

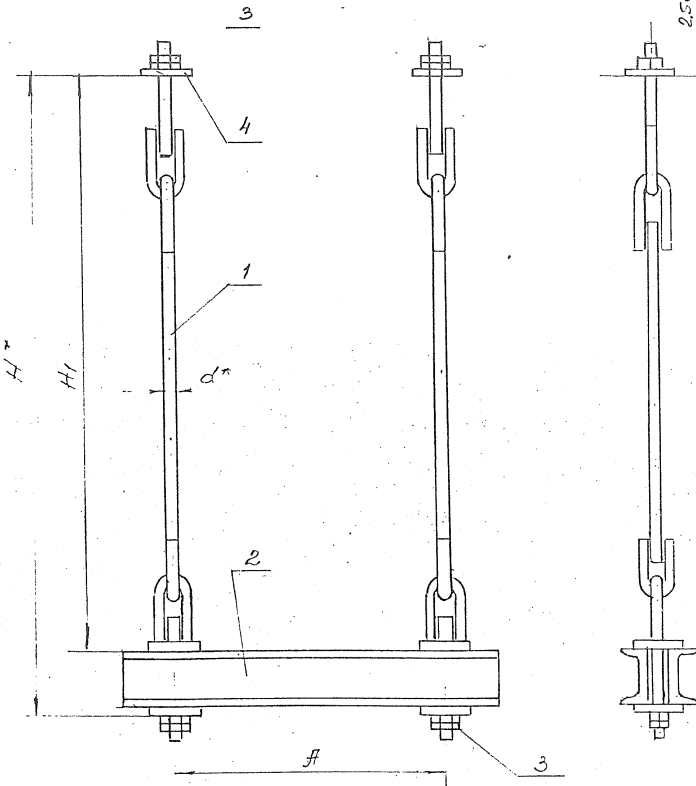
Таблица исполнения

Размеры в мм.

Обозначение	Наружн. диаметр пр.-ов Дн	Допускаемая вертикальная нагрузка Р _{max} , Н (кгс)	Диаметр втулки тяги d	H ≈	H ₁ ≈	Л _{max}	Масса, кг
0312.03.00.000	108	7350(750)	12	485	430	450	8,35
-01	133	8820(900)		500		500	9,89
-02	159	12740(1300)		580		550	13,4
-03	154	17640(1800)	16	600	510	600	16,6
-04	219	23520(2400)		620		700	20,6
-05	273	33510(2400)				400	21,4
-06		44100(4500)	20	720	570	700	34,97
-07	325	23520(2400)	16	620	510	750	22,32
-08		44100(4500)	20	720	570		36,19
-09	377	23520(2400)	16	620	510	850	24,04
-10		58800(6000)	24	810	635		49,21
-11	426	25400(3000)	16	640	510	900	29,5
-12		58800(6000)	24	810	635		54,38
-13	480	25400(3000)	16	640	510	950	30,75
-14		78400(8000)	27	900	705		69,12
-15	530	44100(4500)	20	720	570	1000	41,85
-16		78400(8000)	27	900	705		69,9

Пример условного обозначения подвески с
двумя тягами регулируемые гайками, и
опорной балкой из швеллеров для трубопро-
вода наружным диаметром Дн = 708 мм с
нагрузкой Р_{max} = 7350(750) Н (кгс) высотой
H = 1200 мм:

Подвеска ПГ2Ш-108-7350-1200 0312.03.00.000



* Размеры для справок

				0312.03.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Подвеска с двумя тягами, регулируемыми гайками и опорной балкой из швеллеров. Сборочный чертеж.	Лист
Разраб.	Щербакова	Щербаков				Масса
Проб.	Осипова	Осипов				Ст. табл.
Нак.отв.	Осипова	Осипов				Лист
Н. контр.	Щербакова	Щербаков				Листов 1
				ОЛН ГИПРОИММОНТАЖ		
				г. Москва 1990г.		

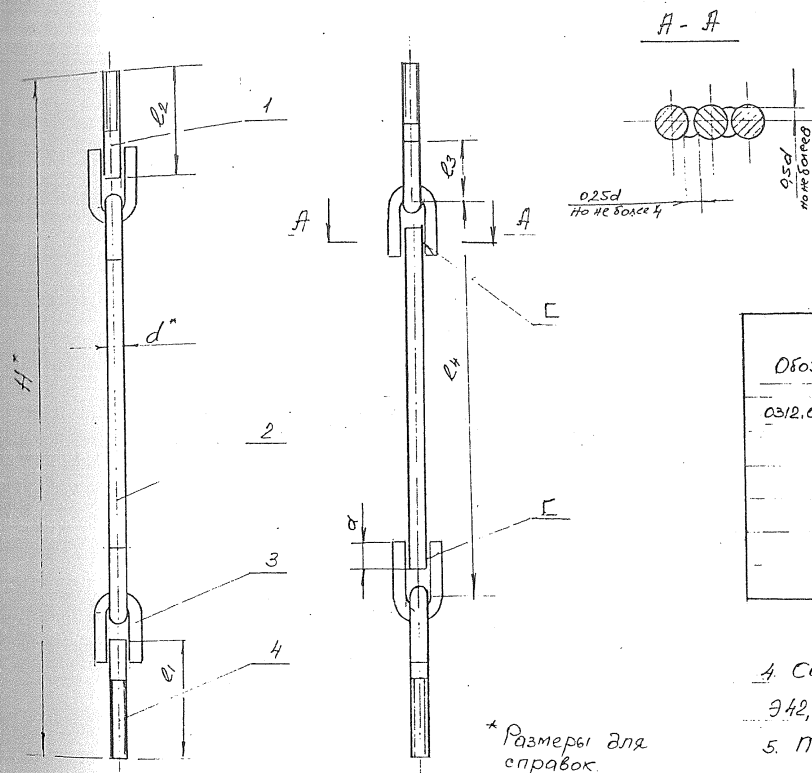


Таблица испытаний

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая вертикальная нагрузка R_{max} , Н (кгс)	d	H	l_1	l_2	l_3	l_{4min}	a	Масса, кг
03/2.03.01.000	2940 (300)	10	155	100	$\frac{140}{200}$	35	180	26	0,59
-01	4410 (450)	12	500	$\frac{115}{125}$	$\frac{160}{300}$	45	186	34	1,03
-02	14700 (1500)	16	590	$\frac{130}{220}$	$\frac{220}{300}$	55	194	43	2,16
-03	23520 (2400)	20	700	$\frac{190}{260}$	$\frac{250}{350}$	65	200	51	3,95
-04	31360 (3200)	24	770	$\frac{210}{300}$	$\frac{280}{420}$	80	215	62	6,64
-05	39200 (4000)	27	955	335	$\frac{330}{450}$	90	220	71	9,34

4. Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46 по ГОСТ 9467-75.

5. Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм.1

Примечания.

1. Размеры l_1 и l_2 указаны: в числителе - минимальная длина верхней и нижней тяг поз. 1 и 4 соответственно; в знаменателе - максимальная длина.
2. Размер H определен при минимальных размерах всех тяг.
3. Масса тяг в сборе определена для максимальных размеров верхней и нижней тяг.

						03/2.03.01.000 СБ		
Изм.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	Тяга (ТБ), регулируемая, для касс для подвесок с балками	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Щербакова	Щерба			Сборочный чертеж	Р	см.	δ/м
Провер.	Щербакова	Щерба				Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Щербакова	Щерба				ОПЕРАЦИОНАЛЬНЫЕ		
И. контр.	Щербакова	Щерба				г. Москва 1990.		

Формат А3

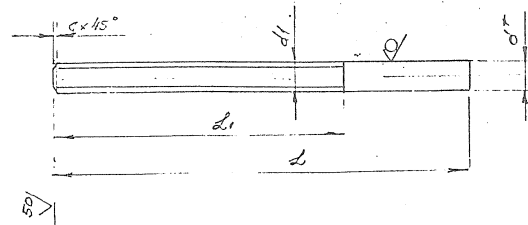


таблица исполнений

размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L _{min} L _{max}	L ₁	c	** Масса, кг
0312.03.01.001	10	M10	100	30	1,6	0,07
-01	12	M12	115 125	40	2	0,12
-02	16	M16	130 220	50	2,5	0,35
-03	20	M20	190 260	60	3,0	0,65
-04	24	M24	210 300	70	3,0	1,07
-05	27	M27	335			1,51

* Размер для справок

** Масса определена для тяги длиной L_{max}.

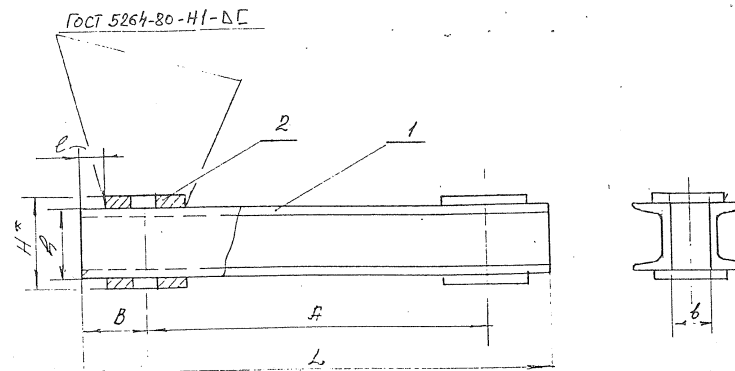
Шиф. № разра. / Подп. и дата / Взам. инж. №

				0312.03.01.001			
Ин. лист	И. лист	Подп.	Дата	Тяга нижняя			
Разраб.	Щербакова	Щерба					
Пров.	Сестрова	Сестр		Круж. d Гост 1590-88 20 Гост 1050-88			
И. лист	Сестрова	Сестр					
И. контр.	Щербакова	Щерба		Листов 1 Листов 1			
				Листов 1 Листов 1			

Таблица исполнения

Размеры в мм.

Обозначение	Допускаемая вертикальная нагрузка R_{max} , Н (кгс)	L	A_{max}	B	H	h	e	B	Масса, кг
0312.03.02.000	7350 (750)	550	450	50	62	50	8	20	6,16
-01	8820 (900)	600	500		77	65			7,7
-02	12740 (1300)	670	550	60	96	80	12	24	8,8
-03	17640 (1800)	730	600	65					12,0
-04	23520 (2400)	800	650	75	120	100	15	30	16,0
-05		850	700						16,8
-06		900	750						17,72
-07		1000	850						19,44
-08	29400 (3000)	1070	900	85	140	120	20	30	24,9
-09		1120	950						26,14
-10	44100 (4500)	900	700	100	164	140			26,52
-11		950	750						27,74
-12		1200	1000						33,4
-13	58800 (6000)	1070	850	110	184	160	25	40	35,0
-14		1120	900						40,17
-15	78400 (8000)	1190	950	105	208	180		40	49,04
-16		1240	1000						49,82



* Размер для справок

Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46 по ГОСТ 9467-75.

Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм. 1.

0312.03.02.000СБ					
Исп. лист	Начерт.	Подп.	Дата	Балка опорная из швеллеров.	
Разработ.	Щербатова	Щерб.			
Провер.	Щербатова	Щерб.		Сборочный чертеж.	
Нач. отд.	Щербатова	Щерб.			
Н. контр.	Щербатова	Щерб.			
				Лист	Листов 1
				ИПН ГИПРОХИММОНТАЖ	
				г. Москва	1990г.

Формат А3

50/√

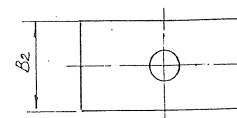
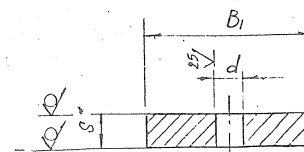


таблица исполнения
Размеры в мм

Обозначение	B ₁	B ₂	s	d	Масса, кг
0312.03.02.001	85	60	6	14	0,24
-01			6		0,23
-02	95	60			0,26
-03	105	70	8	18	0,33
-04	120	80	10		0,74
-05	130	90	10		0,9
-06	150	100	12	23	1,38
-07	170	120	12	27	1,87
-08	190	140	14	30	2,85

* Размер для справок

** Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм. 1.

Изм. №, дата, подп. и дата введ. в действие

					0312.03.02.001		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шербакова	Шерба				с.м.	д/м
Проб.	Светлова	Шерба			Лист	Листов	
Науч. ст.	Светлова	Шерба					
И.сметр.	Шербакова	Шерба		Лист	С ГОСТ 19903-74 Ст 3 с 1 по 14637-89		
					ОПН ГИПРОХИМНАУКА г. Москва 1990г.		

Формат А4