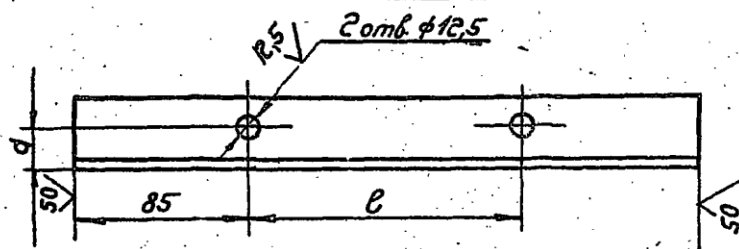


Рис. 2



Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | L   | l | d | Материал                                          | Масса, кг |
|-------------|------|-----|---|---|---------------------------------------------------|-----------|
| 140         |      | 300 | — | — |                                                   | 0,57      |
| -01         | 1    | 350 | — | — | Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,67      |
| -02         |      | 400 | — | — |                                                   | 0,76      |
| -03         |      | 450 | — | — |                                                   | 0,86      |
| -04         |      | 500 | — | — |                                                   | 0,96      |
| -05         |      | 600 | — | — |                                                   | 1,15      |
| -06         |      | 700 | — | — |                                                   | 1,34      |

Продолжение.

| Обозначение | Рис. | L    | l    | d  | Материал                                          | Масса, кг |
|-------------|------|------|------|----|---------------------------------------------------|-----------|
| -07         | 1    | 800  | —    | —  | Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1,94      |
| -08         |      | 1000 | —    | —  |                                                   | 2,42      |
| -09         |      | 1200 | —    | —  |                                                   | 4,52      |
| -10         |      | 1400 | —    | —  |                                                   | 5,28      |
| -11         |      | 1800 | —    | —  | Уголок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 10,1      |
| -12         |      | 2200 | —    | —  |                                                   | 12,58     |
| -13         | 2    | 300  | 130  | 20 | Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,57      |
| -14         |      | 350  | 180  |    |                                                   | 0,67      |
| -15         |      | 400  | 230  |    |                                                   | 0,76      |
| -16         |      | 450  | 280  |    |                                                   | 0,86      |
| -17         |      | 500  | 330  |    |                                                   | 0,96      |
| -18         |      | 600  | 430  |    |                                                   | 1,15      |
| -19         |      | 700  | 530  |    |                                                   | 1,34      |
| -20         |      | 800  | 630  |    | Уголок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1,94      |
| -21         |      | 1000 | 830  |    |                                                   | 2,42      |
| -22         |      | 1200 | 1030 |    |                                                   | 4,52      |
| -23         | 25   | 1400 | 1230 | 25 | Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 5,28      |
| -24         |      | 1800 | 1630 |    |                                                   | 10,3      |
| -25         |      | 2200 | 2030 |    |                                                   | 12,58     |

140

|           |          |          |       |      |                |            |          |         |
|-----------|----------|----------|-------|------|----------------|------------|----------|---------|
| Изм.      | Лист     | № докум. | Подп. | Дата | Уголок опорный | Лист       | Масса    | Масштаб |
| Разработ. | Стелюхин | 28       | 2     |      |                | Ст.        | табл.    | —       |
| Пробл.    | Пронский | 28       | 2     |      |                | Лист       | Масса    | Масштаб |
| Контр.    | Колесов  | 28       | 2     |      |                | Лист       | Масса    | Масштаб |
|           | Пронский | 28       | 2     |      | Ст. табл.      | ММСС, СССР | Базисная | Масштаб |
| Чит.      | Великий  | 28       | 2     |      |                | ММСС, СССР | Базисная | Масштаб |

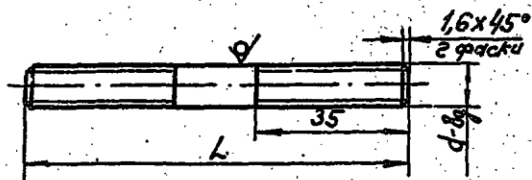
Копировать: Сер.

Формат: А2

Серия 600-1, выпуск 1, чертёж 2.

10 мм

12,5



Размеры в мм

| Обозначение | L    | d   | Материал                                  | Масса, кг |
|-------------|------|-----|-------------------------------------------|-----------|
| 1ШО1        | 150  | M10 | Круг В10 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,09      |
| -01         | 200  |     |                                           | 0,12      |
| -02         | 250  |     |                                           | 0,15      |
| -03         | 300  |     |                                           | 0,18      |
| -04         | 350  |     |                                           | 0,22      |
| -05         | 450  |     |                                           | 0,28      |
| -06         | 450  | M12 | Круг В12 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,4       |
| -07         | 500  |     |                                           | 0,44      |
| -08         | 530  |     |                                           | 0,47      |
| -09         | 550  |     |                                           | 0,48      |
| -10         | 650  |     |                                           | 0,57      |
| -11         | 750  |     |                                           | 0,66      |
| -12         | 850  |     |                                           | 0,75      |
| -13         | 950  |     |                                           | 0,84      |
| -14         | 1050 |     |                                           | 0,9       |
| -15         | 1250 |     |                                           | 1,1       |
| -16         | 1650 |     |                                           | 1,45      |
| -17         | 2050 |     |                                           | 1,8       |

1ШО1

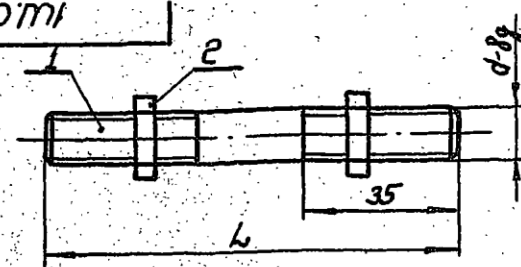
Шпилька

Ст. табл.

Копировал: без

Формат: 11

10 мм



Размеры в мм

| Обозначение | L    | d   | Масса, кг |
|-------------|------|-----|-----------|
| 1Ш          | 150  | M10 | 0,11      |
| -01         | 200  |     | 0,14      |
| -02         | 250  |     | 0,17      |
| -03         | 300  |     | 0,2       |
| -04         | 350  |     | 0,24      |
| -05         | 450  |     | 0,3       |
| -06         | 450  | M12 | 0,43      |
| -07         | 500  |     | 0,47      |
| -08         | 530  |     | 0,5       |
| -09         | 550  |     | 0,51      |
| -10         | 650  |     | 0,6       |
| -11         | 750  |     | 0,67      |
| -12         | 850  |     | 0,78      |
| -13         | 950  |     | 0,87      |
| -14         | 1050 |     | 0,93      |
| -15         | 1250 |     | 1,13      |
| -16         | 1650 |     | 1,48      |
| -17         | 2050 |     | 1,83      |

Размеры для справок

1ШСБ

Шпилька  
Сборочный чертёж

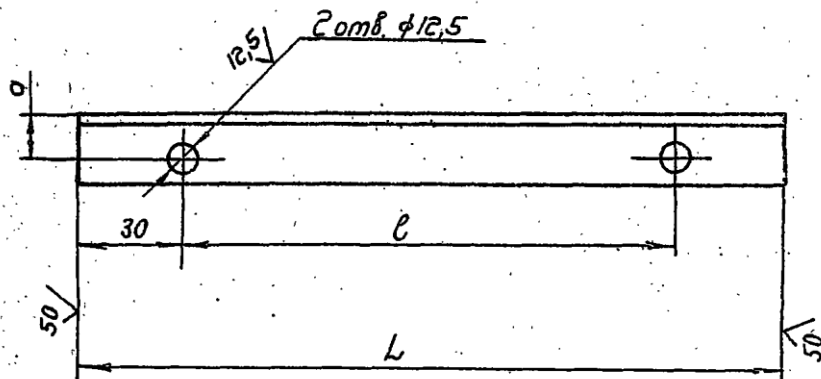
Копировал

Формат: 11

HI

Серия 5.904-1 Выпуск 1. 49876.2.

Изм. Испол. Подп. и дата Исполн. Подп. и дата Исполн. Подп. и дата

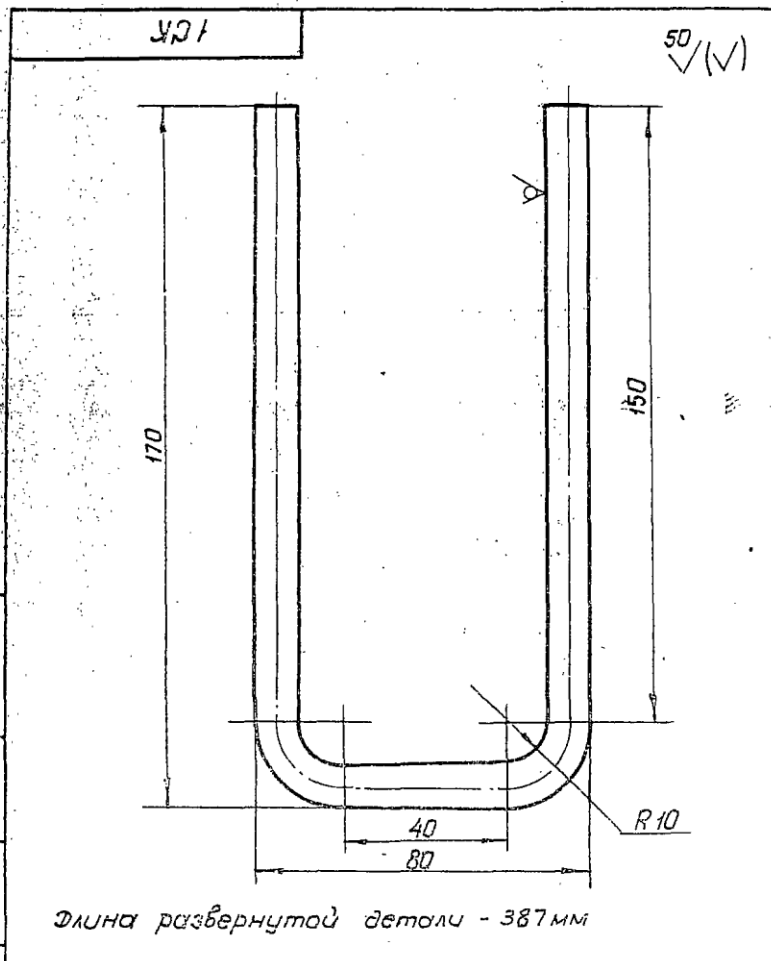


Размеры в мм

✓(✓)

| Обозначение | l   | L   | d  | Материал                                          | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|----|---------------------------------------------------|-----------|
| 1H          | 330 | 390 | 20 | Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,95      |
| -01         | 380 | 440 |    |                                                   | 1,07      |
| -02         | 410 | 470 |    |                                                   | 1,14      |
| -03         | 430 | 490 |    |                                                   | 1,19      |
| -04         | 330 | 390 |    |                                                   | 1,47      |
| -05         | 380 | 440 | 25 | Угелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1,66      |
| -06         | 410 | 470 |    |                                                   | 1,77      |
| -07         | 430 | 490 |    |                                                   | 1,85      |
| -08         | 530 | 590 |    |                                                   | 2,23      |
| -09         | 630 | 690 |    |                                                   | 2,6       |
| -10         | 330 | 390 |    |                                                   | 2,23      |
| -11         | 380 | 440 |    |                                                   | 2,52      |
| -12         | 410 | 470 |    |                                                   | 2,69      |
| -13         | 430 | 490 |    |                                                   | 2,8       |
| -14         | 530 | 590 |    |                                                   | 3,38      |
| -15         | 630 | 690 |    |                                                   | 3,95      |
| -16         | 830 | 890 |    |                                                   | 5,09      |
| -17         | 330 | 390 | 27 | Угелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2,69      |
| -18         | 380 | 440 |    |                                                   | 3,03      |
| -19         | 410 | 470 |    |                                                   | 3,24      |
| -20         | 430 | 490 |    |                                                   | 3,38      |
| -21         | 530 | 590 |    |                                                   | 4,07      |
| -22         | 630 | 690 |    |                                                   | 4,76      |
| -23         | 830 | 890 |    |                                                   | 6,14      |

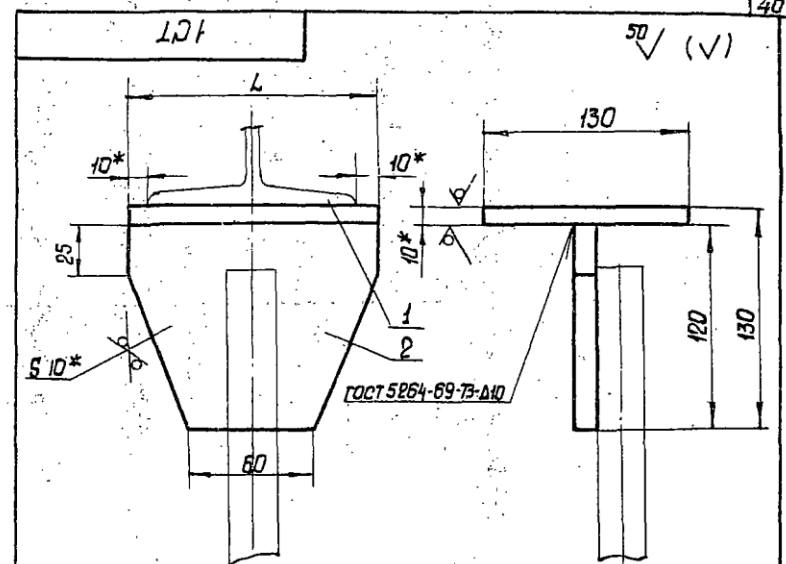
|                          |                          |                          |                          |                          |                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1H                       |                          |                          |                          | Нач. 1984                |                          |                          |
| Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| Разреш. Угелок           | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| Проб. Проектный          | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| И. Кондр. Колесов        | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| И. Кондр. Пронский       | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| Утв. Исполн. И. Кондр.   | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата | Изм. Испол. Подп. и дата |
| См. табл.                |                          |                          |                          | ММСС СССР                | Гос. проект. инст.       | И. Кондр.                |
| Копирован: 05.11.84      |                          |                          |                          | Формат: 12               |                          |                          |



| 1СБ                     |           |      |      | Лист                  | Масса    | Масштаб |
|-------------------------|-----------|------|------|-----------------------|----------|---------|
| Изм.                    | Изм.      | Изм. | Изм. | 024                   | 1:1      |         |
| Разр.                   | Горбачев  | В    |      |                       |          |         |
| Проб.                   | Пронский  | В    |      |                       |          |         |
| Контр.                  | Колесова  | В    |      |                       |          |         |
| И.контр.                | Пронский  | В    |      |                       |          |         |
| Чт.в.                   | Зелинский | В    |      |                       |          |         |
| Грунт В 10 ГОСТ 2590-71 |           |      |      | Лист                  | Листов 1 |         |
| Ст 3 ГОСТ 535-79        |           |      |      | ИМСС                  | СССР     |         |
|                         |           |      |      | Гидропротомвентиляция |          |         |

Беларусь

Формат 1:1



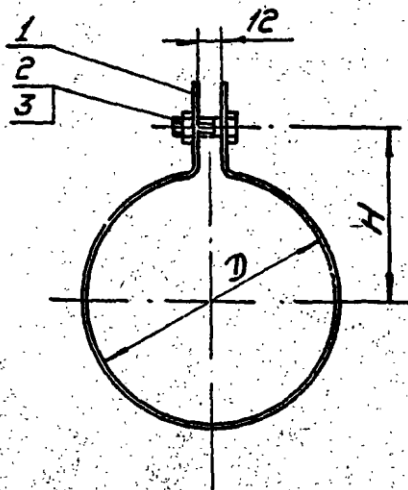
| Формат                  | Зона      | Лист | Обозначение | Наименование               | Кол.     | Примечание |
|-------------------------|-----------|------|-------------|----------------------------|----------|------------|
| Б4                      | 1         | 1    | 1СТ. 0001   | Планка                     | 1        |            |
|                         |           |      |             | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 |          |            |
|                         |           |      |             | Ст 3 ГОСТ 14637-69         |          |            |
| Б4                      | 2         | 1    | 1СТ. 0002   | Ребро                      | 1        |            |
|                         |           |      |             | Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 |          |            |
|                         |           |      |             | Ст 3 ГОСТ 14637-69         |          |            |
| 1СТ                     |           |      |             |                            |          |            |
| Изм.                    | Изм.      | Изм. | Изм.        | Лист                       | Масса    | Масштаб    |
| Разр.                   | Горбачев  | В    |             |                            |          |            |
| Проб.                   | Пронский  | В    |             |                            |          |            |
| Контр.                  | Колесова  | В    |             |                            |          |            |
| И.контр.                | Пронский  | В    |             |                            |          |            |
| Чт.в.                   | Зелинский | В    |             |                            |          |            |
| Грунт В 10 ГОСТ 2590-71 |           |      |             | Лист                       | Листов 1 |            |
| Ст 3 ГОСТ 535-79        |           |      |             | ИМСС                       | СССР     |            |
|                         |           |      |             | Гидропротомвентиляция      |          |            |

Беларусь

Формат 1:1

93 X 4

Серия С.004-1, выпуск 1, квартал 2.

[illegible]

Размеры 8 мм

| Обозначение | D    | H   | Масса<br>кг |
|-------------|------|-----|-------------|
| 1 X         | 100  | 75  | 0,31        |
| — 01        | 110  | 80  | 0,34        |
| — 02        | 125  | 85  | 0,37        |
| — 03        | 140  | 95  | 0,4         |
| — 04        | 160  | 105 | 0,44        |
| — 05        | 180  | 115 | 0,49        |
| — 06        | 200  | 125 | 0,54        |
| — 07        | 225  | 135 | 0,59        |
| — 08        | 250  | 150 | 0,65        |
| — 09        | 280  | 165 | 0,71        |
| — 10        | 315  | 180 | 0,79        |
| — 11        | 355  | 200 | 0,88        |
| — 12        | 400  | 225 | 0,98        |
| — 13        | 450  | 250 | 1,09        |
| — 14        | 500  | 275 | 1,21        |
| — 15        | 560  | 305 | 1,34        |
| — 16        | 630  | 340 | 1,5         |
| — 17        | 710  | 380 | 1,67        |
| — 18        | 800  | 425 | 1,87        |
| — 19        | 900  | 475 | 2,09        |
| — 20        | 1000 | 525 | 2,32        |
| — 21        | 1120 | 585 | 2,59        |
| — 22        | 1250 | 650 | 2,88        |
| — 23        | 1400 | 725 | 3,21        |
| — 24        | 1600 | 825 | 3,65        |

Продолжение.

| Обозначение | D    | H    | масса<br>кг |
|-------------|------|------|-------------|
| — 25        | 1800 | 925  | 4,1         |
| — 26        | 2000 | 1025 | 4,54        |
| — 27        | 100  | 75   | 0,42        |
| — 28        | 110  | 80   | 0,45        |
| — 29        | 125  | 85   | 0,5         |
| — 30        | 140  | 95   | 0,54        |
| — 31        | 160  | 105  | 0,6         |
| — 32        | 180  | 115  | 0,65        |
| — 33        | 200  | 125  | 0,72        |
| — 34        | 225  | 135  | 0,79        |
| — 35        | 250  | 150  | 0,86        |
| — 36        | 100  | 75   | 0,73        |
| — 37        | 110  | 80   | 0,78        |
| — 38        | 125  | 85   | 0,85        |
| — 39        | 140  | 95   | 0,93        |
| — 40        | 160  | 105  | 1,03        |
| — 41        | 180  | 115  | 1,12        |
| — 42        | 200  | 125  | 1,22        |
| — 43        | 225  | 135  | 1,34        |
| — 44        | 250  | 150  | 1,46        |
| — 45        | 280  | 165  | 1,62        |
| — 46        | 315  | 180  | 1,8         |
| — 47        | 355  | 200  | 1,98        |
| — 48        | 400  | 225  | 2,2         |
| — 49        | 450  | 250  | 2,46        |

Продолжение

| Обозначение | D   | 17  | Мощность |
|-------------|-----|-----|----------|
| — 50        | 500 | 275 | 2,7      |
| — 51        | 100 | 80  | 0,97     |
| — 52        | 110 | 85  | 1,02     |
| — 53        | 125 | 95  | 1,12     |
| — 54        | 140 | 100 | 1,2      |
| — 55        | 160 | 110 | 1,33     |
| — 56        | 180 | 120 | 1,43     |
| — 57        | 200 | 130 | 1,55     |
| — 58        | 225 | 145 | 1,7      |
| — 59        | 250 | 155 | 1,86     |
| — 60        | 280 | 170 | 2,02     |
| — 61        | 315 | 190 | 2,2      |
| — 62        | 355 | 210 | 2,48     |
| — 63        | 400 | 230 | 2,8      |
| — 64        | 450 | 255 | 3,03     |
| — 65        | 500 | 280 | 3,33     |
| — 66        | 560 | 310 | 3,68     |
| — 67        | 630 | 345 | 4,1      |
| — 68        | 710 | 390 | 4,58     |
| — 69        | 800 | 430 | 5,1      |
| — 70        | 900 | 480 | 5,7      |

### Размеры для справок

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Ум. Контр №904ум. Подп. Зина  
Результ. Власова (Чел)  
Пробл. Щербаев Шиз  
Г-Контр Громовский  
Лд. спец. Зейсман Р.В.  
Н-Контр Щербаков М.С.  
Умл. Красн.

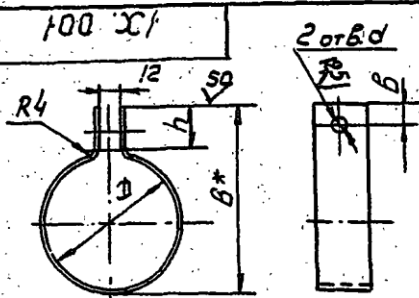
1XCB

Хамут в сборе.  
Сборочный чертеж.

Копировать: 69

|                     |         |      |
|---------------------|---------|------|
| Лист                | Масс    | Мощн |
|                     | См.     |      |
|                     | табл.   |      |
| Лист                | Листов: |      |
| МСССР СССР          |         |      |
| Специпроектирование |         |      |
| Проектирование      |         |      |

FORM: 10



Размеры 6 мм

| Обозначение | h    | B*    | h  | δ  | α  | h    | Норм. рел. | Норм. рел. |
|-------------|------|-------|----|----|----|------|------------|------------|
| 1.001       | 100  | 148   |    |    |    | 387  |            | 0.27       |
| - 01        | 110  | 158   |    |    |    | 422  |            | 0.3        |
| - 02        | 125  | 170.5 |    |    |    | 468  |            | 0.33       |
| - 03        | 140  | 188   |    |    |    | 515  |            | 0.36       |
| - 04        | 160  | 208   |    |    |    | 580  |            | 0.41       |
| - 05        | 180  | 228   |    |    |    | 643  |            | 0.45       |
| - 06        | 200  | 248   |    |    |    | 705  |            | 0.5        |
| - 07        | 225  | 270.5 |    |    |    | 780  |            | 0.55       |
| - 08        | 250  | 298   |    |    |    | 860  |            | 0.61       |
| - 09        | 280  | 328   |    |    |    | 953  |            | 0.67       |
| - 10        | 315  | 360.5 |    |    |    | 1063 |            | 0.75       |
| - 11        | 355  | 400.5 |    |    |    | 1188 |            | 0.84       |
| - 12        | 400  | 448   | 38 | 20 | 12 | 1334 |            | 0.94       |
| - 13        | 450  | 498   |    |    |    | 1490 |            | 1.05       |
| - 14        | 500  | 548   |    |    |    | 1650 |            | 1.17       |
| - 15        | 560  | 608   |    |    |    | 1835 |            | 1.3        |
| - 16        | 630  | 678   |    |    |    | 2080 |            | 1.46       |
| - 17        | 710  | 758   |    |    |    | 2310 |            | 1.63       |
| - 18        | 800  | 848   |    |    |    | 2590 |            | 1.83       |
| - 19        | 900  | 948   |    |    |    | 2900 |            | 2.05       |
| - 20        | 1000 | 1048  |    |    |    | 3220 |            | 2.28       |
| - 21        | 1120 | 1168  |    |    |    | 3600 |            | 2.55       |
| - 22        | 1250 | 1298  |    |    |    | 4010 |            | 2.84       |
| - 23        | 1400 | 1448  |    |    |    | 4490 |            | 3.17       |

### Продолжение

| Обозначение | а    | Б*    | h  | б  | с  | Л    | Нормы<br>расх. | Нормы<br>к.з. |
|-------------|------|-------|----|----|----|------|----------------|---------------|
| -24         | 1600 | 1653  |    |    |    | 5110 |                | 3,61          |
| -25         | 1800 | 1853  |    |    |    | 5740 |                | 4,06          |
| -26         | 2000 | 2053  |    |    |    | 6370 |                | 4,5           |
| -27         | 100  | 153   |    |    |    | 395  |                | 0,38          |
| -28         | 110  | 163   |    |    |    | 430  |                | 0,41          |
| -29         | 125  | 175,5 |    |    |    | 476  |                | 0,46          |
| -30         | 140  | 193   | 42 | 25 | 12 | 523  |                | 0,5           |
| -31         | 160  | 213   |    |    |    | 588  |                | 0,56          |
| -32         | 180  | 233   |    |    |    | 651  |                | 0,61          |
| -33         | 200  | 253   |    |    |    | 713  |                | 0,68          |
| -34         | 225  | 275,5 |    |    |    | 788  |                | 0,75          |
| -35         | 250  | 303   |    |    |    | 868  |                | 0,82          |
| -36         | 100  | 159   |    |    |    | 426  |                | 0,67          |
| -37         | 110  | 169   |    |    |    | 456  |                | 0,72          |
| -38         | 125  | 181,5 |    |    |    | 505  |                | 0,75          |
| -39         | 140  | 199   |    |    |    | 552  |                | 0,87          |
| -40         | 160  | 219   |    |    |    | 615  |                | 0,97          |
| -41         | 180  | 239   |    |    |    | 678  |                | 1,06          |
| -42         | 200  | 259   | 47 | 30 | 14 | 740  |                | 1,16          |
| -43         | 225  | 281,5 |    |    |    | 819  |                | 1,28          |
| -44         | 250  | 309   |    |    |    | 857  |                | 1,4           |
| -45         | 280  | 339   |    |    |    | 992  |                | 1,56          |
| -46         | 315  | 371,5 |    |    |    | 1102 |                | 1,73          |
| -47         | 355  | 411,5 |    |    |    | 1227 |                | 1,92          |

продолжение

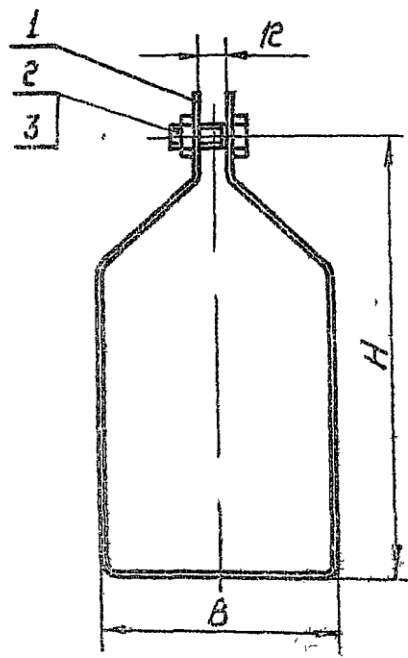
| Обозначение | D   | B*   | h  | б  | д  | L    | Норм.<br>расп | Норм.<br>к2 |
|-------------|-----|------|----|----|----|------|---------------|-------------|
| -48         | 400 | 459  |    |    |    | 1369 |               | 215         |
| -49         | 450 | 509  | 47 | 30 | 14 | 1526 |               | 24          |
| -50         | 500 | 559  |    |    |    | 1683 |               | 264         |
| -51         | 100 | 174  |    |    |    | 446  |               | 084         |
| -52         | 110 | 184  |    |    |    | 478  |               | 09          |
| -53         | 125 | 2015 |    |    |    | 525  |               | 039         |
| -54         | 140 | 214  |    |    |    | 572  |               | 108         |
| -55         | 160 | 234  |    |    |    | 635  |               | 12          |
| -56         | 180 | 254  |    |    |    | 698  |               | 13          |
| -57         | 200 | 274  |    |    |    | 760  |               | 143         |
| -58         | 225 | 3015 |    |    |    | 839  |               | 158         |
| -59         | 250 | 324  | 62 | 40 | 18 | 917  |               | 173         |
| -60         | 280 | 354  |    |    |    | 1012 |               | 19          |
| -61         | 315 | 3915 |    |    |    | 1112 |               | 209         |
| -62         | 355 | 4315 |    |    |    | 1247 |               | 238         |
| -63         | 400 | 474  |    |    |    | 1389 |               | 267         |
| -64         | 450 | 524  |    |    |    | 1546 |               | 291         |
| -65         | 500 | 574  |    |    |    | 1703 |               | 32          |
| -66         | 560 | 634  |    |    |    | 1891 |               | 358         |
| -67         | 630 | 704  |    |    |    | 2111 |               | 398         |
| -68         | 710 | 789  |    |    |    | 2363 |               | 448         |
| -69         | 800 | 874  |    |    |    | 2645 |               | 498         |
| -70         | 900 | 974  |    |    |    | 2959 |               | 55          |

1. L длина развернутой детали  
2 \* размер для справок

[illegible]

УЧХ2

Сборка 1. Выход 1. Часть 2.



Размеры в мм.

Продолжение

Продолжение

| Обозначение | B   | H    | масса, кг | Обозначение | B   | H    | масса, кг | Обозначение | B    | H    | масса, кг |
|-------------|-----|------|-----------|-------------|-----|------|-----------|-------------|------|------|-----------|
| 2X          |     | 215  | 0,6       | -025        |     | 415  | 1,29      | -050        |      | 615  | 2,3       |
| -001        | 114 | 265  | 0,7       | -026        |     | 515  | 1,48      | -051        | 614  | 715  | 2,49      |
| -002        |     | 315  | 0,8       | -027        | 314 | 615  | 1,66      | -052        |      | 1015 | 2,85      |
| -003        |     | 165  | 0,65      | -028        |     | 715  | 1,85      | -053        |      | 1215 | 3,22      |
| -004        |     | 215  | 0,74      | -029        |     | 1015 | 2,35      | -054        |      | 365  | 2,1       |
| -005        | 164 | 265  | 0,83      | -030        |     | 1215 | 2,73      | -055        |      | 415  | 2,2       |
| -006        |     | 315  | 0,92      | -031        |     | 315  | 1,27      | -056        |      | 515  | 2,39      |
| -007        |     | 165  | 0,68      | -032        |     |      | 1,37      | -057        | 814  | 615  | 2,58      |
| -008        |     | 215  | 0,78      | -033        |     | 415  | 1,46      | -058        |      | 715  | 2,76      |
| -009        |     | 265  | 0,87      | -034        | 414 | 515  | 1,65      | -059        |      | 1015 | 3,24      |
| -010        | 214 | 315  | 0,97      | -035        |     | 615  | 1,84      | -060        |      | 1215 | 3,62      |
| -011        |     | 415  | 1,12      | -036        |     | 715  | 2,03      | -061        |      | 515  | 2,52      |
| -012        |     | 515  | 1,3       | -037        |     | 1015 | 2,51      | -062        |      | 615  | 2,81      |
| -013        |     | 615  | 1,49      | -038        |     | 1215 | 2,88      | -063        | 1014 | 715  | 3,0       |
| -014        |     | 165  | 0,78      | -039        |     | 315  | 1,46      | -064        |      | 815  | 3,18      |
| -015        |     | 215  | 0,87      | -040        |     | 365  | 1,55      | -065        |      | 1015 | 3,56      |
| -016        |     | 265  | 0,97      | -041        |     | 415  | 1,64      | -066        |      | 215  | 0,61      |
| -017        |     | 315  | 1,06      | -042        |     | 515  | 1,83      | -067        | 114  | 265  | 1,64      |
| -018        | 264 | 415  | 1,2       | -043        | 514 | 615  | 2,02      | -068        |      | 315  | 0,8       |
| -019        |     | 515  | 1,39      | -044        |     | 715  | 2,21      | -069        |      | 165  | 0,64      |
| -020        |     | 615  | 1,58      | -045        |     | 1015 | 2,69      | -070        | 164  | 215  | 0,74      |
| -021        |     | 715  | 1,76      | -046        |     | 1215 | 3,07      | -071        |      | 265  | 0,83      |
| -022        |     | 1015 | 2,29      | -047        |     | 365  | 1,74      | -072        |      | 165  | 0,63      |
| -023        |     | 265  | 1,06      | -048        | 614 | 415  | 1,83      | -073        | 214  | 215  | 0,78      |
| -024        | 314 | 315  | 1,15      | -049        |     | 515  | 2,02      | -074        | 114  | 215  | 0,62      |

Размеры для справок:

|  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

УЧХ2

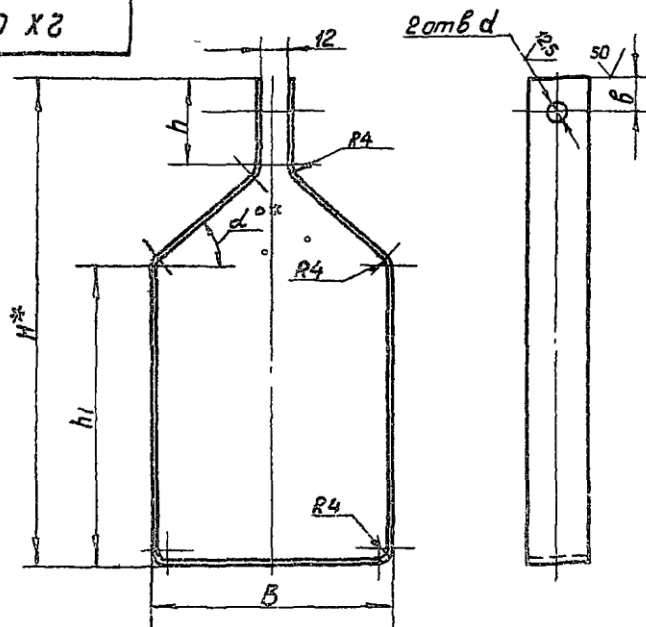
Сборка в сборе.  
Обозначение чертежа.

|        |         |         |         |
|--------|---------|---------|---------|
| Лист 1 | Лист 2  | Лист 3  | Лист 4  |
| Лист 5 | Лист 6  | Лист 7  | Лист 8  |
| Лист 9 | Лист 10 | Лист 11 | Лист 12 |

Подпись: 01-01-

Собрано: 12

100 X 2



Размеры в мм

| Обозначение | H*  | B   | h  | h <sub>1</sub> | b  | d  | α°  | L   | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|----|----------------|----|----|-----|-----|-----------|
| 2X.001      | 235 |     |    | 146            |    |    |     | 609 | 0,57      |
| -001        | 265 | 114 |    | 196            |    |    | 42° | 709 | 0,67      |
| -002        | 335 |     | 32 | 246            | 20 | 12 |     | 809 | 0,76      |
| -003        | 185 | 164 |    | 96             |    |    | 30° | 646 | 0,61      |
| -004        | 285 |     |    | 146            |    |    |     | 746 | 0,7       |

Продолжение

| Обозначение | H*   | B   | h  | h <sub>1</sub> | b  | d  | α°  | L    | Масса, кг |
|-------------|------|-----|----|----------------|----|----|-----|------|-----------|
| -005        | 285  | 164 |    | 196            |    |    | 30° | 846  | 0,8       |
| -006        | 335  |     |    | 246            |    |    |     | 946  | 0,89      |
| -007        | 185  |     |    | 96             |    |    |     | 694  | 0,65      |
| -008        | 235  |     |    | 146            |    |    | 24° | 794  | 0,73      |
| -009        | 285  |     |    | 196            |    |    |     | 894  | 0,84      |
| -010        | 335  | 214 |    | 246            |    |    |     | 994  | 0,94      |
| -011        | 435  |     |    | 296            |    |    |     | 1152 | 1,09      |
| -012        | 535  |     |    | 396            |    |    | 44° | 1352 | 1,27      |
| -013        | 635  |     |    | 496            |    |    |     | 1552 | 1,46      |
| -014        | 185  |     |    | 96             |    |    |     | 792  | 0,75      |
| -015        | 235  |     |    | 146            |    |    | 19° | 892  | 0,84      |
| -016        | 285  |     |    | 196            |    |    |     | 992  | 0,93      |
| -017        | 325  | 264 | 32 | 246            | 20 | 12 |     | 1092 | 1,03      |
| -018        | 435  |     |    | 296            |    |    |     | 1239 | 1,17      |
| -019        | 535  |     |    | 396            |    |    | 37° | 1439 | 1,36      |
| -020        | 635  |     |    | 496            |    |    |     | 1639 | 1,54      |
| -021        | 735  |     |    | 596            |    |    |     | 1839 | 1,73      |
| -022        | 1035 |     |    | 796            |    |    | 58° | 2367 | 2,25      |
| -023        | 285  |     |    | 196            |    |    |     | 1089 | 1,09      |
| -024        | 335  |     |    | 246            |    |    | 16° | 1189 | 1,12      |
| -025        | 435  |     |    | 296            |    |    |     | 1350 | 1,25      |
| -026        | 535  | 314 |    | 396            |    |    | 32° | 1550 | 1,44      |
| -027        | 635  |     |    | 496            |    |    |     | 1750 | 1,63      |
| -028        | 735  |     |    | 596            |    |    |     | 1950 | 1,82      |
| -029        | 1035 |     |    | 796            |    |    | 53° | 2465 | 2,32      |

1. L - длина развернутой детали  
2 \* размер для отбортовки

|          |          |      |      |            |  |        |          |
|----------|----------|------|------|------------|--|--------|----------|
| 2 X. 001 |          |      |      | Холм       |  | Лист 1 | Листов 4 |
| Исполн   | Н. Погум | Лист | Дата | С.М. Моча. |  | Место  | Стор.    |
| Разработ | Власов   | Лист | Дата |            |  | Лист 1 | Листов 4 |
| Проб     | Шелов    | Лист | Дата | С.М. Моча. |  | Место  | Стор.    |
| Технотр  | Пронский | Лист | Дата |            |  | Лист 1 | Листов 4 |
| Н.Контр  | Шелов    | Лист | Дата | С.М. Моча. |  | Место  | Стор.    |
| Чтв.     | Шелов    | Лист | Дата |            |  | Лист 1 | Листов 4 |

92 X 8

серия 5264-69-Т1-Д3, часть 2

Рис 1

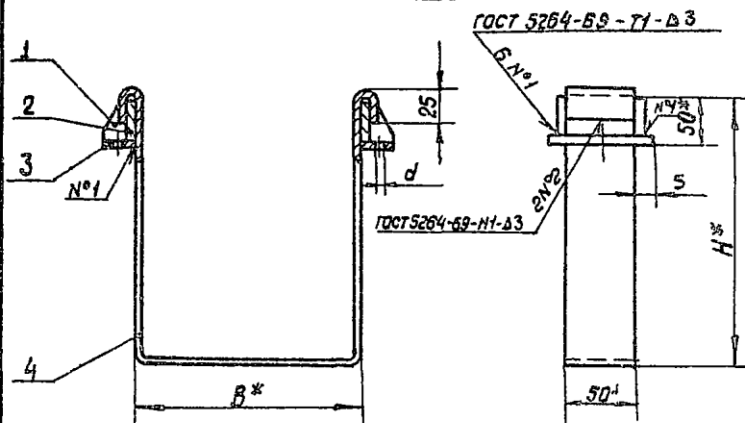
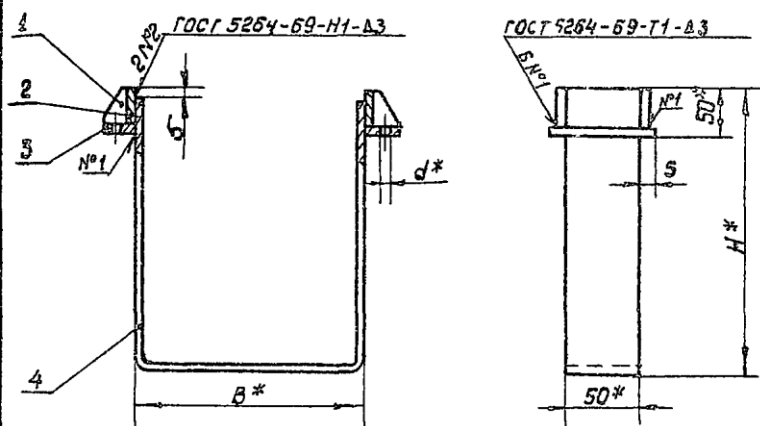


Рис 2



Размеры в мм

Продолжение

| Обозначение | Рис | Н*  | В*  | д* | Масса<br>кг | Обозначение | Рис | Н*  | В*  | д* | Масса<br>кг |
|-------------|-----|-----|-----|----|-------------|-------------|-----|-----|-----|----|-------------|
| 3X          |     | 135 |     |    | 0,67        | -025        |     | 400 |     |    | 1,07        |
| -001        |     | 165 |     |    | 0,7         | -026        |     | 530 |     |    | 1,27        |
| -002        |     | 200 | 209 |    | 0,74        | -027        |     | 665 | 409 |    | 1,36        |
| -003        |     | 265 |     |    | 0,81        | -028        |     | 800 |     |    | 1,51        |
| -004        |     | 330 |     |    | 0,88        | -029        |     | 135 |     |    | 0,84        |
| -005        |     | 135 |     |    | 0,7         | -030        |     | 165 |     |    | 0,87        |
| -006        |     | 165 |     |    | 0,73        | -031        |     | 200 |     |    | 0,91        |
| -007        |     | 200 |     |    | 0,77        | -032        |     | 265 |     |    | 0,98        |
| -008        |     | 265 | 259 |    | 0,84        | -033        |     | 330 |     |    | 1,05        |
| -009        |     | 330 |     |    | 0,91        | -034        |     | 400 | 509 |    | 1,13        |
| -010        |     | 400 |     |    | 0,99        | -035        |     | 530 |     |    | 1,27        |
| -011        |     | 530 |     |    | 1,13        | -036        |     | 665 |     |    | 1,42        |
| -012        | 1   | 135 |     | 14 | 0,72        | -037        | 1   | 800 |     | 14 | 1,57        |
| -013        |     | 165 |     |    | 0,76        | -038        |     | 165 |     |    | 0,92        |
| -014        |     | 200 |     |    | 0,8         | -039        |     | 200 |     |    | 0,96        |
| -015        |     | 265 |     |    | 0,87        | -040        |     | 265 |     |    | 1,03        |
| -016        |     | 330 | 309 |    | 0,94        | -041        |     | 330 | 609 |    | 1,1         |
| -017        |     | 400 |     |    | 1,02        | -042        |     | 400 |     |    | 1,18        |
| -018        |     | 530 |     |    | 1,16        | -043        |     | 530 |     |    | 1,32        |
| -019        |     | 665 |     |    | 1,31        | -044        |     | 665 |     |    | 1,47        |
| -020        |     | 135 |     |    | 0,78        | -045        |     | 800 |     |    | 1,52        |
| -021        |     | 165 |     |    | 0,81        | -046        |     | 165 |     |    | 1,03        |
| -022        |     | 200 | 409 |    | 0,85        | -047        |     | 200 | 809 |    | 1,07        |
| -023        |     | 265 |     |    | 0,92        | -048        |     | 265 |     |    | 1,14        |
| -024        |     | 330 |     |    | 0,99        | -049        |     | 330 |     |    | 1,21        |

\* Размеры для справок

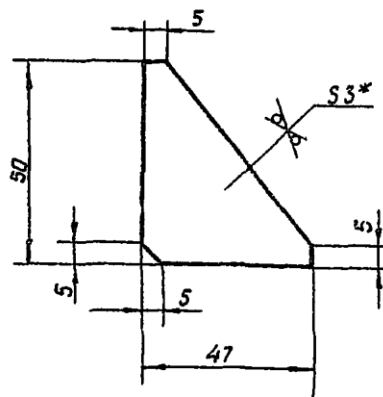
|           |           |          |      |                  |       |         |  |
|-----------|-----------|----------|------|------------------|-------|---------|--|
|           |           |          |      | 3 X 66           |       |         |  |
|           |           |          |      | Хомут            |       |         |  |
|           |           |          |      | сборочный чертеж |       |         |  |
| Изм. лист | Ндв. лист | Подп.    | Зам. | Лист             | Масса | Масштаб |  |
| Разраб.   | Власова   | Власова  |      |                  | см.   |         |  |
| Проб.     | Щеглова   | Щеглова  |      |                  | мм.   |         |  |
| Т. контр. | Пронский  | Пронский |      |                  |       |         |  |
| П. спец.  | Зейлиман  | Зейлиман |      |                  |       |         |  |
| Н. контр. | Щеглова   | Щеглова  |      |                  |       |         |  |
| Чтв.      | Кован     | Кован    |      |                  |       |         |  |

Копировал:

Формат: 12

100 X 5

50, (✓)



\* Размер для справок

3X.001

Ребра

| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 0,035    | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Исп. Б.ПН-3.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14037-69

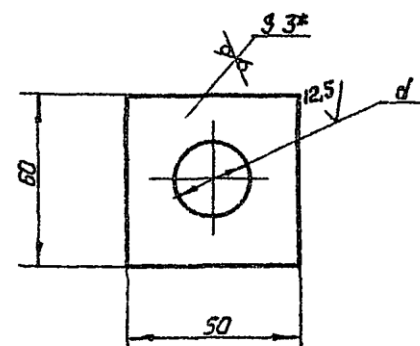
Копирован:

Формат: А

500 X 5

Размеры в мм 50, (✓)

| Обозначение | d  | Масса кг |
|-------------|----|----------|
| 3X.003      | 14 | 0,067    |
| -01         | 18 | 0,064    |
| -02         | 22 | 0,061    |



\* Размер для справок

3X.003

Плита

| Лист | Масса    | Масштаб |
|------|----------|---------|
| 1    | 0,067    | 1:1     |
| Лист | Листов 1 |         |

Исп. Б.ПН-3.0 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14037-69

Формат: А

серия 5.904-1 выпуск 1, часть 2

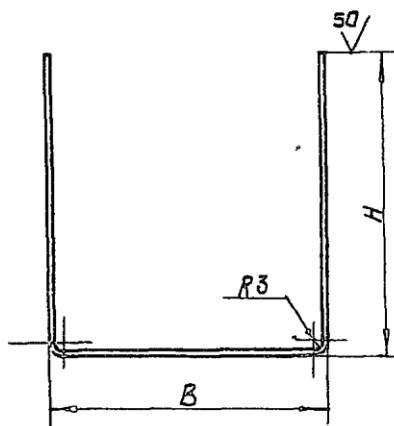
Подп. и дата

Учт. и дата

Подп. и дата

Учт. и дата

400 X 2



Размеры в мм

Продолжение

✓(✓)

| Обозначение | H   | B   | L    | Материал | Масса, кг | Обозначение | H   | B   | L    | Материал | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|------|----------|-----------|-------------|-----|-----|------|----------|-----------|
| 3X.004      | 164 |     | 550  |          | 0,29      | -025        | 429 |     | 1260 |          | 0,69      |
| -001        | 194 |     | 590  |          | 0,32      | -026        | 559 | 409 | 1520 |          | 0,83      |
| -002        | 229 | 209 | 660  |          | 0,36      | -027        | 694 |     | 1790 |          | 0,98      |
| -003        | 294 |     | 790  |          | 0,43      | -028        | 829 |     | 2060 |          | 1,13      |
| -004        | 359 |     | 920  |          | 0,51      | -029        | 164 |     | 830  |          | 0,46      |
| -005        | 164 |     | 580  |          | 0,32      | -030        | 194 |     | 890  |          | 0,49      |
| -006        | 194 |     | 640  |          | 0,35      | -031        | 229 |     | 960  |          | 0,53      |
| -007        | 229 |     | 710  |          | 0,39      | -032        | 294 |     | 1090 |          | 0,6       |
| -008        | 294 | 259 | 840  |          | 0,46      | -033        | 359 | 509 | 1220 |          | 0,67      |
| -009        | 359 |     | 970  |          | 0,53      | -034        | 429 |     | 1360 |          | 0,75      |
| -010        | 429 |     | 1110 |          | 0,61      | -035        | 559 |     | 1620 |          | 0,89      |
| -011        | 559 |     | 1370 |          | 0,75      | -036        | 694 |     | 1890 |          | 1,04      |
| -012        | 164 |     | 630  |          | 0,35      | -037        | 829 |     | 2160 |          | 1,19      |
| -013        | 194 |     | 690  |          | 0,38      | -038        | 194 |     | 990  |          | 0,54      |
| -014        | 229 |     | 760  |          | 0,42      | -039        | 229 |     | 1060 |          | 0,58      |
| -015        | 294 | 309 | 890  |          | 0,49      | -040        | 294 |     | 1190 |          | 0,65      |
| -016        | 359 |     | 1020 |          | 0,56      | -041        | 359 | 609 | 1320 |          | 0,72      |
| -017        | 429 |     | 1160 |          | 0,64      | -042        | 429 |     | 1460 |          | 0,8       |
| -018        | 559 |     | 1420 |          | 0,78      | -043        | 559 |     | 1720 |          | 0,94      |
| -019        | 694 |     | 1690 |          | 0,93      | -044        | 694 |     | 1990 |          | 1,09      |
| -020        | 164 |     | 730  |          | 0,4       | -045        | 829 |     | 2260 |          | 1,24      |
| -021        | 194 |     | 790  |          | 0,43      | -046        | 194 |     | 1190 |          | 0,65      |
| -022        | 229 | 409 | 860  |          | 0,47      | -047        | 229 | 809 | 1260 |          | 0,69      |
| -023        | 294 |     | 990  |          | 0,54      | -048        | 294 |     | 1390 |          | 0,76      |
| -024        | 359 |     | 1120 |          | 0,61      | -049        | 359 |     | 1520 |          | 0,83      |

L - длина развернутой детали

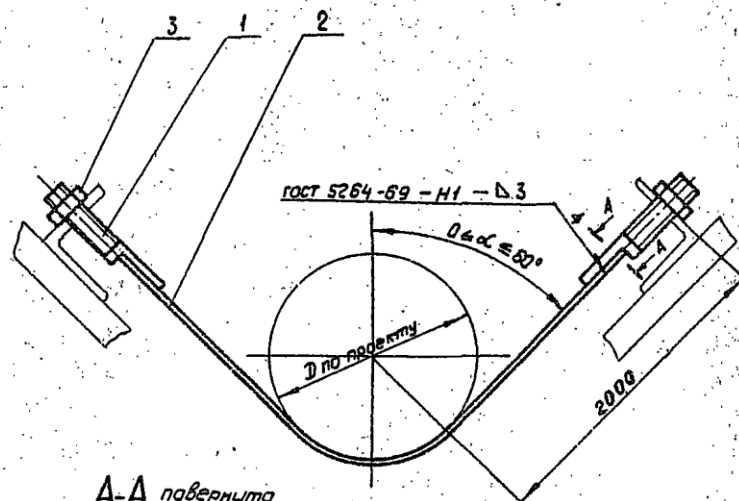
|                 |          |           |      |
|-----------------|----------|-----------|------|
| 3X.004          |          |           |      |
| Учт. лист       | И.докум. | Подп.     | Дата |
| Разреш.         | Власова  | И.И.      |      |
| Проб.           | Щеглова  | И.И.      |      |
| Г.контр.        | Пронский | И.И.      |      |
| И.контр.        | Щеглова  | И.И.      |      |
| Учт.            | Земляева | И.И.      |      |
| См. табл.       |          |           |      |
| Лист 1          |          | Листов 3  |      |
| Масса           |          | Масса     |      |
| См. табл.       |          | См. табл. |      |
| Копировал: И.И. |          |           |      |
| Формат: 12      |          |           |      |

[illegible]

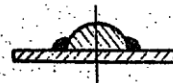
Голубовъ

формат: 11

4X 75



Δ-Δ повернута  
M 1:1



| Обозначение | Масса<br>кг |
|-------------|-------------|
| 4X          | 6,4         |
| -01         | 8,8         |
| -02         | 13,2        |

1. Длина детали поз. 2 уточняется при проектировании.  
2. Размеры для справок

4 x CB

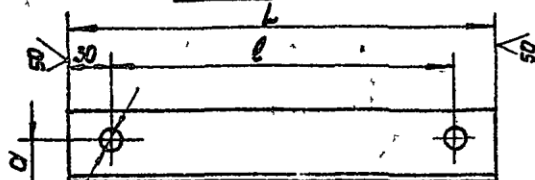
|           |          |          |      |                                      |         |        |          |
|-----------|----------|----------|------|--------------------------------------|---------|--------|----------|
| Изм. лист | № докум. | подп.    | дата | <p>ХОМУТ</p> <p>Сварочный чертеж</p> | Лист    | Масса  | Материал |
| Разработ  | Ишмурина | Ишмурина |      |                                      | гм      |        |          |
| Пров.     | Шеглова  | Шеглова  |      |                                      | матл.   |        |          |
| Т. контр. | Пронский | Пронский |      |                                      | лист    | листов |          |
| Л. спец.  | Зелиман  | Зелиман  |      | МСС                                  | СССР    |        |          |
| Н. контр. | Шеглова  | Шеглова  |      | лаборант                             | инженер |        |          |
| Ч.м.      | Бозов    | Бозов    |      | проектант                            | инженер |        |          |

Копировал: *В.В.*

φωσφορική 11

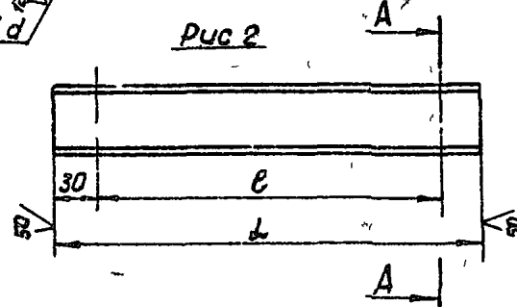
177

PAGE 1



20m6. d'

Рис 2



A-A

4 amB d



Размеры в мм

| Обозначение | Рис | L    | l    | $\alpha$ | d  | Материал                                          | Масса,<br>кг |
|-------------|-----|------|------|----------|----|---------------------------------------------------|--------------|
| 1П          | 1   | 190  | 130  | 20       | 12 | Угелок Б 32х32х4 ГОСТ 8509-72<br>См 3 ГОСТ 535-79 | 0,362        |
| -01         |     | 240  | 180  |          |    |                                                   | 0,458        |
| -02         |     | 290  | 230  |          |    |                                                   | 0,554        |
| -03         |     | 340  | 280  |          |    |                                                   | 0,823        |
| -04         |     | 390  | 330  |          |    | Угелок Б-40х40х4 ГОСТ 8509-72<br>См 3 ГОСТ 535-79 | 0,944        |
| -05         |     | 490  | 430  |          |    |                                                   | 1,19         |
| -06         |     | 590  | 530  |          |    | Угелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72<br>См 3 ГОСТ 535-79 | 2,22         |
| -07         |     | 690  | 630  |          |    |                                                   | 2,6          |
| -08         |     | 890  | 830  |          |    | Угелок Б-63х63х6 ГОСТ 8509-72<br>См 3 ГОСТ 535-79 | 5,09         |
| -09         |     | 1090 | 1030 |          |    |                                                   | 9,24         |
| -10         | 2   | 1290 | 1230 | 25       | 15 |                                                   | 8,89         |
| -11         |     | 1690 | 1630 |          |    | Угелок Б 75х75х6 ГОСТ 8509-72<br>См 3 ГОСТ 535-79 | 11,6         |
| -12         |     | 2090 | 2030 |          |    |                                                   | 14,4         |
| -13         |     | 190  | 130  |          |    | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>См 3 ГОСТ 535-79        | 1,34         |

Продолжение

(V)A

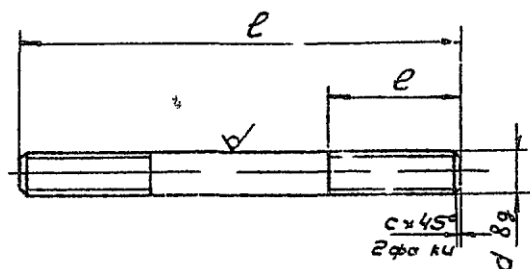
| Обозначение | Рус. | L    | B    | a  | d  | Материал                | Масса, кг |
|-------------|------|------|------|----|----|-------------------------|-----------|
| -14         |      | 240  | 180  |    |    |                         | 1,69      |
| -15         |      | 290  | 230  |    |    |                         | 2,04      |
| -16         |      | 340  | 280  |    |    |                         | 2,4       |
| -17         |      | 390  | 330  |    |    |                         | 2,75      |
| -18         |      | 490  | 430  |    |    | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72  | 3,45      |
| -19         |      | 590  | 530  | 15 | 12 | Ст 3 ГОСТ 535-79        | 4,16      |
| -20         |      | 690  | 630  |    |    |                         | 4,86      |
| -21         |      | 890  | 830  |    |    |                         | 6,27      |
| -22         |      | 1090 | 1030 |    |    |                         | 7,68      |
| -23         |      | 1290 | 1230 |    |    |                         | 9,29      |
| -24         | 2    | 1690 | 1630 |    |    | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 | 14,5      |
| -25         |      | 2090 | 2030 |    |    | Ст 3 ГОСТ 535-79        | 18,0      |
| -26         |      | 690  | 630  |    |    |                         | 7,18      |
| -27         |      | 890  | 830  |    |    |                         | 9,26      |
| -28         |      | 1090 | 1030 | 16 | 14 | Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 | 11,3      |
| -29         |      | 1290 | 1230 |    |    | Ст 3 ГОСТ 535-79        | 13,4      |
| -30         |      | 1690 | 1630 |    |    |                         | 16,6      |
| -31         |      | 2090 | 2030 |    |    |                         | 21,7      |
| -32         |      | 830  | 830  |    |    |                         | 12,6      |
| -33         |      | 1090 | 1030 |    |    |                         | 15,5      |
| -34         |      | 1290 | 1230 | 18 | 22 | Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 | 18,3      |
| -35         |      | 1690 | 1630 |    |    | Ст 3 ГОСТ 535-79        | 24,0      |
| -36         |      | 2090 | 2030 |    |    |                         | 29,7      |
| -37         |      | 1690 | 1630 |    |    |                         | 31,1      |
| -38         |      | 2090 | 2030 | 21 |    | Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 | 38,5      |
|             |      |      |      |    |    | Ст 3 ГОСТ 535-79        |           |

[illegible]

Копирован

ფორმაცია 15

17Я



Размеры в мм

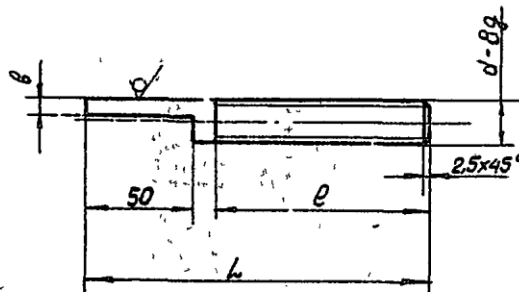
| Обозначение | $l$  | $e$ | $d$ | $c$  | Материал                                 | Масса кг |
|-------------|------|-----|-----|------|------------------------------------------|----------|
| 17Я         | 100  | 35  | 110 | 16   | Крыс В10 ГОСТ 2590-71<br>См3 ГОСТ 535-79 | 0,06     |
| - 01        | 160  | 60  |     |      |                                          | 0,09     |
| - 02        | 250  |     |     |      |                                          | 0,15     |
| - 03        | 400  |     |     |      |                                          | 0,25     |
| - 04        | 630  |     |     |      |                                          | 0,39     |
| - 05        | 1000 | 100 |     | 0,62 |                                          |          |
| - 06        | 100  | 35  | 112 | 25   | Крыс В12 ГОСТ 2590-71<br>См3 ГОСТ 535-79 | 0,09     |
| - 07        | 160  | 60  |     |      |                                          | 0,14     |
| - 08        | 250  |     |     |      |                                          | 0,22     |
| - 09        | 400  |     |     |      |                                          | 0,35     |
| - 10        | 630  |     |     |      |                                          | 100      |

Продолжение

| Обозначение | $l$  | $e$ | $d$ | $c$ | Материал                                 | Масса, кг |
|-------------|------|-----|-----|-----|------------------------------------------|-----------|
| - 11        | 1000 | 100 | M16 | 2   | Крыс В12 ГОСТ 2590-71<br>См3 ГОСТ 535-79 | 0,89      |
| - 12        | 100  | 35  |     |     |                                          | 0,16      |
| - 13        | 160  | 60  |     |     |                                          | 0,25      |
| - 14        | 250  |     |     |     |                                          | 0,4       |
| - 15        | 400  |     |     |     |                                          | 0,63      |
| - 16        | 630  | 100 |     |     |                                          | 1,0       |
| - 17        | 1000 |     |     |     |                                          | 1,58      |
| - 18        | 1600 |     |     |     |                                          | 2,52      |
| - 19        | 100  | 35  | M20 | 2,5 | Крыс В20 ГОСТ 2590-71<br>См3 ГОСТ 535-79 | 0,25      |
| - 20        | 160  | 60  |     |     |                                          | 0,39      |
| - 21        | 250  |     |     |     |                                          | 0,62      |
| - 22        | 400  |     |     |     |                                          | 0,99      |
| - 23        | 630  | 100 |     |     |                                          | 1,55      |
| - 24        | 1000 |     |     |     |                                          | 2,47      |
| - 25        | 1600 |     |     |     |                                          | 3,95      |
| - 26        | 2500 |     |     |     |                                          | 6,17      |

|           |             |       |      |                 |  |  |  |
|-----------|-------------|-------|------|-----------------|--|--|--|
|           |             |       |      | 17Я             |  |  |  |
|           |             |       |      | ТРЕД            |  |  |  |
| Изм. лист | И. докум.   | Подп. | Дата |                 |  |  |  |
| Разраб.   | Техническая | И     |      |                 |  |  |  |
| Проб.     | Шеллаво     | И     |      |                 |  |  |  |
| Т. контр. | Просту      | И     |      |                 |  |  |  |
| Испол.    | Испол. 89   | И     |      |                 |  |  |  |
| Умб.      | Землянин    | И     |      |                 |  |  |  |
|           |             |       |      | СМ. ТАЗЛ.       |  |  |  |
|           |             |       |      | Копировать в... |  |  |  |

100 X 7

12.5  
V(V)

Размеры в мм

| Обозначение | L   | l   | b   | d   | Материал                                    | Масса кг |
|-------------|-----|-----|-----|-----|---------------------------------------------|----------|
| 4X 001      | 140 | 80  | 6,5 | M16 | Кр.ч. В 16 ГОСТ 2590-71<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,2      |
| -01         | 160 | 100 | 8,0 | M20 | Кр.ч. В 20 ГОСТ 2590-71<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,36     |
| -02         | 180 | 120 | 9,5 | M24 | Кр.ч. В 24 ГОСТ 2590-71<br>ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,59     |

4X 001

шпилька

см. табл.

| Лист          | Масса   | Масштаб |
|---------------|---------|---------|
|               | см      | -       |
| лист          | лист    | 1       |
| ММСС          | СССР    |         |
| наблюдатель   | инженер |         |
| проектировщик | инженер |         |

279 Б12

107

Размеры в мм

| Обозначение | l    | l <sub>1</sub> | d | Масса кг |
|-------------|------|----------------|---|----------|
| 279         | 100  |                |   | 0,12     |
| -01         | 160  | 50             |   | 0,16     |
| -02         | 250  |                |   | 0,21     |
| -03         | 400  |                |   | 0,3      |
| -04         | 630  | 100            |   | 0,45     |
| -05         | 1000 |                |   | 0,67     |
| -06         | 100  |                |   | 0,22     |
| -07         | 160  | 50             |   | 0,27     |
| -08         | 250  |                |   | 0,35     |
| -09         | 400  |                |   | 0,48     |
| -10         | 630  | 100            |   | 0,69     |
| -11         | 1000 |                |   | 1,02     |
| -12         | 160  | 50             |   | 0,51     |
| -13         | 250  |                |   | 0,65     |
| -14         | 400  |                |   | 0,89     |
| -15         | 630  | 100            |   | 1,25     |
| -16         | 1000 |                |   | 1,84     |
| -17         | 1600 |                |   | 2,78     |
| -18         | 250  |                |   | 1,1      |
| -19         | 400  |                |   | 1,47     |
| -20         | 630  |                |   | 2,04     |
| -21         | 1000 |                |   | 2,95     |
| -22         | 1500 |                |   | 4,43     |
| -23         | 2500 |                |   | 6,65     |

Размеры для справок

279 СБ

| Лист          | Масса   | Масштаб |
|---------------|---------|---------|
|               | см      | -       |
| лист          | лист    | 1       |
| ММСС          | СССР    |         |
| наблюдатель   | инженер |         |
| проектировщик | инженер |         |



100 В12

Размеры в мм

Продолжение.

| Обозначение | Рис | В  | В <sub>1</sub> | В <sub>2</sub> | а  | д  | д <sub>1</sub> | с   | К  | Л    | Материал                                  | Масса, кг |
|-------------|-----|----|----------------|----------------|----|----|----------------|-----|----|------|-------------------------------------------|-----------|
| СТЯ 001-24  | 2   | 10 | 100            | 100            | 45 | 10 | 14             |     | 5  | 177  | Круг В10 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,11      |
| -25         |     |    | 160            |                |    |    |                |     |    | 237  |                                           | 0,15      |
| -26         |     |    | 250            |                |    |    |                |     |    | 327  |                                           | 0,2       |
| -27         |     |    | 400            |                |    |    |                |     |    | 477  |                                           | 0,29      |
| -28         |     |    | 630            |                |    |    |                |     |    | 707  |                                           | 0,44      |
| -29         |     |    | 1000           |                |    |    |                |     |    | 1077 |                                           | 0,66      |
| -30         |     | 12 | 100            |                | 50 | 12 | 18             |     | 6  | 224  | Круг В12 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,2       |
| -31         |     |    | 160            |                |    |    |                |     |    | 284  |                                           | 0,25      |
| -32         |     |    | 250            |                |    |    |                |     |    | 374  |                                           | 0,33      |
| -33         |     |    | 400            |                |    |    |                |     |    | 524  |                                           | 0,46      |
| -34         |     |    | 630            |                |    |    |                |     |    | 754  |                                           | 0,67      |
| -35         |     |    | 1000           |                |    |    |                |     |    | 1124 |                                           | 1,0       |
| -36         |     | 16 | 160            |                | 70 | 16 | 26             | 2,0 | 8  | 305  | Круг В16 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,48      |
| -37         |     |    | 250            |                |    |    |                |     |    | 395  |                                           | 0,62      |
| -38         |     |    | 400            |                |    |    |                |     |    | 545  |                                           | 0,86      |
| -39         |     |    | 630            |                |    |    |                |     |    | 775  |                                           | 1,22      |
| -40         |     |    | 1000           |                |    |    |                |     |    | 1145 |                                           | 1,81      |
| -41         |     |    | 1600           |                |    |    |                |     |    | 1745 |                                           | 2,75      |
| -42         |     | 20 | 250            |                | 80 | 20 | 32             | 2,5 | 10 | 422  | Круг В20 ГОСТ 2590-71<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1,04      |
| -43         |     |    | 400            |                |    |    |                |     |    | 572  |                                           | 1,41      |
| -44         |     |    | 630            |                |    |    |                |     |    | 802  |                                           | 1,98      |
| -45         |     |    | 1000           |                |    |    |                |     |    | 1172 |                                           | 2,89      |
| -46         |     |    | 1600           |                |    |    |                |     |    | 1772 |                                           | 4,37      |
| -47         |     |    | 2500           |                |    |    |                |     |    | 2672 |                                           | 6,59      |

СТЯ. 001

|          |     |   |     |      |      |
|----------|-----|---|-----|------|------|
| Цан      | Лит | № | чел | Подп | Вост |
| Разр     | Лит | № | чел | Подп | Вост |
| Проб     | Лит | № | чел | Подп | Вост |
| Контр    | Лит | № | чел | Подп | Вост |
| Н. контр | Лит | № | чел | Подп | Вост |
| Чтк      | Лит | № | чел | Подп | Вост |

Тяга

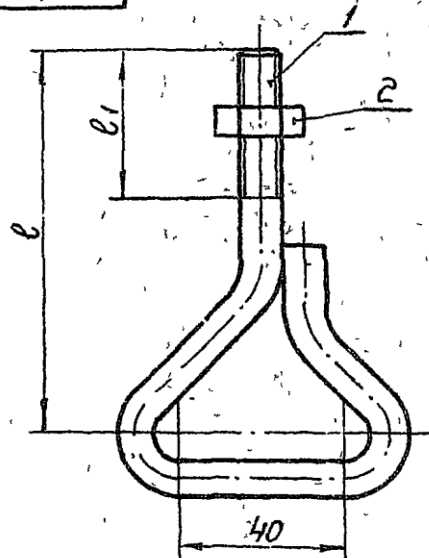
Ст. табл

|                       |                     |       |
|-----------------------|---------------------|-------|
| Лит.                  | Материал            | Масса |
| Ст.                   | Табл.               | —     |
| Лист 2                | Лист 2              | 2     |
| МПС                   | СССР                |       |
| Главгосинвентаризация |                     |       |
| ГТИ                   | Проектно-инженерная |       |

Копировать

Формат 12

90 ВЛ4



Размеры в мм

| Обозначение | e   | e <sub>1</sub> | Масса, кг |
|-------------|-----|----------------|-----------|
| 4ТЯ         | 100 | 50             | 0,15      |
| -01         | 160 | 50             | 0,2       |
| -02         | 250 |                | 0,25      |
| -03         | 400 | 100            | 0,35      |

Размеры для справок

4ТЯ СБ

Изм. Лист № 90 кум. Подп. Дата  
Разреш. Инженер  
Проб. Шеловид  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский

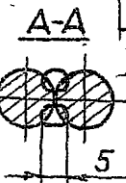
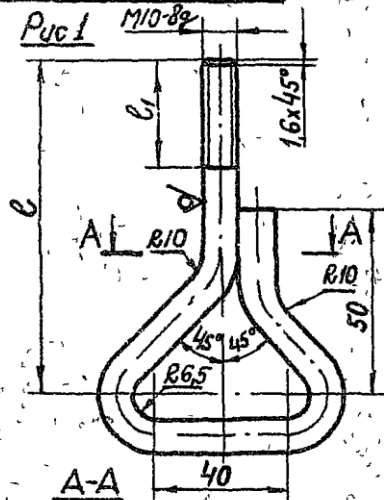
Тяга  
Сборочный чертеж

Лист Масса Массовый  
Ст. табл. —  
Лист Листов: 1  
ММСС СССР  
Л. Кондр. Пронский  
Л. Кондр. Пронский

Копировать без

формат 11

100 ВЛ4



Размеры в мм

| Обозначение | Рис | e   | e <sub>1</sub> | L   | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|----------------|-----|-----------|
| 4ТЯ.001     | 1   | 100 |                | 244 | 0,14      |
| -01         |     | 160 | 50             | 304 | 0,19      |
| -02         |     | 250 |                | 394 | 0,24      |
| -03         |     | 400 | 100            | 544 | 0,34      |
| -04         | 2   | 100 |                | 244 | 0,14      |
| -05         |     | 160 |                | 304 | 0,19      |
| -06         |     | 250 |                | 394 | 0,24      |
| -07         |     | 400 |                | 544 | 0,34      |

1. L - длина развернутой детали.  
2. Сборка ручная электросваркой.

4ТЯ.001

Изм. Лист № 90 кум. Подп. Дата  
Разреш. Инженер  
Проб. Шеловид  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский  
И. Кондр. Пронский

Тяга

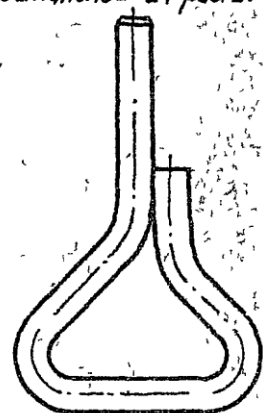
Лист Масса Массовый  
Ст. табл. —  
Лист Листов: 1  
ММСС СССР  
Л. Кондр. Пронский  
Л. Кондр. Пронский

Рис. 810 ГОСТ 2590-71  
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Копировать без

формат 11

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1.

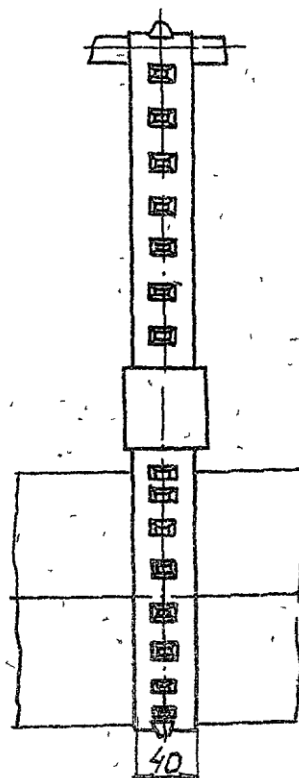
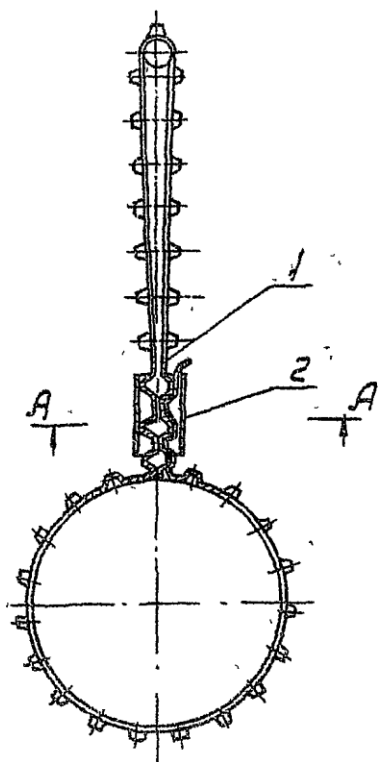




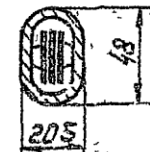
97 УУ 1

Серия 5.904-1 Выпуск 1, часть 2

Подп. и дата. Стор. и дата. Подп. и дата. Подп. и дата.



A-A



Размеры для справок

| Изм. Лист |          |          |          | Подв. Лист |          |          |          |
|-----------|----------|----------|----------|------------|----------|----------|----------|
| Изм.      | Лист     | Изм.     | Лист     | Изм.       | Лист     | Изм.     | Лист     |
| Разр.     | Горбунин | Разр.    | Горбунин | Разр.      | Горбунин | Разр.    | Горбунин |
| Спр.      | Павлов   | Спр.     | Павлов   | Спр.       | Павлов   | Спр.     | Павлов   |
| Т.Контр.  | Калкаты  | Т.Контр. | Калкаты  | Т.Контр.   | Калкаты  | Т.Контр. | Калкаты  |
| Н.Контр.  | Резилов  | Н.Контр. | Резилов  | Н.Контр.   | Резилов  | Н.Контр. | Резилов  |
| Утв.      | Козак    | Утв.     | Козак    | Утв.       | Козак    | Утв.     | Козак    |

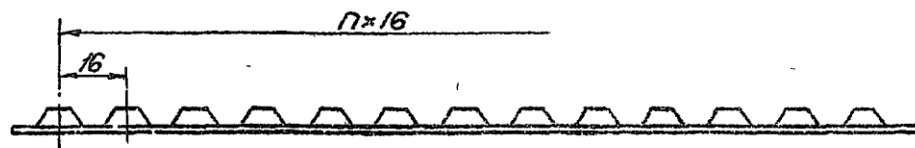
Подвеска  
ленточная  
сборочный вертеш

Лопухов

| Изм. | Лист | Изм. | Лист |
|------|------|------|------|
| Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Изм. | Лист | Изм. | Лист |
| Изм. | Лист | Изм. | Лист |

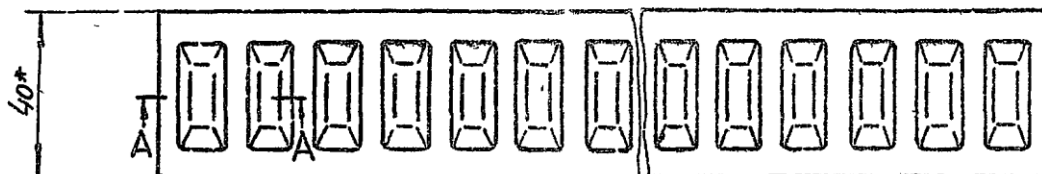
1000 1001

Серия 5.004-1 Выход 1, выход 2:

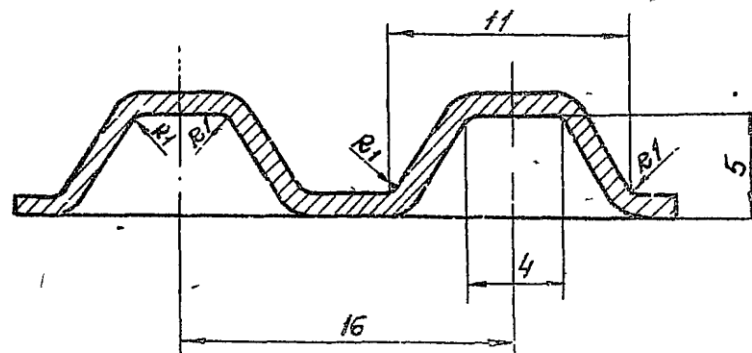


Б

Б-Б

A-A  
M5:1

Б



- 1\* Размеры для справок  
2 Покрытие Ц12 хр  
3 Масса 1 м ленты - 3,14 кг

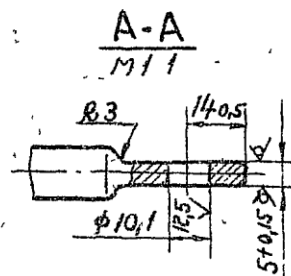
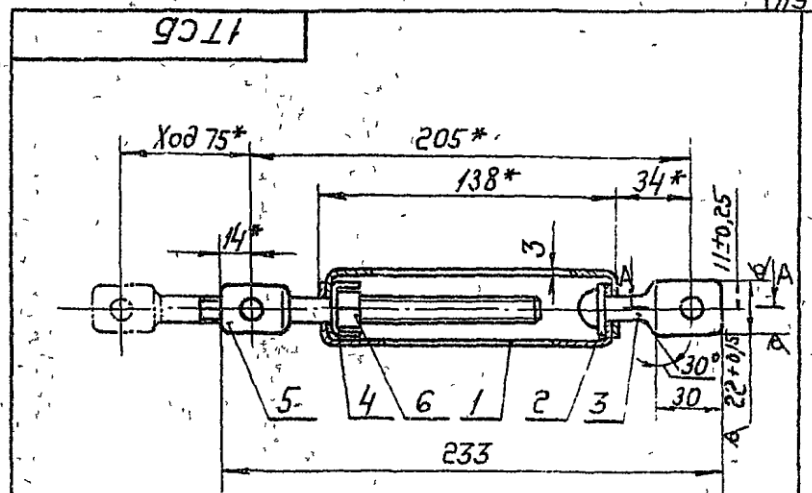
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

| Формы<br>Зона | Поз | Обозначение | Наименование                | Кол. | Приме-<br>чение |
|---------------|-----|-------------|-----------------------------|------|-----------------|
|               |     |             | Документация                |      |                 |
| И             |     | ИТ-СБ       | Сборочный чертеж            |      |                 |
|               |     |             | Сборочные единицы           |      |                 |
| И             | 1   | ИТ-01       | Корпус                      | 1    |                 |
|               |     |             | Детали                      |      |                 |
| И             | 2   | ИТ-001      | Шайба                       | 1    |                 |
| И             | 3   | ИТ-002      | Тяга короткая               | 1    |                 |
| И             | 4   | ИТ-003      | Шайба                       | 1    |                 |
| И             | 5   | ИТ-004      | Тяга регулируемая           | 1    |                 |
|               |     |             | Стандартные изделия         |      |                 |
|               | 6   |             | Гайка М12.4<br>ГОСТ 5915-70 | 1    |                 |

|                                 |                         |      |        |
|---------------------------------|-------------------------|------|--------|
| Изм. Лист № 904.1.1. Подп. Дата | ИТ                      |      |        |
| Разраб. Власов В. В.            | Подвеска регулируемая   |      |        |
| Проб. Болото В. В.              |                         |      |        |
| И контр. Колкото В. В.          |                         |      |        |
| Утв. Зеделин В. В.              |                         |      |        |
|                                 | Лист                    | Лист | Листов |
|                                 | 1                       | 1    | 1      |
|                                 | МНСС СССР               |      |        |
|                                 | Инженерно-техническая   |      |        |
|                                 | ПНИПроектпроектирования |      |        |

Копировал: В. В.

Формат II



1 Грузоподъемность - 500 кг.  
2\* Размеры для справок.

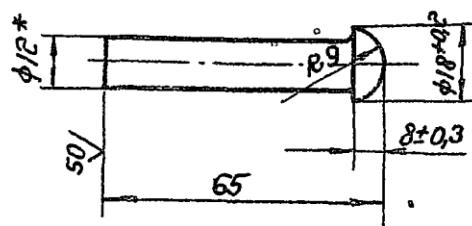
|                                 |                         |        |   |
|---------------------------------|-------------------------|--------|---|
| ИТСБ                            |                         |        |   |
| Изм. Лист № 904.1.1. Подп. Дата | Подвеска регулируемая   |        |   |
| Разраб. Власов В. В.            | Сборочный чертеж        |        |   |
| Проб. Болото В. В.              |                         |        |   |
| И контр. Колкото В. В.          |                         |        |   |
| Утв. Зеделин В. В.              |                         |        |   |
|                                 | Лист                    | Листов | 1 |
|                                 | МНСС СССР               |        |   |
|                                 | Инженерно-техническая   |        |   |
|                                 | ПНИПроектпроектирования |        |   |

Копировал: В. В.

Формат II



200-11

 $\forall(\forall)$ 

\* Размер для справок.

17-002

|     |      |      |
|-----|------|------|
| ИУТ | Мдсд | Мдсд |
|     | 0,06 | 1    |

9-1-15T 25-00 70

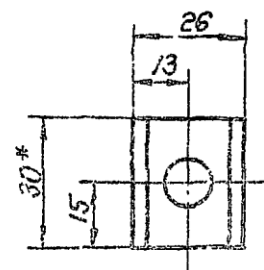
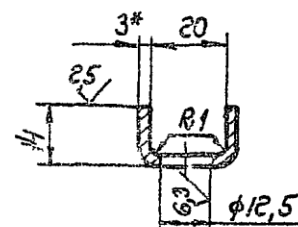
055

45 11/77 1 1 1 55

7608107

IT-003

✓(✓)



\* /Dziwopu/ diaj cngc'bak

17-003

|            |         |      |     |
|------------|---------|------|-----|
| Van Nuy    | Nogokym | Поуп | Вон |
| Розов      | Тучев   | Т    | Т   |
| Лев        | Паричев | Т    | Т   |
| Левченко   | Понкрат | Т    | Т   |
| П. Понкрат | Понкрат | Т    | Т   |

|               |          |       |
|---------------|----------|-------|
| Лист          | Массовый | Масса |
|               | 0025     | 1:1   |
| Лист          | Листов   | 1     |
| Массовый СССР |          |       |
| Листов 1      |          |       |

— Девет 7412' 2035' 5729 :

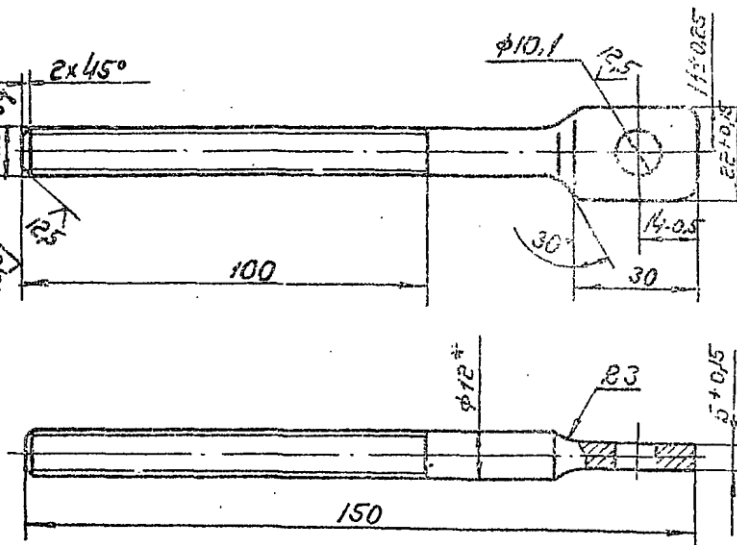
1. The first step in the process is to identify the problem or issue that needs to be addressed. This involves gathering information and understanding the context of the problem.

SEC 15-00261 (4-21-77)

12/20/2019

17-004

2,5 (✓)



\* Размер для справок.

17-004

| Изм. | Лист | № разраб. | Подп.  | Дата     | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|-----------|--------|----------|------|-------|---------|
| 1    | 1    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 1    | 0,13  | 1:1     |
| 2    | 2    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 2    | 0,13  | 1:1     |
| 3    | 3    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 3    | 0,13  | 1:1     |
| 4    | 4    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 4    | 0,13  | 1:1     |
| 5    | 5    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 5    | 0,13  | 1:1     |
| 6    | 6    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 6    | 0,13  | 1:1     |
| 7    | 7    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 7    | 0,13  | 1:1     |
| 8    | 8    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 8    | 0,13  | 1:1     |
| 9    | 9    | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 9    | 0,13  | 1:1     |
| 10   | 10   | 004       | В.И.С. | 01.01.79 | 10   | 0,13  | 1:1     |

Тяга

регулируемая

Бр. В.И.С. ГОСТ 2590-71

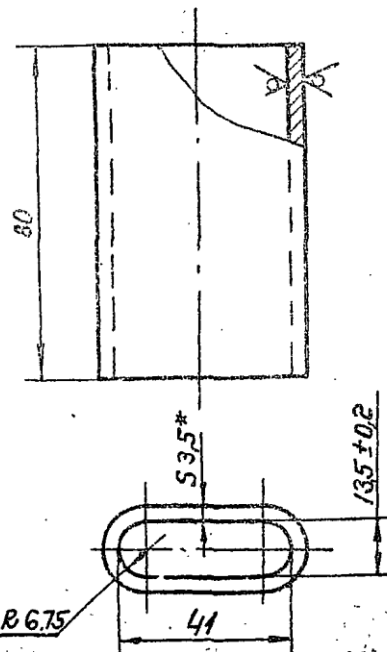
Бр. В.И.С. ГОСТ 2590-71

ММСС СССР

ММСС СССР

17Л.0002

2,5 (✓)



1. Допускается изготовление из труб 40x4,5 ГОСТ 8734-75 или 36x2,5 ГОСТ 8734-75.
2. Острые кромки притупить.
- 3\* Размер для справок.
4. Покрытие 12 Ч. Кр.

17Л.0002

| Изм. | Лист | № разраб. | Подп.  | Дата     | Лист | Масса | Масштаб |
|------|------|-----------|--------|----------|------|-------|---------|
| 1    | 1    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 1    | 0,032 | 1:1     |
| 2    | 2    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 2    | 0,032 | 1:1     |
| 3    | 3    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 3    | 0,032 | 1:1     |
| 4    | 4    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 4    | 0,032 | 1:1     |
| 5    | 5    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 5    | 0,032 | 1:1     |
| 6    | 6    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 6    | 0,032 | 1:1     |
| 7    | 7    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 7    | 0,032 | 1:1     |
| 8    | 8    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 8    | 0,032 | 1:1     |
| 9    | 9    | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 9    | 0,032 | 1:1     |
| 10   | 10   | 002       | В.И.С. | 01.01.79 | 10   | 0,032 | 1:1     |

Зам. к.

Бр. В.И.С. ГОСТ 8734-75

Бр. В.И.С. ГОСТ 8734-75

ММСС СССР

ММСС СССР

| Серия         | Выпуск   | Часть   | №    | Обозначение | Наименование                   | Кол.   | Примечание |
|---------------|----------|---------|------|-------------|--------------------------------|--------|------------|
|               |          |         |      |             |                                |        |            |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | II   | IC CB       | Документация                   |        |            |
|               |          |         |      | Переменные  | данные для исполнения          |        |            |
|               |          |         |      |             | Детали                         |        |            |
|               |          |         |      |             | IC                             |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001                         | Втулка |            |
|               |          |         |      |             | Труба 25*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,057 кг   |
|               |          |         |      | II 2        | IC 002                         | Скоба  | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М10, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-01                          |        |            |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | БЧ 1 | IC 001-01   | Втулка                         |        |            |
|               |          |         |      |             | Труба 25*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,072 кг   |
|               |          |         |      | 2           | IC 002-01                      | Скоба  | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М12, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-02                          |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001-02                      | Втулка | 1          |
|               |          |         |      |             | Труба 32*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,074 кг   |
|               |          |         |      | II 3        | IC 003                         | Планка | 2          |
|               |          |         |      | II 4        | IC 003-02                      | Планка | 1          |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | БЧ 1 |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М16, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-03                          |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001-03                      | Втулка | 1          |
|               |          |         |      |             | Труба 32*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,093 кг   |
|               |          |         |      | 3           | IC 003-01                      | Планка | 2          |
|               |          |         |      | 4           | IC 003-03                      | Планка | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М20, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC                             |        |            |

| Серия         | Выпуск   | Часть   | №    | Обозначение | Наименование                   | Кол.   | Примечание |
|---------------|----------|---------|------|-------------|--------------------------------|--------|------------|
|               |          |         |      |             |                                |        |            |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | II   | IC CB       | Документация                   |        |            |
|               |          |         |      | Переменные  | данные для исполнения          |        |            |
|               |          |         |      |             | Детали                         |        |            |
|               |          |         |      |             | IC                             |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001                         | Втулка |            |
|               |          |         |      |             | Труба 25*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,057 кг   |
|               |          |         |      | II 2        | IC 002                         | Скоба  | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М10, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-01                          |        |            |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | БЧ 1 | IC 001-01   | Втулка                         |        |            |
|               |          |         |      |             | Труба 25*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,072 кг   |
|               |          |         |      | 2           | IC 002-01                      | Скоба  | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М12, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-02                          |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001-02                      | Втулка | 1          |
|               |          |         |      |             | Труба 32*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,074 кг   |
|               |          |         |      | II 3        | IC 003                         | Планка | 2          |
|               |          |         |      | II 4        | IC 003-02                      | Планка | 1          |
| Серия 5.904-1 | Выпуск 1 | Часть 2 | БЧ 1 |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М16, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC-03                          |        |            |
|               |          |         |      | БЧ 1        | IC 001-03                      | Втулка | 1          |
|               |          |         |      |             | Труба 32*32 ГОСТ 3262-75, e=24 | 1      | 0,093 кг   |
|               |          |         |      | 3           | IC 003-01                      | Планка | 2          |
|               |          |         |      | 4           | IC 003-03                      | Планка | 1          |
|               |          |         |      |             | Стандартные изделия            |        |            |
|               |          |         |      | 5           | Гайка М20, ГОСТ 5915-70        | 1      |            |
|               |          |         |      |             | IC                             |        |            |

93 31

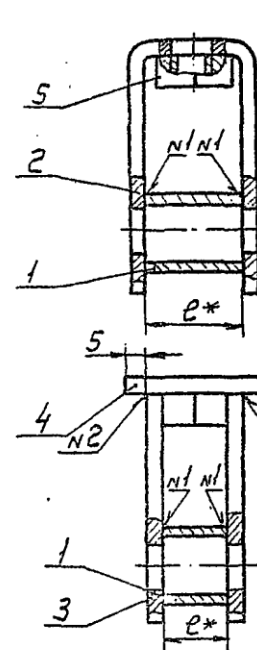


Рис.1

ГОСТ 5261-69-71-04

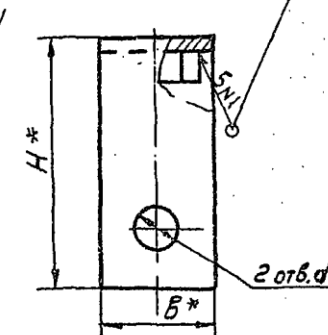


Рис.2

| Размеры в мм |     |     |    |    |    |           |
|--------------|-----|-----|----|----|----|-----------|
| Обозначение  | Рис | H   | B  | e  | d  | Масса, кг |
| IC           |     | 120 | 50 | 24 | 18 | 0,46      |
| -01          | 1   | 140 | 60 | 30 | 22 | 0,66      |
| -02          |     | 170 | 80 | 24 | 26 | 1,29      |
| -03          | 2   | 190 | 90 | 30 | 32 | 1,94      |

\* Размеры для справок

IC CB

| Изм.     | Лист        | № докум. | Подп. | Дато |
|----------|-------------|----------|-------|------|
| Разраб.  | Технический |          |       |      |
| Проб.    | Щеглова     |          |       |      |
| Т.контр. | Пронский    |          |       |      |
| И.контр. | Щеглова     |          |       |      |
| С.контр. | Щеглова     |          |       |      |

Серия  
Сборочный чертеж

| Лист               | Масса  | Масштаб |
|--------------------|--------|---------|
| См.                | табл.  | —       |
| Лист               | Листов | 1       |
| ММСС СССР          |        |         |
| Госпроектинститут  |        |         |
| ГПИ Проектирование |        |         |

Копировать в —

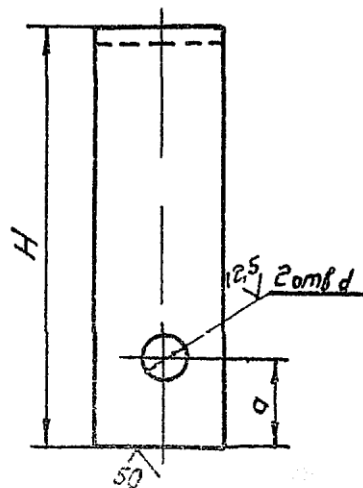
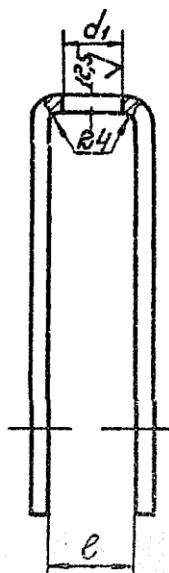
Формат: А4

Копировать в —

Формат: А4

200 3/

(✓) A



Размеры в мм.

| Обозначение | H   | e  | d  | d1 | d2 | L   | Материал                      | Масса, кг |
|-------------|-----|----|----|----|----|-----|-------------------------------|-----------|
| 1C.002      | 120 | 24 | 30 | 18 | 12 | 259 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,4       |
| -01         | 140 | 30 | 40 | 22 | 14 | 305 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,57      |

L - длина развернутой детали.

1C.002

Скоба

См. табл.

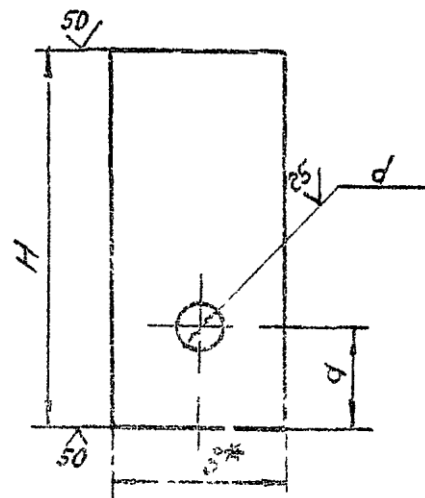
| Лист               | Масса              | Масса              |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| См. табл.          | —                  | —                  |
| Лист               | Листов: 1          | Листов: 1          |
| МТСС               | СССР               | СССР               |
| Европроектирование | Европроектирование | Европроектирование |
| ВН                 | ВН                 | ВН                 |

Копировать: 4/5-

Формат: 11

1C.003

(✓) A



Р. 100 3/ 6 - 11.

| Обозначение | H   | e  | d  | d1 | Материал                      | Масса, кг |
|-------------|-----|----|----|----|-------------------------------|-----------|
| 1C.003      | 165 | 50 | 80 | 26 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,52      |
| -01         | 184 | 50 | 30 | 38 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,78      |
| -02         | 80  | 40 | 44 | 18 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,14      |
| -03         | 90  | 45 | 52 | 22 | Листовое<br>сп. 3 ГОСТ 535-79 | 0,22      |

\* Размер для справок.

1C.003

Планка

См. табл.

|                    |                    |                    |                    |
|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Масса              | Масса              | Масса              | Масса              |
| См. табл.          | См. табл.          | См. табл.          | См. табл.          |
| Лист               | Лист               | Лист               | Лист               |
| МТСС               | МТСС               | МТСС               | МТСС               |
| Европроектирование | Европроектирование | Европроектирование | Европроектирование |
| ВН                 | ВН                 | ВН                 | ВН                 |

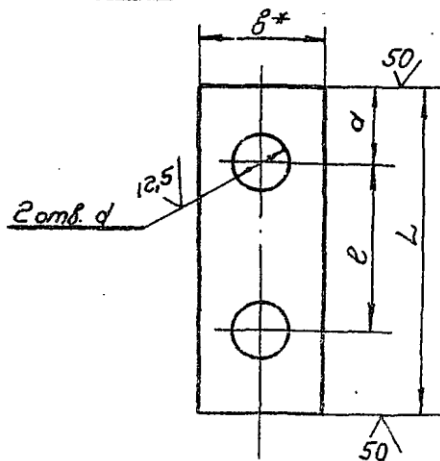
|                    |                    |       |
|--------------------|--------------------|-------|
| Лист               | Масса              | Масса |
| См.<br>табл.       | —                  | —     |
| Лист               | Листов: 1          |       |
| МТСС               | СССР               |       |
| Европроектирование | Европроектирование |       |
| ВН                 | ВН                 |       |

Копировать: 4/5-

Формат: 11

1 ПС.001

(A)A



Размеры в мм.

| Обозначение | L   | B  | d  | B* | d  | Материал                                 | Масса, кг |
|-------------|-----|----|----|----|----|------------------------------------------|-----------|
| 1 ПС.001    | 80  | 40 | 20 | 30 | 14 | Лента 3x30. Ст.3 ГОСТ 6009-74            | 0,05      |
| -01         | 95  | 45 | 25 | 40 | 18 | Лента 3x40 Ст.3 ГОСТ 6009-74             | 0,08      |
| -02         | 105 |    | 30 | 50 |    | Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,11      |
| -03         | 130 | 50 | 40 | 60 | 22 | Полоса 4x50 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,22      |
| -04         | 165 | 65 | 50 | 80 | 26 | Полоса 5x80 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,48      |
| -05         | 200 | 80 | 60 | 90 | 32 | Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | 0,77      |

\*Размер для справок.

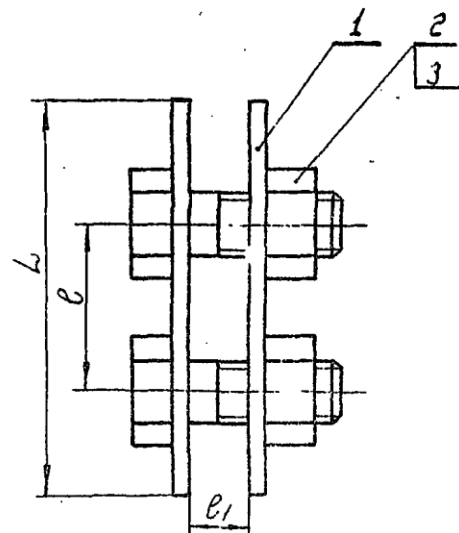
1 ПС.001

Планка

Ст. таб.

| Лист | Масса     | Масса |
|------|-----------|-------|
| 1    | См. таб.  | —     |
| 1    | Листов: 1 | —     |

1 ПС.05



Размеры в мм.

| Обозначение | L   | B  | B* | Масса, кг |
|-------------|-----|----|----|-----------|
| 1 ПС        | 80  | 40 |    | 0,18      |
| -01         | 95  |    | 12 | 0,34      |
| -02         | 105 | 45 |    | 0,37      |
| -03         | 130 | 50 | 14 | 0,7       |
| -04         | 165 | 65 | 18 | 1,27      |
| -05         | 200 | 80 | 22 | 2,25      |

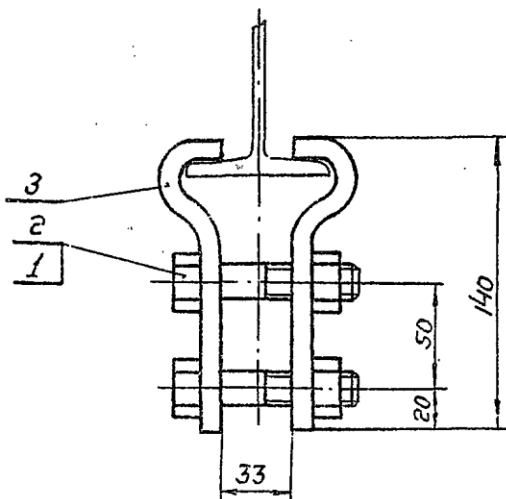
Размеры для справок

1 ПС.05

Планка  
соединительная  
сборочный чертеж

| Лист | Масса     | Масса |
|------|-----------|-------|
| 1    | См. таб.  | —     |
| 1    | Листов: 1 | —     |

901 1/1



| Обозначение | Масса, кг |
|-------------|-----------|
| 14          | 1,81      |
| -01         | 1,87      |
| -02         | 1,89      |
| -03         | 1,95      |
| -04         | 1,99      |
| -05         | 2,05      |
| -06         | 2,09      |
| -07         | 2,11      |

Размеры для справок.

14 СБ

Захват.  
Сборочный чертеж.

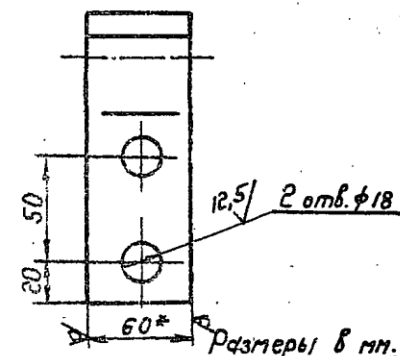
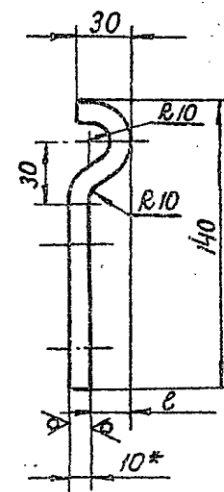
| Лит.             | Масса            | Масштаб |
|------------------|------------------|---------|
| См.              | табл.            | —       |
| Лист             | Листов: 1        |         |
| ГМСС СССР        | Гидропротектиция |         |
| Гидропротектиция |                  |         |

Копировал: СБ-

Формат: 11

100 1/1

901 (V)



Размеры в мм.

| Обозначение | l  | L   | Масса, кг |
|-------------|----|-----|-----------|
| 14 001      | 16 | 155 | 0,73      |
| -01         | 20 | 161 | 0,76      |
| -02         | 23 | 163 | 0,77      |
| -03         | 30 | 170 | 0,8       |
| -04         | 33 | 174 | 0,82      |
| -05         | 40 | 181 | 0,85      |
| -06         | 43 | 184 | 0,87      |
| -07         | 45 | 186 | 0,88      |

1. L - длина развернутой детали.
2. \* Размеры для справок.

14 001

Щека.

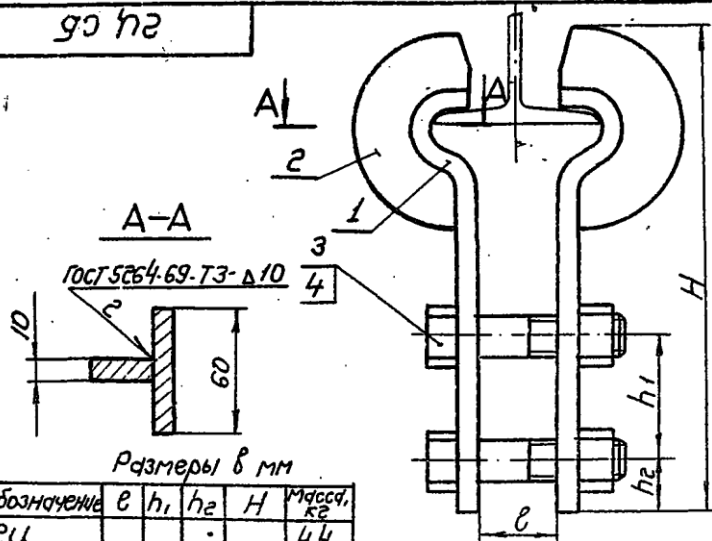
| Лит.             | Масса            | Масштаб |
|------------------|------------------|---------|
| См.              | табл.            | —       |
| Лист             | Листов: 1        |         |
| ГМСС СССР        | Гидропротектиция |         |
| Гидропротектиция |                  |         |

Полоса 10x60 ГОСТ 103-76  
Ст.3 ГОСТ 535-76

Копировал: СБ-

Формат: 11

90 h<sub>2</sub>



Размеры в мм

| Обозначение | e  | h <sub>1</sub> | h <sub>2</sub> | H   | Масса, кг |
|-------------|----|----------------|----------------|-----|-----------|
| 24          |    |                |                |     | 4,4       |
| -01         |    |                |                |     | 4,48      |
| -02         |    |                |                |     | 4,52      |
| -03         | 40 | 70             | 30             | 260 | 4,6       |
| -04         |    |                |                |     | 4,66      |
| -05         |    |                |                |     | 4,76      |
| -06         |    |                |                |     | 4,78      |
| -07         |    |                |                |     | 4,82      |
| -08         |    |                |                |     | 7,28      |
| -09         | 42 | 80             | 45             | 335 | 7,4       |
| -10         |    |                |                |     | 7,44      |
| -11         |    |                |                |     | 7,48      |

Размеры для справок.

24СБ

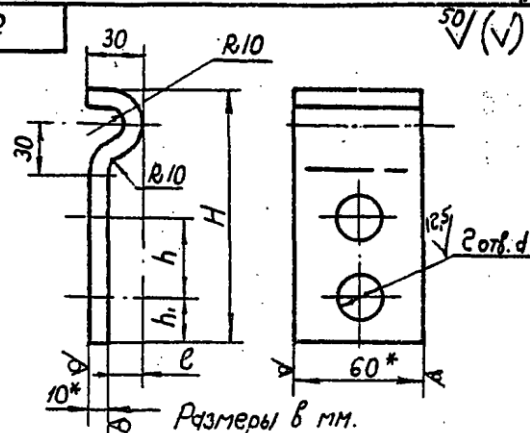
Захват.

Сборочный чертеж.

| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 1    | С.м.    | ---     |
| 1    | Масштаб | ---     |
| 1    | Масштаб | ---     |

Формат 1

100 h<sub>2</sub>



Размеры в мм.

| Обозначение | e  | h  | h <sub>1</sub> | H   | d  | L   | Масса, кг |
|-------------|----|----|----------------|-----|----|-----|-----------|
| 24.001      | 16 |    |                |     |    | 245 | 1,15      |
| -01         | 20 |    |                |     |    | 251 | 1,18      |
| -02         | 23 |    |                |     |    | 253 | 1,19      |
| -03         | 30 | 70 | 30             | 230 | 26 | 260 | 1,22      |
| -04         | 33 |    |                |     |    | 264 | 1,24      |
| -05         | 40 |    |                |     |    | 271 | 1,28      |
| -06         | 43 |    |                |     |    | 274 | 1,29      |
| -07         | 45 |    |                |     |    | 276 | 1,3       |
| -08         | 33 |    |                |     |    | 319 | 1,5       |
| -09         | 40 | 80 | 45             | 235 | 32 | 326 | 1,54      |
| -10         | 43 |    |                |     |    | 329 | 1,55      |
| -11         | 45 |    |                |     |    | 331 | 1,56      |

1. L - длина развернутой детали.

2\* - размеры для справок.

24.001

Захват.

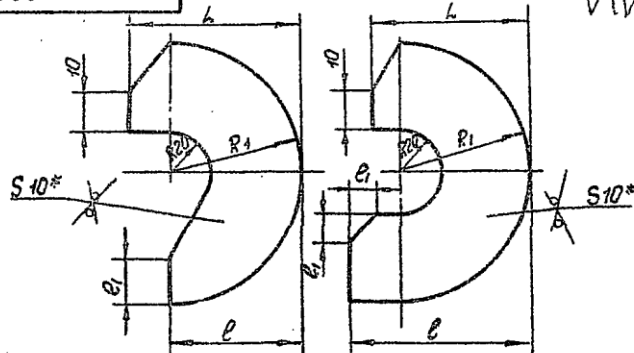
| Лист | Масштаб | Масштаб |
|------|---------|---------|
| 1    | С.м.    | ---     |
| 1    | Масштаб | ---     |
| 1    | Масштаб | ---     |

Формат 1

200 72

Рис.1

Рис.2

50  
V(V)

Размеры в мм

| Обозначение | Рис | L  | l  | l <sub>1</sub> | R <sub>1</sub> | Масса,<br>кг |
|-------------|-----|----|----|----------------|----------------|--------------|
| 2Ц 002      | 1   | 60 | 46 | 15             | 50             | 0,51         |
| -01         |     |    | 50 | 20             |                | 0,52         |
| -02         |     |    | 53 |                |                | 0,53         |
| -03         |     |    | 60 |                |                | 0,54         |
| -04         |     |    | 63 |                |                | 0,55         |
| -05         |     |    | 70 | 0,56           |                |              |
| -06         |     |    | 73 | 0,565          |                |              |
| -07         |     |    | 75 | 0,57           |                |              |
| -08         | 2   | 80 | 83 | 10             | 70             | 1,18         |
| -09         |     |    | 90 | 1,2            |                |              |
| -10         |     |    | 93 | 1,21           |                |              |
| -11         |     |    | 95 | 1,22           |                |              |

\* размер для справок

2Ц 002

Ребра

| Лист  | Масса   | Масштаб |
|-------|---------|---------|
| 1     | см.     | -       |
| Лист  | Масштаб | 1       |
| Масса | Масштаб | 1       |
| Лист  | Масштаб | 1       |
| Масса | Масштаб | 1       |

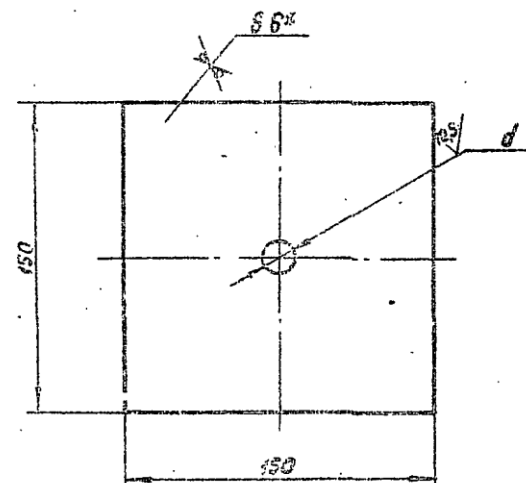
Копировал:

Формат: А1

Ц1

50  
V(V)

| Обозначение | d, мм | Масса, кг |
|-------------|-------|-----------|
| 1П          | 12    | 1,05      |
| -01         | 14    | 1,05      |



\* размер для справок

1П

Подкладке

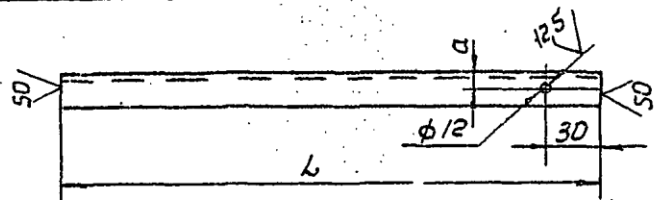
| Лист  | Масса   | Масштаб |
|-------|---------|---------|
| 1     | см.     | -       |
| Лист  | Масштаб | 1       |
| Масса | Масштаб | 1       |
| Лист  | Масштаб | 1       |
| Масса | Масштаб | 1       |

Копировал:

Формат: А1

9(V)

1KP



Размеры в мм

| Обозначен. | L   | a  | Материал                                          | Настоя. кг |
|------------|-----|----|---------------------------------------------------|------------|
| 1KP        | 440 |    |                                                   | 0,84       |
| -01        | 480 | 10 | Уголок 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,92       |
| -02        | 530 |    |                                                   | 1,01       |
| -03        | 595 |    | Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,44       |
| -04        | 680 |    |                                                   | 1,65       |
| -05        | 780 |    | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2,94       |
| -06        | 910 |    |                                                   | 3,43       |
| -07        | 440 | 15 | Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,06       |
| -08        | 480 |    |                                                   | 1,16       |
| -09        | 530 |    |                                                   | 1,28       |
| -10        | 595 |    | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2,24       |
| -11        | 680 |    |                                                   | 2,56       |
| -12        | 780 | 20 | Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 4,46       |
| -13        | 910 |    |                                                   | 5,2        |
| -14        | 480 | 15 | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,8        |
| -15        | 530 |    |                                                   | 2,0        |
| -16        | 290 |    |                                                   | 0,55       |
| -17        | 330 | 10 | Уголок 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,63       |
| -18        | 380 |    |                                                   | 0,73       |
| -19        | 445 |    | Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,07       |
| -20        | 530 |    |                                                   | 1,28       |
| -21        | 630 | 15 | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2,38       |
| -22        | 760 |    |                                                   | 2,86       |
| -23        | 290 |    | Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,7        |

Продолжение

| Обозначен. | L   | a  | Материал                                          | Настоя. кг |
|------------|-----|----|---------------------------------------------------|------------|
| -24        | 330 |    |                                                   | 0,8        |
| -25        | 380 |    | Уголок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 0,92       |
| -26        | 445 | 15 |                                                   | 1,67       |
| -27        | 530 |    | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2,0        |
| -28        | 630 |    | Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 3,6        |
| -29        | 760 | 20 |                                                   | 4,35       |
| -30        | 330 |    | Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,24       |
| -31        | 380 | 15 |                                                   | 1,43       |
| -32        | 445 |    |                                                   | 2,54       |
| -33        | 530 |    | Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 3,03       |
| -34        | 630 |    |                                                   | 3,6        |
| -35        | 760 | 20 | Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 5,17       |
| -36        | 330 |    | Уголок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 1,89       |
| -37        | 380 |    |                                                   | 2,17       |
| -38        | 445 |    |                                                   | 3,02       |
| -39        | 530 |    | Уголок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79 | 3,6        |
| -40        | 630 |    |                                                   | 4,28       |
| -41        | 760 |    | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79        | 5,38       |
| -42        | 445 |    |                                                   | 3,14       |
| -43        | 530 |    |                                                   | 3,74       |
| -44        | 630 | 15 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79       | 5,41       |
| -45        | 760 |    |                                                   | 6,23       |
| -46        | 330 |    | Швеллер 8 ГОСТ 8240-72<br>Ст 3 ГОСТ 535-79        | 2,33       |
| -47        | 380 |    |                                                   | 2,68       |

1KP

|           |          |       |      |             |      |         |          |
|-----------|----------|-------|------|-------------|------|---------|----------|
| Упр. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Продолжение | Лист | Наст. 0 | Результ. |
| Разраб.   | Штекло   | 16/   |      |             | Ст.  |         |          |
| Проф.     | Процесс  | 7/    |      |             | Лист | Лист    | Лист     |
| Т. контр. | Год.     | 6/    |      |             |      |         |          |
| И. контр. | Процесс  | 7/    |      |             |      |         |          |
| Упр. Лист | № докум. | Подп. | Дата |             |      |         |          |

С.М. табл.

Копирован: А

Формат: А2

формат: 11

प्रश्नः १:

Серия 5.004-1 выпуск 1, часть 2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ИЗОПОЛИМЕТ ПЛЮС" АДРЕС: 220000, г. Минск, ул. Мухоморова, д. 10

дУН

Рис. 1

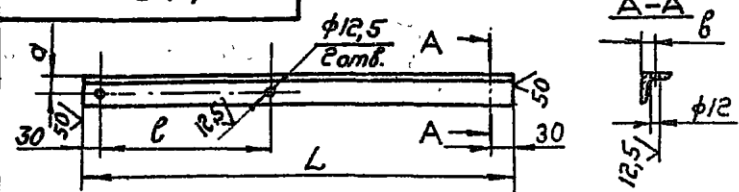


Рис. 2

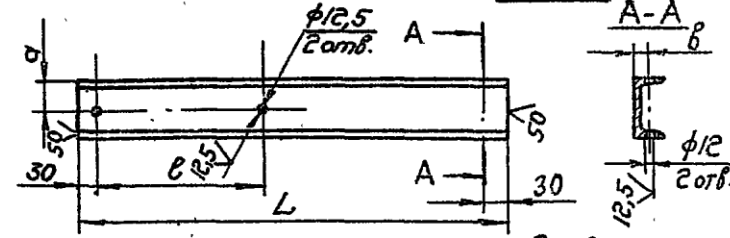
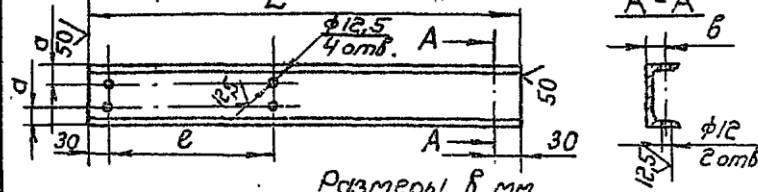


Рис. 3



Размеры в мм.

| Обозначение | Рис. | L    | l   | a  | b  | Материал                                           | Масса кг |
|-------------|------|------|-----|----|----|----------------------------------------------------|----------|
| 4КР         |      | 535  | 330 |    |    |                                                    | 1,29     |
| -001        |      | 585  | 380 |    |    |                                                    | 1,41     |
| -002        |      | 615  | 410 |    |    |                                                    | 1,48     |
| -003        |      | 635  | 430 |    |    |                                                    | 1,53     |
| -004        |      | 735  | 530 |    |    |                                                    | 1,77     |
| -005        |      | 835  | 630 |    |    |                                                    | 2,02     |
| -006        | 1    | 1035 | 830 | 20 | 15 | Угломат Б-40:40:4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2,5      |
| -007        |      | 575  | 330 |    |    |                                                    | 1,39     |
| -008        |      | 625  | 380 |    |    |                                                    | 1,51     |
| -009        |      | 655  | 410 |    |    |                                                    | 1,58     |
| -010        |      | 675  | 430 |    |    |                                                    | 1,63     |
| -011        |      | 775  | 530 |    |    |                                                    | 1,87     |

Продолжение

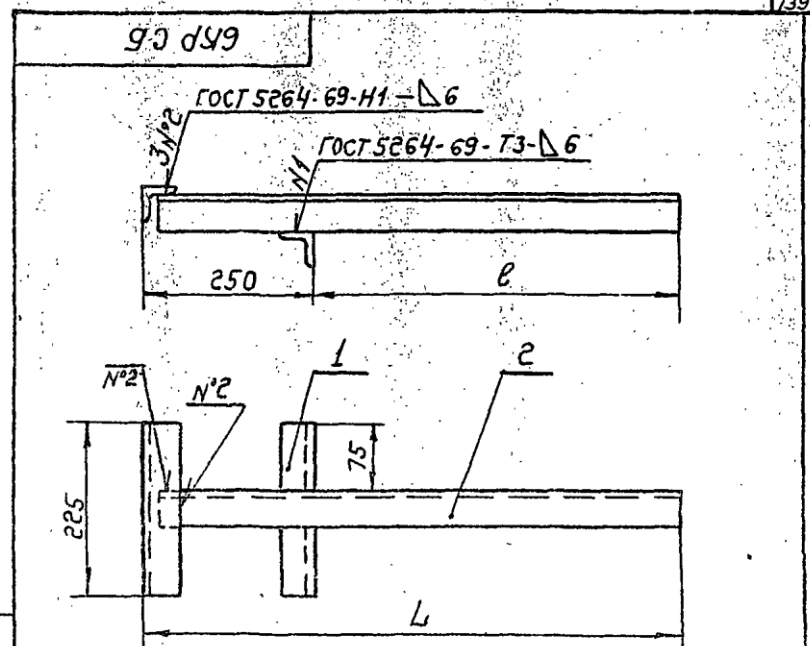
| Обозначение | Рис. | L    | l   | a  | b | Материал                                           | Масса кг |
|-------------|------|------|-----|----|---|----------------------------------------------------|----------|
| -012        |      | 875  | 630 |    |   |                                                    | 2,12     |
| -013        |      | 1075 | 830 |    |   |                                                    | 2,6      |
| -014        |      | 625  | 330 |    |   |                                                    | 1,51     |
| -015        |      | 675  | 380 |    |   |                                                    | 1,63     |
| -016        |      | 705  | 410 | 20 |   | Угломат Б-40:40:4 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1,7      |
| -017        |      | 725  | 430 |    |   |                                                    | 1,75     |
| -018        |      | 825  | 530 |    |   |                                                    | 1,99     |
| -019        |      | 925  | 630 |    |   |                                                    | 2,24     |
| -020        |      | 1125 | 830 |    |   |                                                    | 2,72     |
| -021        |      | 690  | 330 |    |   |                                                    | 2,60     |
| -022        | 1    | 740  | 380 | 15 |   |                                                    | 2,79     |
| -023        |      | 770  | 410 |    |   |                                                    | 2,9      |
| -024        |      | 790  | 430 |    |   |                                                    | 2,98     |
| -025        |      | 890  | 530 |    |   |                                                    | 3,35     |
| -026        |      | 990  | 630 |    |   |                                                    | 3,73     |
| -027        |      | 1190 | 830 | 25 |   | Угломат Б-50:50:5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 4,49     |
| -028        |      | 775  | 330 |    |   |                                                    | 2,92     |
| -029        |      | 825  | 380 |    |   |                                                    | 3,11     |
| -030        |      | 855  | 410 |    |   |                                                    | 3,22     |
| -031        |      | 875  | 430 |    |   |                                                    | 3,29     |
| -032        |      | 975  | 530 |    |   |                                                    | 3,67     |
| -033        |      | 1075 | 630 |    |   |                                                    | 4,05     |
| -034        |      | 1275 | 830 |    |   |                                                    | 4,80     |
| -035        |      | 875  | 330 | 20 |   | Угломат Б-50:50:5 ГОСТ 8509-72<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 | 5,0      |

|                                     |  |            |  |        |         |
|-------------------------------------|--|------------|--|--------|---------|
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ООО "ИЗОПОЛИМЕТ ПЛЮС" |  | 4КР        |  | Лист 1 | Масштаб |
| РАЗРАБОТЧИК: [подпись]              |  | Бронистеин |  | Ст.    | Масштаб |
| ПРОЕКТИРОВЩИК: [подпись]            |  |            |  | Лист 1 | Масштаб |
| ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [подпись]       |  | Ст. таб.   |  | Лист 1 | Масштаб |
| СВЕТЛОТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: [подпись] |  |            |  | Лист 1 | Масштаб |

| Формат | Зона | Лист | Обозначение                       | Наименование                                      | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|------|------------|
|        |      |      |                                   | Документация                                      |      |            |
| 11     |      |      | 6КР                               | Сборочный чертеж Детали                           |      |            |
| 54     | 1    |      | 6КР.001                           | Опоры                                             |      |            |
|        |      |      |                                   | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|        |      |      |                                   | ℓ=225                                             | 2    | 1,55 кг    |
|        |      |      | Переменные данные для исполнения. |                                                   |      |            |
|        |      |      |                                   | 6КР                                               |      |            |
|        |      |      |                                   | Детали                                            |      |            |
| 64     | 2    |      | 6КР.002                           | Консоль                                           |      |            |
|        |      |      |                                   | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|        |      |      |                                   | ℓ=415                                             | 1    | 2,82 кг    |
|        |      |      |                                   | 6КР-01                                            |      |            |
|        |      |      |                                   | Детали                                            |      |            |
| 64     | 2    |      | 6КР.002-01                        | Консоль                                           |      |            |
|        |      |      |                                   | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-76<br>Ст.3 ГОСТ 535-79 |      |            |
|        |      |      |                                   | ℓ=365                                             | 1    | 2,48 кг    |

6КР

Кронштейн

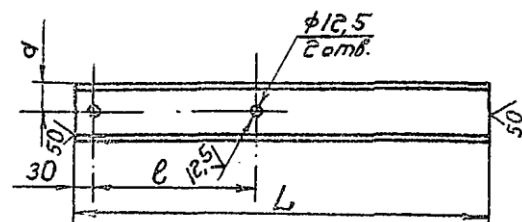
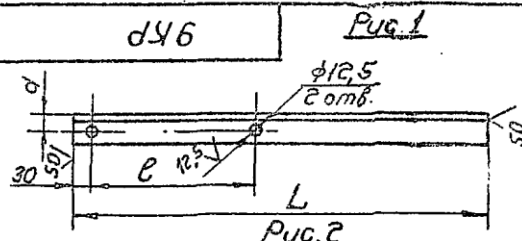
Лист 1 из 1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
Г. 1980 СССР  
Г. 1980 СССР

Размеры в мм.

| Обозначение | L   | ℓ   | Масса, кг |
|-------------|-----|-----|-----------|
| 6КР         | 430 | 180 | 5,92      |
| -01         | 380 | 130 | 5,58      |

6КР СБ

Лист 1 из 1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
Г. 1980 СССР  
Г. 1980 СССРКронштейн  
Сборочный чертежЛист 1 из 1  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ  
Г. 1980 СССР  
Г. 1980 СССР



Размеры в мм.

| Обозначение | Рис. | L   | l   | d  | Материал                                                      | Вес, кг |
|-------------|------|-----|-----|----|---------------------------------------------------------------|---------|
| 9 КР        |      | 645 |     |    |                                                               | 1,56    |
| -01         |      | 640 |     |    |                                                               | 1,55    |
| -02         |      | 632 |     |    |                                                               | 1,53    |
| -03         |      | 625 |     | 20 | $\frac{1}{2}$ болт 640x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 1,51    |
| -04         |      | 615 |     |    |                                                               | 1,49    |
| -05         |      | 605 |     |    |                                                               | 1,46    |
| -06         |      | 595 |     |    |                                                               | 1,44    |
| -07         |      | 647 |     |    |                                                               | 2,44    |
| -08         |      | 635 | 430 |    |                                                               | 2,39    |
| -09         | 1    | 620 |     |    |                                                               | 2,34    |
| -10         |      | 602 |     |    |                                                               | 2,27    |
| -11         |      | 667 |     | 25 | $\frac{1}{2}$ болт 650x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2,51    |
| -12         |      | 645 |     |    |                                                               | 2,43    |
| -13         |      | 620 |     |    |                                                               | 2,34    |
| -14         |      | 595 |     |    |                                                               | 2,24    |
| -15         |      | 665 |     |    |                                                               | 4,52    |
| -16         |      | 630 |     | 27 | $\frac{1}{2}$ болт 675x55x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 4,28    |
| -17         |      | 590 |     |    |                                                               | 4,01    |

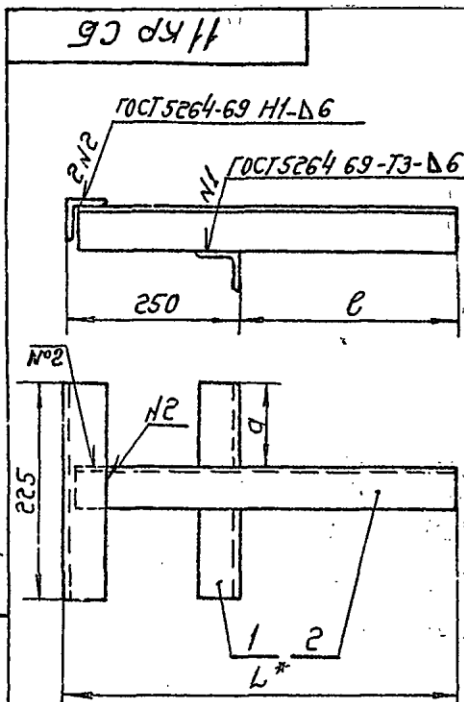
| Обозначение | Рис | L   | В   | г                     | Материал                                           | Масштаб |
|-------------|-----|-----|-----|-----------------------|----------------------------------------------------|---------|
| -18         | 1   | 545 | 430 | 27                    | Угелок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 3,71    |
| -19         | 2   | 625 |     | 40                    | Угелок 8 ГОСТ 8240-72                              | 4,41    |
| -20         |     | 575 |     |                       | Ст. 3 ГОСТ 535-79                                  | 4,05    |
| -21         |     | 845 | 630 | 20                    | Угелок 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 2,04    |
| -22         |     | 840 |     |                       |                                                    | 2,03    |
| -23         |     | 832 |     |                       |                                                    | 2,01    |
| -24         |     | 825 |     |                       |                                                    | 2,0     |
| -25         |     | 815 |     |                       |                                                    | 1,97    |
| -26         |     | 805 |     |                       |                                                    | 1,95    |
| -27         |     | 795 |     |                       |                                                    | 1,92    |
| -28         |     | 847 |     | 25                    | Угелок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 3,19    |
| -29         | 1   | 835 |     |                       |                                                    | 3,15    |
| -30         |     | 820 |     |                       |                                                    | 3,09    |
| -31         |     | 802 |     |                       |                                                    | 3,02    |
| -32         |     | 867 |     |                       |                                                    | 3,27    |
| -33         |     | 845 |     |                       |                                                    | 3,10    |
| -34         |     | 820 |     |                       |                                                    | 3,09    |
| -35         |     | 795 |     |                       |                                                    | 3,0     |
| -36         |     | 865 |     | 27                    | Угелок 6-75x75x5 ГОСТ 8509-72<br>Ст. 3 ГОСТ 535-79 | 5,88    |
| -37         |     | 830 |     |                       |                                                    | 5,64    |
| -38         |     | 790 |     |                       |                                                    | 5,37    |
| -39         |     | 745 |     |                       |                                                    | 5,07    |
| -40         | 2   | 825 | 40  | Угелок 8 ГОСТ 8240-72 | Ст. 3 ГОСТ 535-79                                  | 5,82    |
| -41         |     | 775 |     |                       |                                                    | 5,46    |

[illegible]

Серия 5.004-1, выпуск 1, часть 2

Серия 5.004-1

Изм. и дата



Размеры в мм

| Обозначен | L*  | В   | а  | Масса, кг |
|-----------|-----|-----|----|-----------|
| 11КР      | 450 | 200 | 80 | 5,55      |
| -01       | 440 | 190 | 75 | 5,95      |
| -02       | 380 | 130 | 75 | 5,54      |

11КР СБ

Бронштейн.  
Сборочный чертеж.

| Лист           | Масса     | Кол-во |
|----------------|-----------|--------|
| 1              | См. табл. | —      |
| Лист           | Листов: 1 |        |
| МНСС           | СССР      |        |
| Гидропротекция |           |        |
| Гидропротекция |           |        |

Каталог: 5.004-1

Формат: А

141

| Условное обозначение | Наименование                     | Кол | Примечание                    |
|----------------------|----------------------------------|-----|-------------------------------|
| 11                   | 11КР СБ                          |     | Документация                  |
| 64                   | 11КР. 001                        |     | Сборочный чертеж              |
|                      |                                  |     | Детали                        |
|                      |                                  |     | Опоры                         |
|                      |                                  |     | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 |
|                      |                                  |     | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |
|                      |                                  |     | В=225                         |
|                      |                                  | 2   | 1,53 кг                       |
|                      | Переменные данные для исполнения |     |                               |
|                      |                                  |     | 11КР                          |
|                      |                                  |     | Детали                        |
| 64                   | 11КР. 002                        |     | Консоль                       |
|                      |                                  |     | Угелок 6-63x63x6 ГОСТ 8509-72 |
|                      |                                  |     | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |
|                      |                                  |     | В=435                         |
|                      |                                  | 1   | 2,49 кг                       |
|                      |                                  |     | 11КР-01                       |
|                      |                                  |     | Детали                        |
| 64                   | 11КР. 002-01                     |     | Консоль                       |
|                      |                                  |     | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 |
|                      |                                  |     | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |
|                      |                                  |     | В=425                         |
|                      |                                  | 1   | 2,89 кг                       |
|                      |                                  |     | 11КР-02                       |
|                      |                                  |     | Детали                        |
| 64                   | 11КР. 002-02                     |     | Консоль                       |
|                      |                                  |     | Угелок 6-75x75x6 ГОСТ 8509-72 |
|                      |                                  |     | Ст. 3 ГОСТ 535-79             |
|                      |                                  |     | В=365                         |
|                      |                                  | 1   | 2,48 кг                       |

Изм. и дата

| Лист           | Масса     | Кол-во |
|----------------|-----------|--------|
| 1              | См. табл. | —      |
| Лист           | Листов: 1 |        |
| МНСС           | СССР      |        |
| Гидропротекция |           |        |
| Гидропротекция |           |        |

Бронштейн

Каталог: 5.004-1

Формат: А

| № п/п | подл. и дата | вх. № докум. | подл. и дата |
|-------|--------------|--------------|--------------|
| 1     |              |              |              |
| 2     |              |              |              |
| 3     |              |              |              |
| 4     |              |              |              |
| 5     |              |              |              |
| 6     |              |              |              |
| 7     |              |              |              |
| 8     |              |              |              |
| 9     |              |              |              |
| 10    |              |              |              |
| 11    |              |              |              |
| 12    |              |              |              |
| 13    |              |              |              |
| 14    |              |              |              |
| 15    |              |              |              |
| 16    |              |              |              |
| 17    |              |              |              |
| 18    |              |              |              |
| 19    |              |              |              |
| 20    |              |              |              |
| 21    |              |              |              |
| 22    |              |              |              |
| 23    |              |              |              |
| 24    |              |              |              |
| 25    |              |              |              |
| 26    |              |              |              |
| 27    |              |              |              |
| 28    |              |              |              |
| 29    |              |              |              |
| 30    |              |              |              |
| 31    |              |              |              |
| 32    |              |              |              |
| 33    |              |              |              |
| 34    |              |              |              |
| 35    |              |              |              |
| 36    |              |              |              |
| 37    |              |              |              |
| 38    |              |              |              |
| 39    |              |              |              |
| 40    |              |              |              |
| 41    |              |              |              |
| 42    |              |              |              |
| 43    |              |              |              |
| 44    |              |              |              |
| 45    |              |              |              |
| 46    |              |              |              |
| 47    |              |              |              |
| 48    |              |              |              |
| 49    |              |              |              |
| 50    |              |              |              |
| 51    |              |              |              |
| 52    |              |              |              |
| 53    |              |              |              |
| 54    |              |              |              |
| 55    |              |              |              |
| 56    |              |              |              |
| 57    |              |              |              |
| 58    |              |              |              |
| 59    |              |              |              |
| 60    |              |              |              |
| 61    |              |              |              |
| 62    |              |              |              |
| 63    |              |              |              |
| 64    |              |              |              |
| 65    |              |              |              |
| 66    |              |              |              |
| 67    |              |              |              |
| 68    |              |              |              |
| 69    |              |              |              |
| 70    |              |              |              |
| 71    |              |              |              |
| 72    |              |              |              |
| 73    |              |              |              |
| 74    |              |              |              |
| 75    |              |              |              |
| 76    |              |              |              |
| 77    |              |              |              |
| 78    |              |              |              |
| 79    |              |              |              |
| 80    |              |              |              |
| 81    |              |              |              |
| 82    |              |              |              |
| 83    |              |              |              |
| 84    |              |              |              |
| 85    |              |              |              |
| 86    |              |              |              |
| 87    |              |              |              |
| 88    |              |              |              |
| 89    |              |              |              |
| 90    |              |              |              |
| 91    |              |              |              |
| 92    |              |              |              |
| 93    |              |              |              |
| 94    |              |              |              |
| 95    |              |              |              |
| 96    |              |              |              |
| 97    |              |              |              |
| 98    |              |              |              |
| 99    |              |              |              |
| 100   |              |              |              |

Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a side view with a total length  $L$  and a total width of  $50$ . The plate has a thickness of  $30$ . There are two circular holes, each with a diameter of  $\phi 12.5$ . The distance between the centers of the holes is  $2 \text{ см.}$ . The distance from the left edge to the center of the first hole is  $30$ . The distance from the center of the first hole to the center of the second hole is  $2 \text{ см.}$ . The distance from the center of the second hole to the right edge is  $30$ . The drawing is labeled "Рис. 2" in the top right corner.

[illegible]