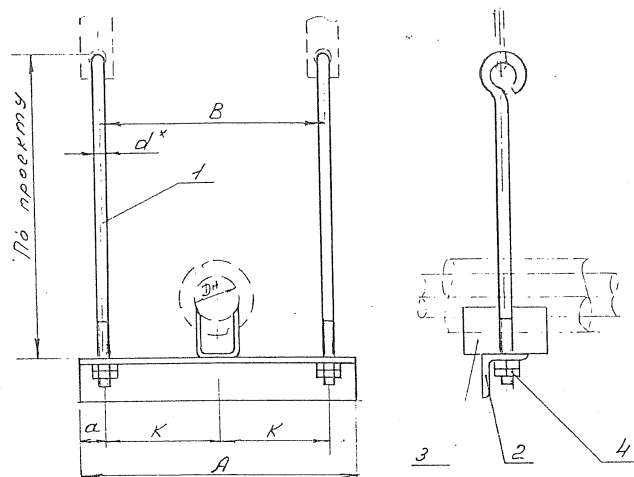


Таблица исполнений.

Номер карты машин. раск.	Нормы врем. по 30 дн	Врем. рабоч. ср. по об.	Допуск врем. по рас- к. макс, ред	d	A	B	K	a	Масса кг.		
H-6963-18	32	50 ÷ 100	45	10	300	240	120	30	3,63		
	38				300	240	120		3,63		
	45				310	250	125		3,67		
	57				360	300	150		4,56		
	76				380	320	160		4,63		
	89		116	390	330	165	4,67				
	108		231	410	350	175	4,95				
	133			440	380	190	5,06				
	159			460	400	200	6,18				
	194		509	12	500	440	220	6,35			
H-6963-75	219	200 ÷ 300	1051	16	540	460	230	40	11,56		
	273				600	520	260		13,35		
	325				660	580	280		14,53		
	32				89	10	370		310	155	3,89
	38						380		320	160	3,93
	45		390	330			165	3,97			
	57		400	340			170	4,71			
	76		420	360			180	4,78			
	89		193	430	370	185	4,82				
	108		294	470	410	205	5,17				
133	520	460		230	5,36						
159	515	12		550	490	245	6,94				
194	590	530	265	7,06							
H-6963-75	219	200 ÷ 300	1170	16	630	550	275	40	13,25		
	273				730	650	325		14,15		
	325				790	710	355		15,30		

* Размер для справок.



Экспликация сборочных единиц.

Поз.	Наименование	К-во	Номер чертежа или стандарта
1	Тяга	2	Н-6963-88
2	Уголок ^{5-й из ГОСТ 5509-82} Лт 3 сп ГОСТ 535-86	1	—
3	Опора приварная	1	ОСТ 36-146-88
4	Защита	4	ГОСТ 5945-70

Примечания

1. Масса ^{примечания} подвески определена для тяг
поз. 1 длиной 1,5 м.
2. Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм. 1.

								0312.20.00.000 СБ
Изм.	Лист	Изготв.	Полн.	Дораб.	Подвеска одной трубы с изоляцией на опорном уголке сборочный чертеж			
					Листов	Масса	Машип.	
						гм табл.	д/м	
					Листов	Листов 1		
					ВНИИПРОЕКТ Проектная часть г. Мытищи			