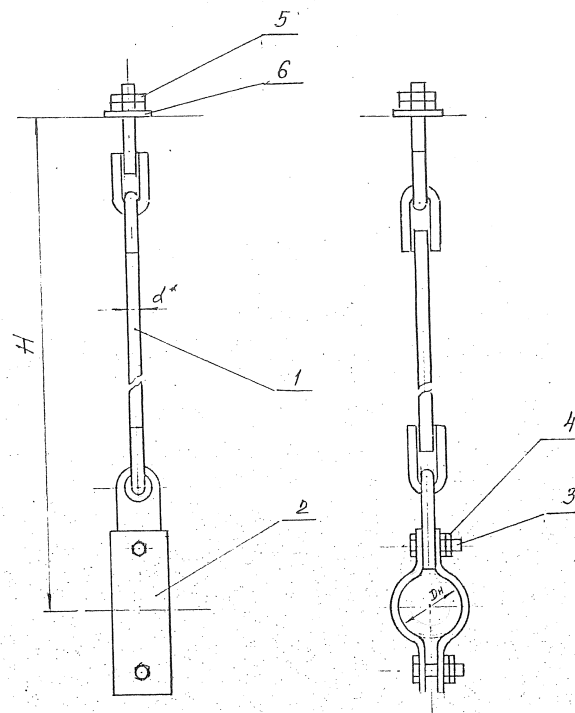


Таблица исполнения
Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода DH	Допускаемая вертикальная нагрузка P_{max} , Н (кгс)	Диаметр деталей d	H	Масса, кг
0312.01.00.000	32	490 (50)	10	510	1,52
-01	38	784 (80)			1,54
-02	45	980 (100)		515	1,54
-03	57	1960 (200)		525	1,92
-04	76	2450 (250)		530	2,0
-05	89	3920 (400)	12	570	2,56
-06	108			580	2,74
-07	133	8820 (900)	16	690	5,04
-08	159	10780 (1100)		710	5,92
-09	194	17640 (1800)	20	780	10,04
-10	219	19600 (2000)		790	10,1
-11	273	14700 (1500)	16	770	9,25
-12		23520 (2400)	20	830	13,58
-13	325	17640 (1800)	20	845	11,92
-14		31360 (3200)	24	930	28,18
-15	377	23520 (2400)	20	880	15,48
-16		31360 (3200)	24	955	29,74
-17	426	23520 (2400)	20	910	25,76
-18		31360 (3200)	24	985	31,29
-19	480	31360 (3200)	24	1010	33,88
-20		39200 (4000)		1095	39,12
-21	530	31360 (3200)	24	1035	46,08
-22		49000 (5000)	30	1280	59,55

Пример условного обозначения подвески с одной тягой, регулируемой райкой, для трубопровода $DH=32$ мм, с нагрузкой $P_{max}=490(50)$ Н (кгс) высотой $H=1500$ мм:

Подвеска ПГ-32-490-1500 0312.01.00.000.



1 * Размер для справок

2 Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм 1

0312.01.00.000 СБ					
Ил. лист	И. д. к. у. м.	Подп.	Дата	Подвеска с одной тягой, регулируемой райкой. Сборочный чертеж.	
Разраб.	Щербакова	Щерба			
Провер.	Осипова	И. И.	И. И.	Лист	Листов 1
Начерт.	Осипова	И. И.		или руководителем	
И. контр.	Щербакова	Щерба		2. Москва	1990

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	примеч.
			Документация		
		0312.01.01.000.СБ	Сборочный чертеж	1	

И. лист	И докум.	Подп.	Дата
Экз. 1	Щербасова	Щерба	
Экз. 2	Осипова	М.З. М.В.	
Экз. 3	Щербасова	Щерба	

0312.01.01.000

Тяга (ТГ),
регулируемая гайкой

Лист	Лист	Листов
1	1	3

ОПН. ГИДРОХИМ. МАШ.

г. Москва 1990.

- 13 -

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		поз. 1	Сервиза		
43		-00-01	0312.01.01.001	1	
		-02		-01	1
		-03		-02	1
		-04		-03	1
		-05		-04	1
		-06		-05	1
54		поз. 2	Тяга соединительная		
			Круг $d_{\text{ГОСТ 2590-88}}$ $20 \text{ ГОСТ } 1050-88$		
		-00	d10 $\ell=150$	1	
		-01	d12 $\ell=150$	1	
		-02	d16 $\ell=150$	1	
		-03	d20 $\ell=150$	1	
		-04	d24 $\ell=150$	1	
		-05	d27 $\ell=150$	1	
		-06	d30 $\ell=150$	1	
А4		поз. 3	Тяга верхняя		
		-00	0312.01.01.002	1	
		-01		-01	1
		-02		-02	1
		-03		-03	1
		-04		-04	1
			0312.01.01.000		Лист 2
Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №	Лист №

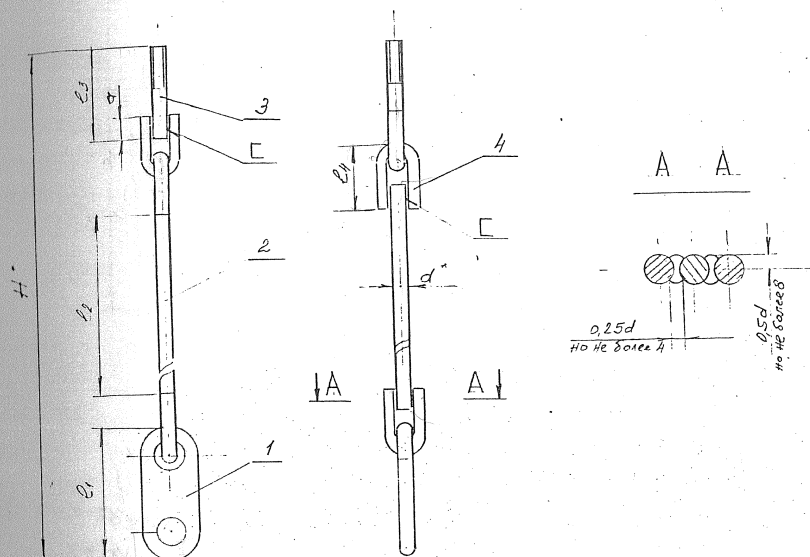


Таблица исполнений

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая вертикальная погрешность Р _{max} , мкм	d	H	l ₁	l ₂ min	l ₃	l ₄	α	Масса, кг
0312.01.01.000	2940(300)	10	490	161	150	155 275	52	26	0,78
-01	4410(300)	12	520			178 318	65	34	1,12
-02	14700(1300)	16	626	202		242 322	81	43	2,43
-03	23520(2400)	20	680	220		275 375	97	51	4,24
-04	31360(3200)	24	785	260		312 452	118	62	6,97
-05	39200(4000)	27	850	290		365 485	133	71	10,12
-06	49000(5000)	30	1010	300		490 610	148	77	13,3

Примечания

1. Размер l_3 указан: в числителе - минимальная длина верхней тяги по з.в, в знаменателе - максимальная длина.

2. Размер H определен при минимальном размере верхней тяги.

3. Масса тяги в сборе определена для максимальных размеров верхней тяги.

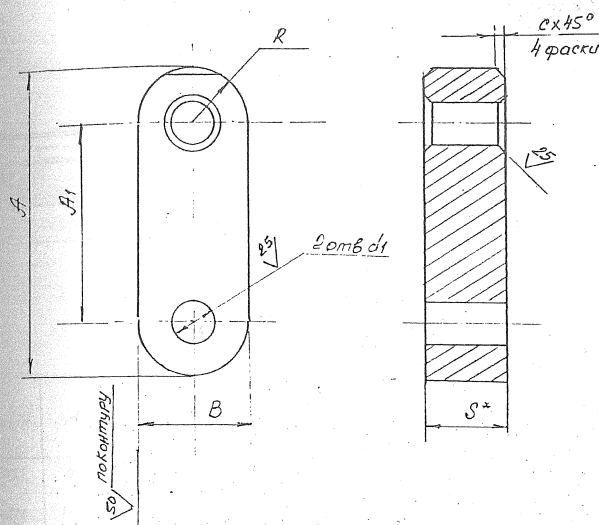
4. Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46 по ГОСТ 9467-75.

5. Технические требования по ЕСТ 22130-86 с изм.1

6. * Размеры для справок.

				0312.01.01.000СБ			
				Тяга (ТГ), регулируемая соедкой Сборочный чертёж			
Изм.	Лист	Начисл.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Щербатова	Щерб.			р	ст	б/м
Провер.	Осестрова	Щерб.			Лист 1		
Начерт.	Осестрова	Щерб.			опи гидрохиммонтаж		
Н.контр.	Щербатова	Щерб.			г. Москва 1990		

Объем 1,3



9(✓)

Таблица исполнений

Размеры 6 мм

Обозначение	Диаметр тыла, d	A	A1	B	R	S	d1	c	Масса, кг
0312.01.01.001	10	161	125	36	18	8	14	2	0,33
-01	12	202	150	52	26	12	20	3	0,88
-02	20	220	160	60	30	16	25	5	1,44
-03	24	260	180	80	40	20	30	5	2,26
-04	27	290	200	90	45	20	35	5	3,52
-05	30	300	200	100	50	20	40	5	3,97

* Размер для справок

** См технические требования по
ГОСТ 22130-86 с изм 1.

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

25(✓)

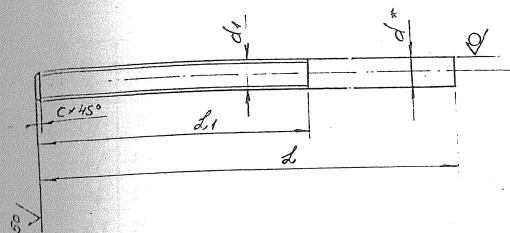


Таблица исполнений

Размеры в мм

Обозначение	d	d1	L _{min} L _{max}	L1	c	Масса, кг
0312.01.01.002	10	M10	155 215	90	1,6	0,14
-01	12	M12	178 218	100		0,29
-02	16	M16	242 312		2	0,51
-03	20	M20	273 375	130	2,5	0,93
-04	24	M24	312 452			1,60
-05	27	M27	365 485	140	3,0	2,18
-06	30	M30	420 610	155		3,38

* Размер для справок

** Масса определена для палки длиной 6 м.

Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм. 1

0312.01.01.002

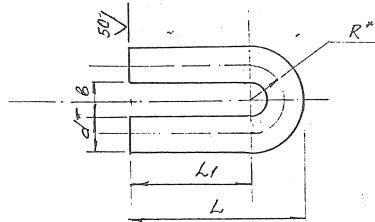
Тяга верхняя

Круг d ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-88

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	б/м
Лист	Листов 1	
Лист	Листов 1	

ОПН ГИПРОИЗМОНТАЖ
г. Москва 1990.

8(✓) 17



* Размеры для справок

Таблица исполнений

Размеры в мм

Обозначение	d	L	L1	b	R	Развер- нутая длина	Масса, кг
0312.01.01.003	10	52	35	13	14,5	106	0,07
-01	12	65	45	15	13,5	133	0,18
-02	16	81	55	20	18,0	167	0,26
-03	20	97	65	24	22,0	200	0,5
-04	24	118	80	28	26,0	242	0,86
-05	27	133	90	32	29,5	273	1,23
-06	30	148	100	35	32,5	302	1,7

Технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм. 1

0312.01.01.003

Ушко

Круг d ГОСТ 2590-88
20 ГОСТ 1050-88

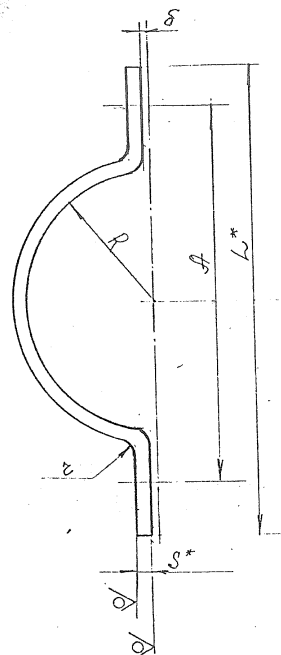
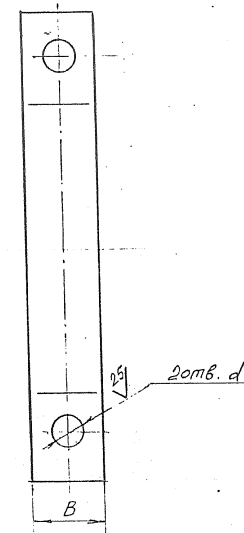
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	б/м
Лист	Листов 1	
Лист	Листов 1	

ОПН ГИПРОИЗМОНТАЖ
г. Москва 1990.

Таблица исполнений

Размеры в мм

Обозначение	R	A	L	B	S	δ	d	Развернутая высота	Масса, кг
0312.01.00.001	16	76	110					125	0,3
-01	20	80			4			130	0,31
-02	25	90	120				11	140	0,31
-03	30	104	140	30		4		170	0,5
-04	39	120	160		5			200	0,54
-05	45	134	170				14	215	0,62
-06	54	160	200					260	0,71
-07	67	180	220	40		6		290	1,13
-08	80	215	265				18	350	1,57
-09	98	260	335	50		8		445	2,50
-10	110	280	350		6		22	475	2,63
-11		340	410					565	3,05
-12	138	360	440	60		10	26	595	4,08
-13		330	480	50		8	22	645	3,44
-14	164	410	500	80	10		30	685	9,65
-15			520	90	6		26	765	5,0
-16	190	460	540	20	10		30		10,43
-17			600	60	6	10	26	840	5,5
-18	215	520					30	925	11,5
-19		570	650	20	10		33	945	12,5
-20	242	530	670				30	1000	13,6
-21		620	700	100	12		33	1040	21,0
-22	267	640	740						

 $\alpha = 0,55$ 

1. * Размеры для справок

2. ** См. технические требования по ГОСТ 22130-86 с изм.1

0312.01.00.001					
Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	И. докум.	Лист
Разраб.	Шербакова	Шерба-			
Пробер	Сестрова	Шерба-			
Нач. отд.	Сестрова	Шерба-			
И. контр.	Шербакова	Шерба-			
Полухомут			Лист	С. ГОСТ 19903-74	ОПН. ГАПРОИММОНТАЖ
			Ст. 301	Гост 14637-89	г. Москва 1990.